

# JUBILÄUMS-MAGAZIN



MIT BRÜNDLER SEHEN  
SIE IMMER GUT AUS.

**B** BRÜNDLER 75  
ECHT GUT BERATEN. JAHRE

# MIT DEN PRODUKTEN UND DIENSTLEISTUNGEN VON BRÜNDLER SEHEN SIE IMMER GUT AUS.



MASCHINEN – HOLZ



BEFESTIGUNGS – TECHNIK



MASCHINEN – METALL



**BRÜNDLER QUALITÄTS-SERVICE**  
MIT ÜBER 50'000 ERSATZTEILEN



**BRÜNDLER  
FINANZIERUNGS-  
SERVICE**

Unser Produkteangebot ist auf sichtbare **Qualität** und bewiesenen **Kundennutzen** ausgerichtet.  
**Zufriedene Kunden** sind unser Ziel und sichern uns weiterhin eine erfolgreiche wirtschaftliche Zukunft.



Mit der neuen  
Kantenleimmaschine  
sind wir 6x schneller.

Thomas Mullis  
Mullis Bauschreinerei,  
Flumserberg GL



Bis jetzt wurden wir  
von Bründler immer gut  
beraten und bedient.  
Auch auf den Service  
kann man sich verlassen.

Roland Schmutz,  
Staviabois,  
Estavayer le lac



Warum wechseln,  
wenn wir mit der  
Firma Bründler zufrieden  
sind?

Fredri Züger,  
Gebr. Züger AG,  
Altendorf SZ



Wir schätzen die  
Bostitch-Produkte mit  
dem Bründler-Service  
sehr.

Iten & Henggeler Holzbau AG  
Morgarten ZG

## GEDANKEN DER 2. UND 3. GENERATION.

### Geschätzte Leser

Von 1974 bis 2005 durfte ich die Firma Bründler in der zweiten Generation führen. Diese Jahre waren vorwiegend durch Wachstum geprägt.

Handwerklich orientierte Betriebe begannen ihre Produktion zu rationalisieren. Kantenanleimer, Vierseiter und Breitbandschleifmaschinen hielten Einzug. Wer sich zu lange gegen diese Neuerungen sträubte, blieb auf der Strecke. Gegen Ende der 80er Jahre kamen die ersten CNC-Bearbeitungszentren und im administrativen Bereich wurden die ersten EDV-Systeme eingeführt. Aufgrund der Immobilienkrise 1992 musste die Baubranche Umsatzrückgänge einstecken. Erst zehn Jahre später ging die wirtschaftliche Entwicklung wieder aufwärts – bis heute.

#### Meine geschäftlichen Erfahrungen aus diesen Jahren:

- Ein angemessener Ertrag ist wichtiger als Umsatz auf Kosten der Marge.
- Eine gesunde finanzielle Basis schafft Sicherheit und hilft schwierige Zeiten durchstehen.
- «Nie alle Äpfel in einen Korb legen». Im wirtschaftlichen Leben können sich auch «sogenannt» sichere Sachen schnell ändern und werden anfänglich meist nicht wahrgenommen.
- Faires Verhalten zu Kunden, Mitarbeitern und Geschäftspartnern schafft «Goodwill» und Vertrauen auch in schwierigeren Zeiten. Es ist auch ein Merkmal unseres langjährigen Erfolges.

Dazu wünsche ich Ihnen viele erfolgreiche Jahre und freue mich, wenn Sie sich bei künftigen Anschaffungen an BRÜNDLER erinnern. Sie werden echt gut beraten und betreut.



Robert Steinmann-Bründler  
Senior-Chef und  
Verwaltungsratspräsident



### Geschätzter Kunde, geschätzte Leser

BRÜNDLER feiert das 75-jährige Jubiläum! Das Familienunternehmen wurde 1938 von meinem Grossvater Arthur Bründler im Alter von 22 Jahren gegründet. Heute darf ich das wettbewerbsfähige, «gesunde» KMU-Unternehmen in der dritten Generation leiten. Darauf bin ich stolz!

«Weshalb vertrauen Kunden und Lieferanten BRÜNDLER?»

- **Erfahrung und Beratung:** Langjährige Innen- und Aussendienstmitarbeiter kennen den Markt und die Kundenbedürfnisse. Das moderne Vorführcenter ermöglicht praxisgerechte Information vor Anschaffungen.
- **Technischer Service:** 14 erfahrene und geschulte Servicetechniker, verteilt über die ganze Schweiz, und eine eigene Reparaturwerkstatt. Hohe Verfügbarkeit von Ersatzteilen mit 50'000 Positionen und über 150 Tonnen Befestigungsmittel für die Nagel- und Heftgeräte an Lager.
- **Finanzierung und solide Geschäftspolitik:** Angebot einer bankenunabhängigen KMU-Maschinenfinanzierung ohne administrative Hürden. Auf Langfristigkeit ausgerichtete Zusammenarbeit mit Kunden und Geschäftspartnern
- und schliesslich bewährte und bekannte Lieferwerke in der Alleinvertretung.

Unsere Kunden wollen wir **ECHT GUT BERATEN** – Leistung vor und nach dem Kauf bieten!

Mit dieser Jubiläumsbroschüre vermitteln wir Ihnen einen Einblick in die innovativen Technologien unserer Lieferwerke sowie etwas über unsere Leistungen und die Firmenentwicklung.

Wir freuen uns über die Kontakte mit Ihnen.




Silvan Steinmann  
Geschäftsführender Inhaber



# ARTHUR BRÜNDLER AG – ERFOLGSGESCHICHTE EINES FAMILIENUNTERNEHMENS

**1938** liess sich der damals 22-jährige Jungschreiner Arthur Bründler im Handelsregister Luzern als Einmannbetrieb eintragen. Seine Idee eines automatisierten Vorschubapparates, die er noch während der Lehrzeit mit 19 Jahren entwickelte, wollte er patentieren, herstellen und vertreiben. Der legendäre «Bründler-Tempo-Vorschubapparat» war geboren. Zusammen mit weiteren Entwicklungen leitete er die Mechanisierung der Holzverarbeitenden Betriebe in Europa ein.

**1953** baute er an der Bahnhofstrasse in Ebikon die ersten Geschäftsräumlichkeiten und errichtete dort den Firmensitz.

**1965** verstarb der weitsichtige Unternehmer im Alter von 49 Jahre. Seine Frau Josy-Bründler-Böbner führte trotz vier minderjährigen Töchtern als tüchtige Geschäftsfrau das Unternehmen weiter.

**1970** trat der Schwiegersohn Robert Steinmann-Bründler in den Betrieb mit 18 Mitarbeitern ein. Die eigene Produktion wurde bald aufgegeben und der Handel und Service mit Holzbearbeitungsmaschinen aufgebaut. Dabei stütze er sich vor allem auf die Vertretung K.M.Reich/ Holz-Her. Diese stellte seit 1952 den Vorschubapparat in Lizenz her. Die ersten handwerkertauglichen Kantenanleimmaschinen und Plattensägen wurden auf dem Schweizermarkt eingeführt

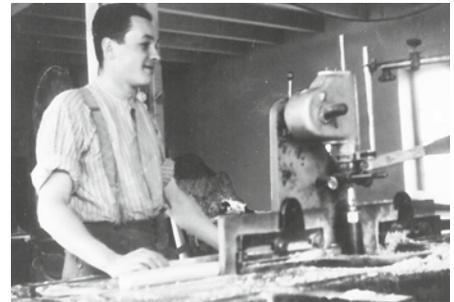
**1973** wurden im Gewerbegebiet Neuhalten eine Ausstellungshalle mit mechanischer Werkstatt errichtet. In den folgenden Jahren wurde das Angebot laufend erweitert: ein separater Vertrieb für Nagel- und Heftgeräte, ein Programm für die Alu- und Kunststoff-Profilbearbeitung, Absaug- und Entsorgungstechnik, Holz Trocknung, Hobelautomaten, Montage-Geräte.

**1987** erfolgte mit der Vertretung des innovativen Herstellers MORBIDELLI der Schritt in die CNC-Technik, die in der Produktion zuerst in der Plattenbearbeitung, bald auch im Massivholzbereich grosse Veränderungen bewirkte. Ein leistungsfähiger Service und seriöse Beratung wurden für den Maschinenverkauf mitentscheidend.

**1990** konnte im Gewerbegebiet mit der Übernahme der benachbarten Firma Collating AG zusätzliches Land für einen Neubau erworben werden. Im selben Jahr wird im thüringischen Jena nach dem Mauerfall eine Beteiligung an einer ostdeutschen Handelsfirma eingegangen. Diese wird 1997 aufgegeben.

**1995** inmitten der damaligen Immobilienkrise wurde an der Ronstrasse ein markanter Neubau errichtet. Die damals gewagte Holzkonstruktion mit dem modernen Vorfürh-center erhielt dafür den «Anerkennungspreis für innovative Holzbauten». 1996 trat der Enkel des Firmengründers, Silvan Steinmann, Ing. FH nach einer gründlichen Ausbildung im Ausland in die Firma ein.

**2000/01** hatte die Firma einige turbulente Monate zu bestehen. Der langjährige Hauptlieferant kündigte kurzfristig die Partnerschaft um einen eigenen Vertrieb aufzubauen. Nach dem Motto: «Veränderungen sind Chancen» konnte ein bereinigtes Produkte-



Arthur Bründler mit seinem Vorschubapparat



1953: «Bründlerhof» an der Bahnhofstrasse



Gebäude Ronstrasse

programm namhafter Hersteller mit teilweise neuen Mitarbeitern integriert werden. Mit der Übernahme der damals bekannten MALAWER AG, Bützberg konnte der Kundenkreis erweitert und neue Produktevertretungen wie NESTRO-Absauganlagen, HEBROCK-Kantenanleimmaschinen, HEMA-Bandsägen eingeführt werden.

**2003** konnte durch die neue Vertretung der weltweit tätigen BOSTITCH-Industriegeräte der Bereich «Befestigungstechnik» stark ausgebaut werden.

**2005** übergibt Robert Steinmann-Bründler dem Sohn Silvan Steinmann die Geschäftsführung und Aktienmehrheit. Der Seniorchef ist seither noch als Verwaltungsratspräsident aktiv dabei.

**2007** entschied sich der führende Hersteller von vertikalen Plattensägen, die Firma STRIEBIG, den gesamtschweizerischen Vertrieb Bründler zu übertragen.

**2009** verändert sich die Holzbearbeitungsmaschinenbranche durch das Ausscheiden des langjährigen Marktführers Etienne AG. Bründler kann die bedeutenden Vertretungen ALTENDORF, WEIMA und LANGZAUNER übernehmen.

**2013** Mit zirka 50 Mitarbeitern, wovon fast die Hälfte im technischen Service tätig, zählt Bründler heute zu den führenden technischen Handelsfirmen für die Holz-, Kunststoff- und Metallverarbeitende Betriebe in der Schweiz.



Josy Bründler-Böbner mit dem Schwiegersohn und dem Enkel Silvan Steinmann vor dem Neubau



**ECHT GUT BERATEN** – sollen unsere Kunden sein. Dies ist unsere Zielsetzung für die nächsten Jahre.

Wir freuen uns, künftig für Sie tätig sein zu dürfen.



# UMFASSENDE SERVICELEISTUNGEN – 20 TECHNISCHE FACHLEUTE SIND FÜR SIE DA!

Was als Einmann-Betrieb in einer Ebikoner Schreinerei begann, ist heute ein schweizweit bekanntes, erfolgreiches Familienunternehmen für Maschinen, Entsorgungsanlagen, Befestigungsgeräte und Service mit gegen 50 Mitarbeitern.



Zwei erfahrene Einsatzdisponenten nehmen Ihre Anrufe entgegen und organisieren den raschen Besuch einer unserer Servicetechniker



Mit der modernen Fahrzeugflotte, ausgerüstet mit den wichtigsten Werkzeugen und Teilen, legen unsere 14 Servicetechniker jährlich über 400'000 km zurück.



In der Reparaturwerkstatt führen Fachpersonal Kontrollen und Revisionen durch und überprüfen ausgehende Maschinen.

Kleinmaschinen und Druckluftgeräte werden von langjährigen Mitarbeitern geprüft und repariert.

## EIN LEISTUNGSFÄHIGES ERSATZTEIL-CENTER: EINE NOTWENDIGKEIT.



Über 50'000 Teile sind in Ebikon gelagert und EDV-mässig erfasst. Die Teile sind mit Barcode versehen und rasch verfügbar.

Zusätzlich führen wir für den Bereich Absaugtechnik ein grosses Lager an Absaugrohren und Schläuchen.



Auf unser erfahrenes Ersatzteil-Team und unsere Service-Mitarbeiter können Sie sich verlassen.



**BRÜNDLER QUALITÄTS-SERVICE**  
MIT ÜBER 50'000 ERSATZTEILEN

Betreuung auch nach dem Kauf ist bei uns selbstverständlich. Unser anerkannt guter Kundenservice gehört dazu.



# ALTENDORF – EIN WELTMARKTFÜHRER.

Im Jahre 1906 gründet Wilhelm Altendorf eine Ladenbaufirma in Berlin. Die anfangs begrenzten finanziellen Möglichkeiten veranlassten Wilhelm Altendorf, die für seine Ladenbaufirma benötigten Holzbearbeitungsmaschinen selbst zu entwickeln und zu bauen. Das Interesse an diesen Maschinen war so gross, dass die Fertigung von Maschinen für die Holzbearbeitung zum Hauptzweck seiner Tätigkeit wurde.

Die größte und wichtigste Entwicklung gelang Wilhelm Altendorf bereits im Jahr seiner Firmengründung 1906. Er erfand die **erste Format- und Besäumkreissäge** nach dem «System Altendorf», nicht ahnend, dass diese später einmal zu einem weltweit anerkannten Spitzen-Produkt werden sollte.

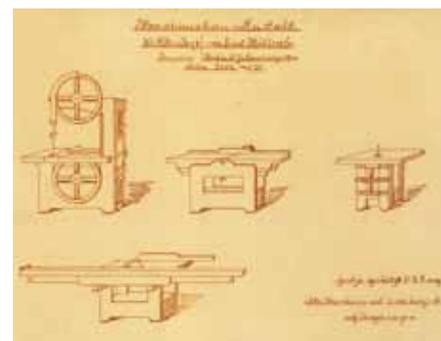
Die Säge von Altendorf setzte einen neuen Maßstab in der Holzbearbeitung. Bisläng verfügte eine normale Tisch-Kreissäge über keine Ausrüstung zum Formatieren und Besäumen. Die neue Format- und Besäumkreissäge nach dem System Altendorf löste diese Aufgabe wesentlich eleganter. Hier fuhr das Material liegend auf einem Schiebetisch durch das Sägeblatt. Später wurde das Schlittenprinzip durch den von Wilhelm Altendorf erfundenen Doppelrollwagen ersetzt. Noch heute basieren sämtliche Formatkreissägen auf dem Prototyp des Systems Altendorf.



Dank der klaren **Spezialisierung** auf dieses Maschinensegment ist Altendorf bis heute weltweiter Marktführer und überrascht immer wieder mit neuen Innovationen. 4 Typenreihen mit viel Zubehör stehen den Kunden zur Verfügung.

In Holz- und Kunststoff verarbeitenden Betrieben in der Schweiz werden seit

mehr als einem halben Jahrhundert Altendorf Formatkreissägen eingesetzt. Bründler ist stolz, seit 2009 diese Qualitätsmaschinen in der ganzen Schweiz exklusiv anbieten zu können. Im Altendorf-Competence-Center Schweiz können alle Modellreihen vom ausgebildeten Fachpersonal vorgeführt werden.



Anhand solcher Skizzen entstanden die ersten Altendorf-Maschinen in Berlin

Bereits 1910 standen die ersten Altendorf-Sägen, noch aus Holz, in deutschen Schreinerwerkstätten

# NOCH FLEXIBLER UND EFFIZIENTER SÄGEN: DIE ALTENDORF F 45 ELMO III D.



- Doppelseitige Schwenkung +/- 46°
- **92° Schwenkung** in weniger als 12 Sekunden
- Schnitthöhe bis 205 mm
- 12" Touch-Screen Farbdisplay
- VARIO Antrieb – Stufenlose Drehzahl von 2000 – 5000 U/min
- Nur 2 Schutzhauben für den gesamten Schwenkbereich

ES GIBT FÜR JEDEN EINE ALTENDORF! ENTDECKEN SIE UNSER VOLLSORTIMENT AN EXZELLENTE FOMATKREISSÄGEN.



Altendorf WA6



Altendorf WA 80



Altendorf F 45



## GANNOMAT – EIN UNTERNEHMEN MIT WELTWEITEM RUF FÜR PRÄZISION UND INNOVATION.

Hermann Ganner sollte eigentlich den landwirtschaftlichen Betrieb seiner Eltern bewirtschaften. Seine Faszination und Leidenschaft für die Technik wollte er jedoch nicht vernachlässigen. Er widmete sich immer öfters und intensiver seinen Ideen. Anfangs der Fünfziger Jahre meldete er die ersten Patente an. 1956 gründete Hermann Ganner die Hermann Ganner Gerätebau KG in Telfs bei Innsbruck. Im selben Jahr verkaufte er den landwirtschaftlichen Betrieb seiner Eltern um sich voll und ganz auf seine neue Firma zu konzentrieren.

Hermann Ganner erkannte die Problematik von Holzverbindungen und versuchte diese auf andere Weise und effizient zu lösen. 1957 entstand das erste Dübelbohrgerät «Hega». Darauf folgten weitere Erfindungen, die die Holzverbindung stets vereinfachten. Die Produktpalette von Gannomat wurde ständig erweitert und der Umsatz wie auch die Anzahl der Mitarbeiter wurde immer grösser.

1977 übernahm mit Ing. Erwin Ganner die zweite Generation die Firmenleitung. Er förderte den weltweiten Export seiner umfangreichen Palette an Spezialmaschinen zum Bohren, Bohren und Einpressen von Dübel und Verbindungsbeschlägen, Korpuspressen und Sondermaschinen, von Manuell bis hin zu CNC-gesteuerten Durchlauf-Automaten. 2006 trat mit Ing. Mathias Ganner die dritte Generation in das erfolgreiche Unternehmen ein. Heute kann die Ganner GmbH dank der



Mit dem HEGA-Dübelbohrgerät begann die Firmengeschichte – damals eine Pionierleistung.

eigenen Entwicklungsabteilung rasch auf Kundenwünsche eingehen und diese direkt in den neuen firmeneigenen Gebäuden in Telfs umsetzen. Die anerkannt hohe Qualität der Produkte und die über 55-jährige Erfahrung in Entwicklung und Produktion sind für den ausgezeichneten

Ruf der GANNOMAT-Maschinen verantwortlich.

Bründler zählt zu den ältesten ausländischen Gannomat-Vertretungen. Bereits 1973 wurden die ersten Ganner-Bohrmaschinen in der Schweiz verkauft. Die Besitzer solcher Maschinen loben ihre hohe Präzision auch nach vielen Jahren Einsatz.



Die ersten grösseren Dübelbohrmaschinen werden vorgestellt.



Das Unternehmensgebäude wurde 2004 bezogen und in nur 7 Monaten errichtet.

# STARK, SCHNELL UND KOMPAKT: DIE NEUE GANNOMAT PROTEC.

- einfachste Bedienung der Maschine und Software, speziell für PC- und CNC-Einsteiger entwickelt
- CNC gesteuertes bohren, nuten und fräsen auf unter 3,3 m<sup>2</sup> mit hoher Verarbeitungspräzision und Rüstzeit Null
- Komplettbearbeitung von Möbelteilen mit hoher Flexibilität



## SPEZIALMASCHINEN FÜR KORPUSBEARBEITUNG.



**DB21**  
**Dübelbohrmaschine**  
Präzision auf Dauer  
einfachste Einstellungen  
Universeller Einsatzbereich



**Selektta 252**  
**Dübeleintreibgerät**  
konstante Leimmenge  
konstanter Dübelüberstand  
erleichtert die Korpusmontage



**Concept**  
**Korpuspresse**  
mit Toleranzausgleich für beste  
Verpressung und stufenloser  
Presskraftregelung



# HEBROCK – DER SPEZIALIST FÜR KANTENANLEIMMASCHINEN.

1980 gründete Horst Hebrock die «Hebrock Maschinenbau GmbH» in Bünde DE. Diese Unternehmung spezialisierte sich im Verlauf der Jahre zum Hersteller von Kantenanleimmaschinen für Handwerksbetriebe. Heute gehört die vom Gründer geführte Familienunternehmung in ihrem Marktsegment zu den TOP Herstellern in Deutschland. Hebrock beschäftigt gegen 60 Mitarbeiter an drei Standorten in Deutschland. Gut 70% der produzierten Maschinen exportiert Hebrock über den ganzen Globus.

Hebrock ist es gelungen, Technologien für Industriemaschinen in kleine und kompakte Holzbearbeitungsmaschinen zu integrieren. Innovationen, die es ermöglichten, dass auch kleinere Handwerksbetriebe Kanten perfekt verarbeiten können.

Bereits im Jahr 1983 stellte die Firma Hebrock eine Kantenanleimmaschine vor, die vorbeschichtetes Kantenmaterial bis 1 mm mit der Heissluftausführung verleimen konnte. Mit dieser Maschine wurde die Firma weltweit bekannt. Es folgten weitere Innovationen, wie die 2000er Baureihe mit Schnellheizkleberbehälter für Kanten bis 8 mm, oder die 3000er Baureihe mit Kettenantrieb und Eckenbearbeitung. Mit der Einführung der Fügetechnik für das Handwerk im Jahr 2002 und der im 2013 vorgestellten Airtronic-Technologie, übernimmt Hebrock eine Vorreiterrolle im Bereich



Jede Maschine wird von erfahrenen Mitarbeitern sorgfältig geprüft. Auf Hebrock-Kantenanleimmaschinen ist Verlass!

Kantenanleimmaschinen. In der Schweiz laufen über **280 Hebrock-Kantenanleimmaschinen** störungsfrei und einfach

bedienbar zur vollen Zufriedenheit der Besitzer. Auf Hebrock-Maschinen ist jederzeit Verlass.



Das Unternehmen wird von den Familien Hebrock Senior und Junior mit Können und Herzblut geführt.



«Klein, aber fein» – das Gebäude, wo die Kantenanleimmaschinen hergestellt werden.

# DIE QUALITATIV FÜHRENDEN KOMPAKT-KANTENANLEIMMASCHINEN.



## AKV 3005 DK-F

- punkto Praxisorientierung nicht zu übertreffen
- SPS-gesteuert
- für das gesamte Kantenspektrum inkl. schnellster EVA- und PU-Leimwechsel
- NEU mit airtronic auch für Laserkanten
- Radius 1 und Radius 2 in höchster Finish-Qualität
- RIEPE-Sprühsystem



## DIE NEUE FÜGEBAUREIHE.



**AKV 3003 DK-F**  
Kantenanleimmaschine mit Fügen bis 8 mm  
die meistverkaufte HEBROCK für Komplettbearbeitung  
Schnell-Leimwechsel-System  
Länge von 4,3 m



**F2**  
Kantenanleimmaschine bis 2 mm DIA-Fügeaggregat  
3,5 Min. Aufheizzeit  
Längskantenbearbeitung  
Länge von 3,3 m



**F4**  
Kantenanleimmaschine bis 2 mm DIA-Fügeaggregat  
3,5 Min. Aufheizzeit  
Komplettbearbeitung  
Länge von 4,2 m



# STRIEBIG – LEADER BEI VERTIKALEN PLATTENSÄGEN.

1958 baut Ludwig Striebig, der findige Schreinermeister aus Littau, für seine eigene Schreinerei eine vertikale Plattensäge, bestehend aus einem Holzrahmen und einem Balken mit beweglichem Aggregat zum Sägen – das Grundkonzept der heutigen Plattensäge.

1961 wird das Modell 62 für den Serienbau vorbereitet. Die Vorstellung der Säge an der Mustermesse Basel wird zum Erfolg.

1977 erfolgt die Gründung der Striebig AG und die Unternehmung wurde in eine Stiftung überführt, damit auch die Mitarbeiter an der Firma beteiligt sind. Bald darauf folgen die neuen Modelle «Automat», «Econom» und «Tempomat».



Ab 1991 kommen die Nachfolgetypen «Standard» und «Automat» auf den Markt.

An der Messe LIGNA 2013 in Hannover wird das **neue High-Tech-Sägenzentrum STRIEBIG 4D** vorgestellt. Die Erfolgsstory kann weiter gehen.



2001/02 werden diese teilweise durch die Modellreihe «Evolution» und «Control» abgelöst. Beide Typen stehen nach vielen Verbesserungen immer noch an der Spitze des Marktes für vertikale Plattensägen.

In der Schweiz werden die weltweit technologisch führenden vertikalen Plattensägen durch die Firma Bründler vertreten. Damit eine echt gute Beratung möglich ist, sind im Vorführcenter in Ebikon immer alle Striebig Typen vorführbereit aufgestellt.

2007 erfolgt der Bezug des neuen Produktions- und Verwaltungsgebäude in Littau/Luzern.



# DAS VERTIKALE HIGH-END SÄGEZENTRUM: DIE STRIEBIG 4D.



- die unendliche Leichtigkeit des Sägens
- intuitive Bedienoberfläche mit 12" Touch-Screen Farbdisplay
- Plattenoptimierung auf der Säge und im Büro
- vollautomatisches Abarbeiten von optimierten Schnittplänen
- automatische Sägebalken-Positionierung und Arretierung

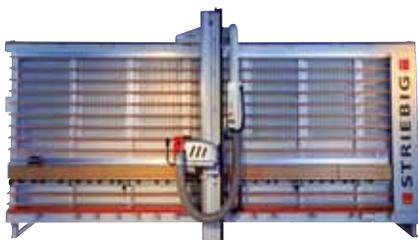
**PAV** – die vollautomatische Plattenabsenkvorrichtung



**PPS** – der vollautomatische, programmierbare Plattenschieber



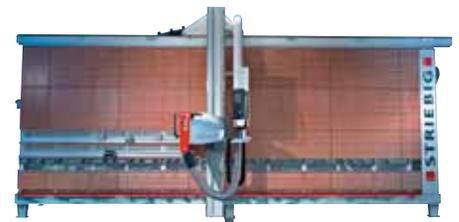
## VERTIKALE PLATTENSÄGEN SWISS MADE N° 1.



**Compact**  
**Vertikale Plattensäge**  
kompakt ab 4,2 m Länge  
Kleinteileauflage  
autom. ausweichender Lattenrost



**Evolution**  
**Vertikale Plattensäge**  
Lasieranzeige für Horizontalschnitt  
autom. Ein-/Austauschen und Schwenken



**Control**  
**Vertikales Plattenaufteilzentrum**  
autom. Sägeablauf  
stufenloser Vorschub  
optionaler autom. Besäumschnitt  
unten/oben

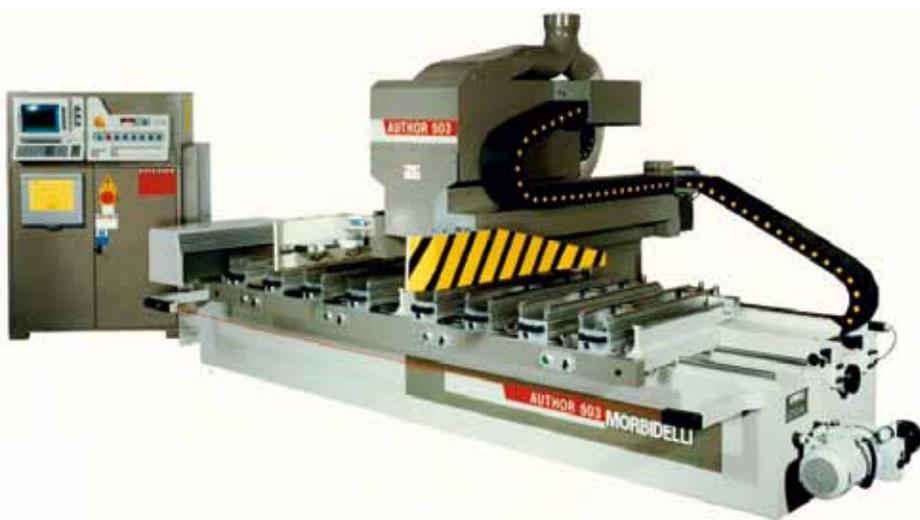


## MORBIDELLI – EIN CNC-PIONIER.

Giancarlo Morbidelli von 1910 – 1980 Besitzer einer lokalen Fabrik für Landmaschinen und Motorräder in Pesaro, bekam 1959 die ersten Aufträge von den umliegenden Küchenherstellern für Maschinen zum Bohren von Platten zu entwickeln. Technisch hochbegabt, konstruierte er solche Maschinen und entwickelte sie weiter. Als Erster in Italien baute er eine NC-gesteuerte Maschine. Anfangs der 80er-Jahre kamen diese auf den Markt. Morbidelli gehört damit zu den Gründern dieser Technologie.

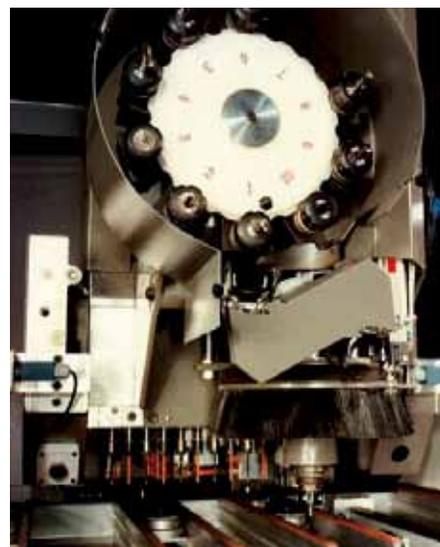
Da sein Sohn nicht in das Unternehmen eintreten wollte, verkaufte er seine Firma 1988 an die SCM in Rimini. Seither ist das Unternehmen als einer der drei massgebenden Hersteller von CNC-Bearbeitungscenter weltweit bekannt. MORBIDELLI-Maschine gelten als besonders zuverlässig und robust. Heute werden jährlich über 800 Maschinen im top-modernen Betrieb in Rimini produziert. Grosser Wert wird der laufenden Weiterentwicklung gelegt. So haben die Ingenieure von Morbidelli als Erste einen **mitfahrenden Werkzeugwechsler**, den Bumpers-Personenschutz anstelle Trittmatten, die WOP-Programmierung auf Windows-Basis und zuletzt die **erste universelle 5-Achs-Technologie** für Schreiner entwickelt.

In der Schweiz hat Bründler die MORBIDELLI-CNC-Bearbeitungscenter für KMU-Betriebe ab 1988 eingeführt. Seither konnten über 300 dieser Maschinen in



der Schweiz platziert werden. Alleine von der neuesten **X5-Typenreihe** wurden in den letzten Jahren gegen 100 Maschinen installiert. Alle Maschinen werden von einem erfahrenen CNC-Spezialistenteam

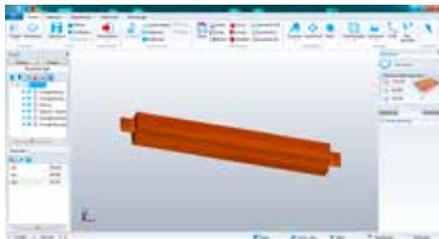
betreut. BRÜNDLER hat den Zugang für viele schweizerische Schreinereibetriebe zu diesen modernen Produktionsmitteln ermöglicht.



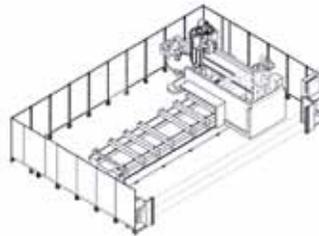
# FÜHRENDE 5-ACHS-CNC-TECHNOLOGIE: DIE NEUE MORBIDELLI M400.

## Kompakte 5-Achs-CNC – Z-Achse 440 mm

- robuster Maschinenbau mit fahrbarem Portal
- unschlagbar universell einsetzbar
- bis 50 Spindel-Bohrereinheiten
- Y-Achse bis 1800 mm



Windows-Programmiersystem  
XILOG MAESTRO



Das neue industrielle trittmattenlose  
Sicherheitskonzept  
mit 2 Zonen über Lichtschranken



schneller, mitfahrender Werkzeug-  
wechsler

## UNIVERSAL X5HD – KOMPAKT-5-ACHSEN-CNC.

- 5-Achsen – Z-Achse 400 mm
- robuster Maschinenbau mit fahrbarem Portal
- unschlagbar universell einsetzbar
- bis 32 Werkzeugplätze





# PANHANS – EINE STARKE MARKE FÜR STANDARDMASCHINEN.

Anton Panhans sen. gründete das Unternehmen 1918 zur Herstellung von Holzbearbeitungs-Maschinen im Sudetenland und beschäftigte bald über 800 Mitarbeiter. 1953 wurde das schwäbischen Sigmaringen zum Hauptsitz der Firma.

Mit Eintritt des Sohnes begann eine klare Ausrichtung auf die Produktion von Sägen und Standardmaschinen: **Kehl-, Hobel-, Bohrmaschinen und Tischkreis- und Bandsägen**. Bald verliessen jährlich über 2'000 Maschinen das Werk. Ein wichtiges Standbein wurde die Herstellung von Arbeitshilfen und **Sicherheitsvorrichtungen SI-TEC**.

Die 3. Generation des Familienunternehmens musste, bedingt durch die Globalisierung, turbulente Jahre durchstehen. Sie konnte nicht verhindern, dass die Firma 2010 den Konkurs anmelden musste. Glücklicherweise konnte die Produktion an kompetente Firmen weiter gegeben werden.

Die für das Handwerk konzipierten Plattenaufteilsägen wurden bei SCHELLING integriert. Die wichtige Herstellung von Standardmaschinen und Sicherheitskomponenten wurde 2011 durch Herrn Beck, Inhaber der Beck Maschinenbau, übernommen.



Maschinenvorführung am Hauptsitz im schwäbischen Sigmaringen.



Seither erlebt dieses Produkteprogramm unter dem Namen **PANHANS-HOKUBEMA** eine komplette Überarbeitung.

Die Firma PANHANS gehört zu unseren ältesten Vertretungen. Bereits 1972 konnten wir einen Vertretungsvertrag abschliessen. Seither haben wir mehrere hundert Maschinen an Kunden ausgeliefert und betreut. Wir sind überzeugt, mit PANHANS-Maschinen unseren Kunden überzeugende Lösungen eines Herstellers mit langjährigem Know-How und Qualitätsbewusstsein anbieten zu können.



# ABRICHT-DICKENHOBELN OHNE HOCHKLAPPEN DER TISCHE: DIE TWINPLAN.

## Kombinierte Abricht- und Dickenhobel Maschine

- Hobelbreite 600 mm
- Tersa-Messerwelle
- Motor 10 PS



Hochwertige fein gehobelte Grauguss-tische sorgen für «Luftkisseneffekt»



## STANDARDMASCHINEN VON PANHANS:



### Kehlmaschine – Schwenkbereich 2 x 45,5°

Motor 10 PS mit stufenloser Drehzahl  
und Positionierung



### Dickenhobelmaschine

Hobelbreite 630 mm  
Tersa-Messerwelle  
4 Trapezspindeln  
Positioniersteuerung



### Langlochbohrmaschine

Einhebelbedienung  
Messuhr im Handrad für  
Höhenverstellung  
Fahrwerk



# WEBER – 100 JAHRE INNOVATIONEN BEIM SCHLEIFEN.

1913 begann der Firmengründer Hans Weber in Kronach (Nordbayern) seine ursprünglich für den Schiefertafelschliff konstruierten Zylinderschleifmaschinen auch in die Holzindustrie zu verkaufen. Die Hans Weber Maschinenfabrik GmbH gehört seither zu den Pionieren der Oberflächentechnik und setzt laufend neue Ideen in der Schleiftechnik um.

In den 50er-Jahren hielt in der Möbeldustrie die Automatisierung Einzug. Die bisher üblichen Langband- und Zylinderschleifmaschinen genügten den Anforderungen nicht mehr.

Weber setzte hier mit der **Entwicklung der Breitbandschleifmaschine**, vertrieben unter dem Namen CARSTENS, neue Maßstäbe. Hunderte dieser neuen Schleifmaschinen revolutionierten die Möbelfertigung.

Als in den 80er-Jahren die ersten Schleifbalken aufkamen, entwickelte Weber ein technisch neuartiges System: den **Gliederdruckbalken ISA** mit automatischem Toleranzausgleich und automatischer Druckverteilung im Kantenbereich. Auch diese Innovation wurde bald Standard.



Neue Infrastruktur in Kronach DE.

Zum Problem der auftrete den Oszillationsspuren fand Weber eine neue bahnbrechende Lösung: ein **quer** laufendes

Lamellenband **im Breitband**. Dies brachte eine sichtbare Qualitätsverbesserung beim Schleifen.

Das erfolgreiche Familienunternehmen wird heute in der dritten und vierten Generation von den Brüdern Weber geführt.

Seit 2000 kann Bründler mit WEBER-Schleifmaschinen ein **Premium-Produkt** in der Oberflächentechnik in der Schweiz anbieten. Top-Referenzen zeugen von der hohen Leistungsfähigkeit.



Alter Firmensitz.

# SCHLEIFEN IN EINER NEUEN DIMENSION.

## KSF – Kreuzschliffautomat mit bis zu 8 Stationen

- Laserwerkstückerkennung
- industrieller Maschinenständer
- Option X-Schliff



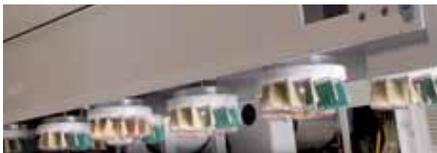
## X-Schliff

4 Schleiftechniken in einem Aggregat:  
Kalibrieren, längs, quer oder mit CBF.



## CBF-Diagonalschliff

Ein gleichmässiges Schleifbild ohne  
Oszillationsspuren.



## WEBER Planetenkopf

Neue Massstäbe in Sachen Schleifqua-  
lität.



## LCS

**Breitbandschleifmaschine mit  
1 oder 2 Stationen**

robuster, preiswerter Allrounder  
patentiertes Gliederdruckbalkensystem



## LCE

**Breitbandschleifmaschine mit  
bis zu 4 Stationen**

CBF-Diagonalschlifftechnik  
i-Touch  
Lackschleifpaket – frequenzgeregelt  
Option Kreuzschliff



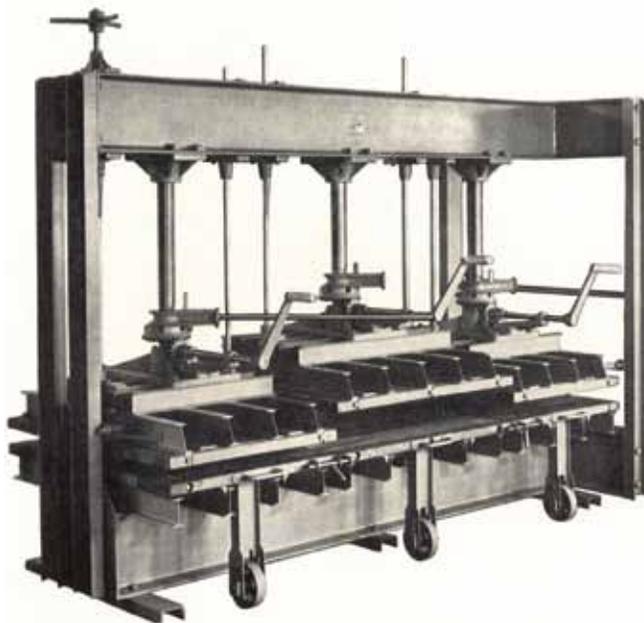
## LANGZAUNER – VIELSEITIG UND PERFEKT.

Das Unternehmen Langzauner GmbH wurde 1924 von Johann Langzauner im oberösterreichischen Lambrechten gegründet um Holzbearbeitungs-Maschinen herzustellen. Von Anfang erfolgte eine Spezialisierung auf Bandschleifmaschinen, Furniersägen und Pressen. Die Maschinen erlangten durch die hohe Präzision und solide Bauart bald einen guten Ruf. «Langzauner – PERFECT» wurde zum Leitmotiv.

1977 wagte man sich an die Produktion von Spezialpressen für die Skiindustrie, was eine gute Entscheidung war. Denn heute fertigen fast alle bekannten Skihersteller (auch Stöckli) ihre Skis mit Langzauner-Pressen.

Ab 1990 wird das Pressen-Know-how für die Herstellung hochpräziser automatischer Pressanlagen von über 1'000 Tonnen für Verbundteile in der Luftfahrt- und Automotive-Branche eingesetzt.

Noch immer sind die zuverlässigen Holzbearbeitungsmaschinen für Furnier- und Schleifarbeiten ein wichtiges Standbein der Produktion. Die meisten Bauteile werden im Hause Langzauner selber hergestellt. Damit kann eine hohe Fertigungsqualität erreicht werden.



Die Furnierpresse in solider Ausführung in den dreissiger Jahren war in weiten Kreisen bekannt und erfreute sich reger Nachfrage.



Moderne Produktionsanlage.

Das Unternehmen wird heute vom heutigen Inhaber Erwin Witzmann geleitet. Ihm steht sein Sohn Thomas Witzmann zur Seite.



Erwin Witzmann, Inhaber.

# KANTENSCHLEIFMASCHINE VON HÖCHSTER QUALITÄT: LZK 3-NCV.

- patentierter Schleifbalken schwenkbar
- Vorschubband 200 mm
- Top-Ausstattung



## PERFEKTES FURNIEREN UND KANTENSCHLEIFEN



**LZT 70 – 1300 x 2500**

### Elektroheizplattenpresse

schwere, geschweisste Stahlkonstruktion  
Harteloxal-Goldton-Aluminium-  
Elektroheizplatten  
Parallelzahnstangenausgleich  
2-stufige Hydraulikpumpe serien-  
mässig (Nieder- auf Hochdruck)



**LZ 5/2 E**

### Furniersäge mit Fügeaggregat

elektromotorischer Vorschub  
Zahnstangenausgleich  
autom. Sägeblattverstellung



**LZK 1/3**

### Kantenschleifmaschine

Tischgrösse 750 x 300 mm  
Oszillation  
wegklappbare Furnierkanten-  
schleifeinrichtung



## RUWI – EIN FLEXIBLER PROBLEMLÖSER.

Den beruflichen Background holte sich der Firmengründer und Schreinermeister Reiner Ruggaber in 27 Jahren bei einem bekannten Möbelhersteller als Verantwortlicher für den Vorrichtungsbau. Dort entwickelte er auch die Idee einer vielseitigen, auf Modulen aufgebauten Unterflurfräse.

Er machte sich **2000** selbständig, gründete die RUWI GmbH in Fluorn-Winzeln DE und setzte seine erste Entwicklung um. Die ungewöhnlich rasch und einfach einzustellende Maschine, gefertigt in verschiedenen Baugrößen, fand bald Abnehmer in Schulen, Betriebswerkstätten, aber auch als rationelle Produktionshelfer im Bank- und Maschinenraum.

**2012** brachte er mit dem «Ergo-Mobil» einen modularen, aussergewöhnlich anpassungsfähigen Handarbeitstisch auf den Markt. Über die vielseitigen Einsatzmöglichkeiten und pfliffigen Ideen stauenen auch erfahrene Berufsleute.

**2013** stellt RUWI ein neues modulares Ordnungssystem «**systemer-modul**» vor. Werkzeuge, Arbeits- und Verbrauchsmaterial können so einfach abgelegt und rasch gefunden werden.



Firmensitz der RUWI GmbH in Fluorn-Winzeln DE.



Geschäftsinhaber und Gründer Reiner Ruggaber mit einer Unterflurfräse.

Die Arthur Bründler AG vertritt die innovative Firma seit ihrem Start auf dem Markt. Sie freut sich deren Neuentwicklungen in der Schweiz zu vertreiben.



RUWI-systemer-modul: das praktische Ordnungssystem.

# UNTERFLURFRÄSEN UNIVERSELL EINSETZBAR.

## Unterflurfräse

- bis zu 10 Spindeln
- fast rüstzeitlose Bearbeitung
- fasen, abrunden, profilfräsen, nuten, schleifen
- innerhalb von Sekunden wechseln Sie von einem zum anderen Arbeitsgang



FÜR DEN 1-MANN BIS ZUM INDUSTRIEBETRIEB.



**Systainer-Mobil**  
mobile Werkstatt  
ordnen, bereitstellen, aufbewahren



**Ergo-Mobil**  
modularer Arbeitstisch  
variable Arbeitsfläche  
stufenlos höhenverstellbar  
hochflexibler Arbeitstisch – Passt sich ergonomisch dem Menschen an



**Unterflurfräse Basis 5**  
Herz jeder RUWI ist ihr zuverlässiger, durchzugsstarker und robuster Antrieb.



# SCHELLING – TECHNOLOGIEFÜHRER BEI HORIZONTALLEN PLATTENSÄGEN.

1917 gründete Georg Schelling im vorarlbergischen Schwarzach die Schelling Anlagenbau GmbH. 1945 wurde die serienmässige Produktion von folgenden Holzbearbeitungsmaschinen aufgenommen: kombinierte Säge-Kehlmaschinen, Kreissägen, Hobelmaschinen. 1968 folgte die erste automatische Plattenaufteilanlage. Der bald weltweite Markterfolg dieser stabilen Sägen führte zur Spezialisierung auf diese Maschinentype.

2012 wurde von AWB-Panahans der Handwerker-Sägenbereich übernommen und weiter entwickelt. Damit bietet Schelling heute ein breites Angebot an produktivitätssteigernden Plattenaufteilsägen samt Beschickungsanlagen sowohl für die Serienfertigung als auch für das Handwerk an. Die Kunden profitieren dabei von den jahrelangen Erfahrungen und modernster Technologie.

Bründler bietet dem gehobenen Handwerksbetrieb mit Fachunterstützung von Schelling die **neue Säge s45** mit automatischer Beschickung an. Damit führt Bründler das breiteste Angebot im Sägebereich, von der Bandsäge bis hin zu programmierbaren Aufteilsägen.



## HORIZONTALE PLATTENAUFTEILSÄGE MIT GEHRUNGSSCHNITT: DIE s45 VON SCHELLING.

- schwenkbares Sägeaggregat von 0 – 46°
- Motor 14 kW/18 kW
- Sägeblattüberstand 72/97 mm
- Schnittbereich 3200/4200/5800 mm



Mit integriertem Gehrungsschnitt.

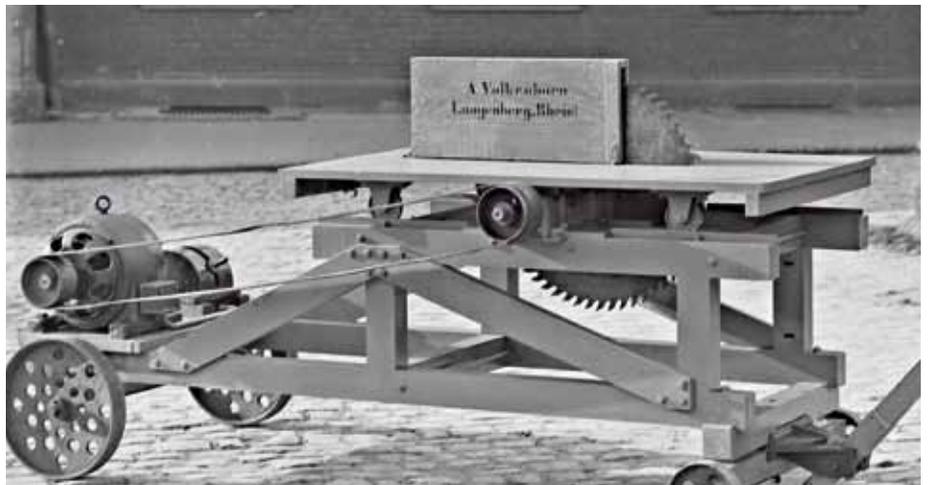


# AVOLA – SÄGEN FÜR DEN HARTEN ARBEITS- ALLTAG.

1836 gründete Arnold Volkenborn in Hattingen eine Firma um Maschinen für die Textilindustrie und die Landwirtschaft zu entwickeln und zu produzieren. Beinahe hundert Jahre später, im Jahr 1934, stellte das Familienunternehmen AVOLA die ersten Kreissägen her.

Kompromissloses Qualitätsdenken und die ständige Weiterentwicklung der Produkte macht AVOLA erfolgreich – und seit 60 Jahren zum Marktführer im Bereich **Kreissägen**. Heute wird das Familienunternehmen mit einer modernen Fertigung in der 5. Generation von Frau Barbara Volkenborn-Gehrmann geführt.

AVOLA begann 2003 mit der Herstellung von **universellen Sägen für kleinere und mittlere Zimmerei- und Holzbaubetriebe**. Dank hoher Innovation und solider Bauart fanden sie in ganz Europa rasch Eingang. Durch den Bau individueller und kundenspezifischer Sondermaschinen konnte der Kundenkreis laufend erweitert werden. Zahlreiche Innovationen verbesserten Sicherheit und Leistungsfähigkeit der AVOLA Maschinen stetig.



Bründer führt seit 2003 die vielseitigen AVOLA-Zimmerei-Sägen im Angebot. Weiter werden Bauteile für die bekannte BRÜNDLER-Baukreissäge, die auf über

1'000 schweizerischen Baustellen stehen, von AVOLA bezogen.



**Untertischkappsäge GAMA 65 K3-Achse**  
**Perfektion in Bearbeitung und Bedienung**

- Längenanschlag
- Drehteller und Schrägverstellung
- Positioniersteuerung für die Bearbeitung von schweren Werkstücken



**Pneumatische Sicherheits-Spannschutzhaube**



**Material-Andrückrollen sorgen für optimale Positionierung des Holzes**



## HEMA – DIE FIRMA MIT ERFINDERGEIST.

Paul Heermann, ein Mann voller Tatendrang und mit einer aussergewöhnlichen Begabung für technische Zusammenhänge, gründete 1920 das «Frickenhauser Werkstattunternehmen». Dank Fleiss, Qualität und praktischen Erfindungen im Rahmen der damaligen Maschinenteknik erwarb sich das Unternehmen bald einen ausgezeichneten Namen.

Die Firma HEMA wird bis heute im schwäbischen Frickenhausen von den Nachfahren des Gründers geführt, mittlerweile in der 4. Generation. Und noch immer zeichnet sich die Unternehmung aus durch Erfindergeist, verbunden mit Herz und Verstand. Werte, die der Gründer vorlebte und an denen sich auch die heutige Geschäftsleitung orientiert.



Heermann ist ein Spezialist für **Bandsägen und Schneidesysteme**. Bereits im Jahr 1926 konstruierte Paul Heermann eine Säge, die grossen Erfolg hatte und bis 1955 auf dem Markt erhältlich war.

Seither hat HEMA für **praktisch alle Werkstoffe** Spezialmaschinen auf dem

Bandsäge- oder Schneidraht-Prinzip entwickelt. Dank ständiger Anpassungen an die Kundenwünsche und die Marktveränderungen konnte sie sich bis heute behaupten.

Bründler bietet seit 13 Jahren die soliden Produkte dieser langjährigen Familienunternehmung an.

### PREMIUM-BANDSÄGEN: DIE UH800 VON HEMA.

- 80 Jahre Erfahrung
- höchster technologischer Standard
- optimale Funktion auch im Dauerbetrieb



# S+S – STANDARD- UND SPEZIALPRESSEN FÜR JEDEN BEDARF.

Die Schafberger + Sprödhuber GmbH, 1968 in Regensburg gegründet, war ursprünglich ein Handelshaus für Maschinen und Werkzeuge für die Holzbearbeitung. Da die beiden Inhaber aus der Metallbaubranche stammten, begannen sie aufgrund von Nachfragen 1971 mit der Konstruktion einer Kantenanleimpresse.

In den kommenden Jahren wurden weitere Maschinen hergestellt. Vor allem Rahmenpressen und Verleimpresen wurden gefertigt. Daneben wurden Spezialmaschinen für den Fenster- und Türenhersteller, auf Kundenanforderungen hin entwickelt.

Heute verfügt das inhabergeführte Unternehmen über 1'200 m<sup>2</sup> Produktions- und Lagerfläche. Ob eine einfache Rah-

menpresse oder ein Vollautomat für die Fenster-Serienfertigung, die soliden und innovativen Produkte von S+S sind in vielen Ländern anzutreffen.

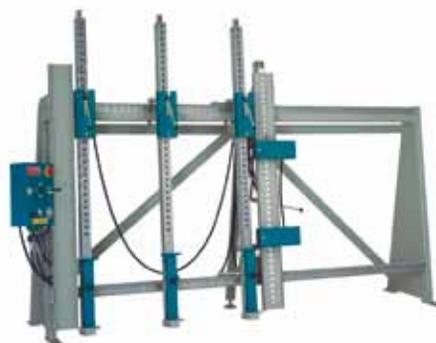
Im September 2012 übernahm Dipl.-Ing. Franz Haider die Firma aufgrund des altersbedingten Rückzuges der beiden Firmengründer Richard Schafberger und Franz Sprödhuber. Sie wurde gleichzeitig in die **S+S Maschinenbau GmbH**

unbenannt. Bründler arbeitet seit 1997 als exklusive Vertretung mit S+S zusammen. Seither konnten regelmässig kleinere und automatische Rahmenpressen in namhafte Fensterbaubetriebe geliefert werden. Die soliden und hochpräzisen Konstruktionen garantieren eine jahrelange Nutzung und hohe Kundenzufriedenheit.

## EIN VOLLSORTIMENT AN HOCHWERTIGEN PRESSEN.



**Verleimständer mit Rahmen-  
presseinrichtung**  
beidseitig beschickbar  
Fahrwerk  
Niederhalter mit Spindelklemmung



**Rahmenpresse mit 3 000 kg Presskraft**  
Pressgrösse 2600 x 3500 mm  
elektrisch-ölhydraulisch gesteuert  
Schnellverstellung



**Online gesteuert**  
automatische Masserkennung  
in Breite und Höhe  
absolute Top-Lösung für  
Fensterherstellung



# RUCHSER – EIN RATIONALISIERUNGSSPEZIALIST FÜR FENSTER- UND TÜRENHERSTELLER.

1977 wurde die Ruchser GmbH durch Werner und Martin Ruchser in Brackenheim DE gegründet. In einer Werkstatt von 80 m<sup>2</sup> stellte man Kunstschmiedearbeiten und bald auch Auftragsarbeiten von Handwerksbetrieben her.

1979 konnte für einen benachbarten Fensterbaubetrieb ein Drehkipptisch und Transportwagen entwickelt und gefertigt werden. Bereits ein Jahr später wurde erstmals die Fensterbau-Messe mit Erfolg besucht. Von 1980 bis 1986 kann die Produktion laufend erweitert werden. Dabei gewinnt die Entwicklung und Herstellung von Betriebseinrichtungen und Sondermaschinen für den Fensterbau immer mehr an Bedeutung.

1994 erfolgt ein Umzug auf das heutige Werksgelände in der Nähe Brackenheim. Über 5'000 m<sup>2</sup> Produktionsfläche stehen nun zur Verfügung. Ruchser rüstet bald Kunden in ganz Europa mit innovativen Geräten und Betriebseinrichtungen aus und wird in diesem Segment zum führen-

den Spezialunternehmen. 2007 tritt mit Tobias Ruchser, der Sohn des Firmengründers Werner Ruchser, in das Unternehmen ein.

Heute entwickelt und produziert die Firma Ruchser mit über 40 Mitarbeitern ein breites Programm an Maschinen und Geräten für die Fenster-, Türen- und Fassadenhersteller. Dabei nehmen Sondermaschinen nach Kundenwunsch einen steigenden Anteil ein.

Bründler vertritt die Firma Ruchser nun seit 30 Jahren erfolgreich in der Schweiz. Viele namenhafte Fenster- und Türenhersteller arbeiten mit Geräten und Einrichtungen von Ruchser und schätzen den grossen Rationalisierungsgewinn.



Endmontage des Montage-Kipptisch für Hebeschiebetüren in Brackenheim.



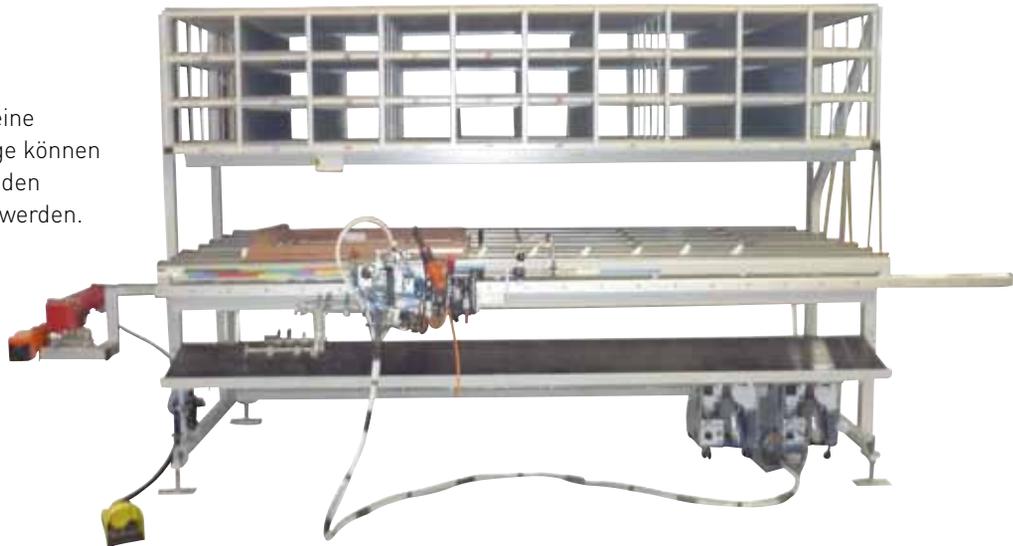
Produktion von Ruchser-Maschinen in den 80er-Jahren.



Geschäftsführer Werner Ruchser (rechts) mit Sohn Tobias Ruchser.

# RUCHSER MONTAGE- UND BETRIEBSEINRICHTUNGEN.

**Flügelmontagetische** für eine rationelle Beschlagmontage können im Baukastensystem für jeden Bedarf zusammengestellt werden.



### Montage Kipptisch zum Verglasen

3 Drehkreuze welche einzeln angehoben und um 360° gedreht werden können  
es können 3 Flügel gleichzeitig verglast werden



### Montage-Kipptisch für Hebe-Schiebetüren

Effiziente Montage  
ausziehbar  
maximale Länge 10 m



### Kommissionswagen

ineinanderschiebbar  
für interne oder externe Transporte



### Flügelagerwagen

für den perfekten Transport nach der Oberflächenbehandlung  
Zugriff von beiden Seiten möglich  
in verschiedenen Längen und Fachbreiten lieferbar



# WEIMA – EIN FÜHRENDER ZERKLEINERUNGS-SPEZIALIST.

In den frühen 1980er Jahren bauten die Herren Rössler und Zöllinger die ersten Holzhackser und Brikettpressen für Handwerksbetriebe. Im Jahr 1986 gründet Peter Rössler schließlich die WEIMA Maschinenbau GmbH in Ilsfeld nahe Heilbronn.

Durch ständige Weiterentwicklungen und Innovationen wurden die Maschinen der ausschließlich auf das **Zerkleinern und Brikettieren** konzentrierten Produktion zuerst in Europa und bald weltweit bekannt. Kurz vor der Jahrtausendwende eröffnete man die erste Niederlassung in den USA.

In 2003 trat Martin Friz als Teilhaber in die Firma ein. Seither wird das traditionsreiche Familienunternehmen durch die Inhaber Friz und Rössler geführt.

Heute wird die umfangreiche Palette an Zerkleinerern und Brikettierpressen an zwei Standorten in Deutschland hergestellt. Die Produktion reicht von Zerkleinerungs-Maschinen für die Holz- und Kunststoff-Industrie bis hin zu großen Shredder-Anlagen für Papier und Müll (Ersatzbrennstoff).

Eigene Vertriebsniederlassungen in den USA, Frankreich, Großbritannien, Po-



Firmenhauptsitz in Ilsfeld DE.

len, Russland und China zeugen von der weltweiten Verbreitung dieser Qualitätsprodukte. Seit Gründung wurden weltweit **mehr als 25 000 WEIMA-Maschinen** verkauft.

Die Firma **Bründler** gehört anfangs der 1980er Jahre zu den ersten Abnehmern dieser Maschinen. Später ging die Vertre-

tung an ein anderes Unternehmen. Seit 2008 dürfen wir wieder diese bewährten Maschinen für die Entsorgung in der Schweiz mit Erfolg anbieten. Zusammen mit dem Absaugspezialisten NESTRO verfügt Bründler über zwei starke, innovative Hersteller in den Bereichen Entsorgung und Absaugung.



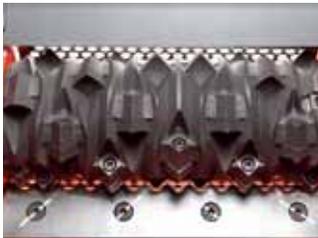
Das Technikum in Ilsfeld: die moderne Versuchs- und Entwicklungshalle.



Geschäftsführende Gesellschafter:  
Peter Rössler und Martin Friz.

# ENTSORGUNGSTECHNIK VOM WELTMARKT-FÜHRER: DER UNIVERSAL-HACKER WL 4.

- der weltweit anerkannt und beste Universal-Hacker
- 28 konkav geschliffene Messer
- Logspacer = Freischneidender Trichter
- 18 kW Motor



## BRIKETTIERPRESSE FÜR KLEIN- UND MITTELBETRIEBE

- wartungsarme Technik
- wenig Platzbedarf





## NESTRO – ALLES AUS EINER HAND.

1977 gründete Paulus Nettelstroth in Odenwald die NESTRO Lufttechnik GmbH. Schon bald konnte ein eigenes Gebäude in Röllbach errichtet werden. Die Firma erlangte einen Ruf als innovatives Unternehmen für Absauganlagen und Filtertechnik im Holz- und Lackierhandwerk. Zunehmend konnten auch Industriebetriebe mit Nestro-Anlage ausgerüstet werden.

1992 wurde in Hainchen/ Thüringen eine zusätzliche Produktionsanlage mit modernsten Blechbearbeitungsmaschinen eröffnet. 1998 erfolgte dort ein grosszügiger Ausbau mit über 15 000 m<sup>2</sup> Produktionsfläche. Gleichzeitig wurde der Firmensitz nach Hainchen verlegt und ein neuzzeitliches Forschungs- und Entwicklungszentrum mit modernster Messtechnik angegliedert.

In mehreren Ostländern wurden eigene Niederlassungen und in Polen auch eine Fertigungsstätte gegründet.



Heute gehört die NESTRO Lufttechnik GmbH mit über 250 Mitarbeitern zu den innovativsten und massgebenden Herstellern im Lufttechnik-Bereich mit Absaug- und Filteranlagen für Handwerksbetriebe bis zu industriellen Anlagen. NESTRO-Geräte und Anlagen werden heute weltweit vertrieben. Sie zeichnen sich durch robuste Konstruktion und durch hohe Energie-Einsparung aus. Führende Hersteller von Holzbearbeitungsanlagen ziehen NESTRO weltweit

als Partner für die Absaugtechnik bei. Bei Nestro gilt: «Alles aus einer Hand». Absauganlagen von NESTRO erfüllen alle geltenden technischen Normen und gesetzlichen Vorschriften.

Bründler vertritt diesen leistungsstarken Spezialisten seit über 12 Jahren und kann auf viele Referenzobjekte in der ganzen Schweiz verweisen. In Handwerksbetrieben und Baumärkten werden

vor allem die mit Unterdruck arbeitenden, mobilen Entstauber erfolgreich eingesetzt. Geschulte Bründler-Berater und Montagemitarbeiter stehen den Schweizer Kunden zur Verfügung.

In Ebikon stehen im Bründler-Vorfürcenter eine neue elektronisch gesteuerte Absauganlage, sowie Entstauber und Einzelabsaugungen.



Das Technikum in Ilsfeld: die moderne Versuchs- und Entwicklungshalle.



Paulus Nettelstroth – Gründer von Nestro.

# SPÄNE- UND FARBNEBEL-AUBSAUGUNG VON NESTRO.

## Filterturm

- Leistungsstark, zuverlässig und energiesparend
- Vereinbaren Sie einen Besichtigungstermin unserer zahlreichen Referenzanlagen



## Farbnebel-Absauganlagen

Absaugsysteme für perfekte Oberflächen

## NE-Serie

Leise und mit dem besten Wirkungsgrad  
optional mit 800 Liter CH-Norm-Container  
autom. Anlaufsteuerung für Maschinen



MIT DEN METALLBEARBEITUNGS-MASCHINEN  
VON BRÜNDLER SEHEN SIE IMMER GUT AUS.



BRÜNDLER QUALITÄTS-SERVICE  
MIT ÜBER 50'000 ERSATZTEILEN

**B** BRÜNDLER 75  
ECHT GUT BERATEN. JAHRE

# VOM HANDWERKSBETRIEB ZUM INTERNATIONALEN ERFOLGREICHEN HERSTELLER.

Es war im Jahr 1972, als sich Gianfranco Pettinari und Franco Sparaventi entschlossen, gemeinsam eine kleine mechanische Werkstatt zu betreiben, die sich auf die Herstellung von Maschinen für die Aluminiumprofilbearbeitung spezialisierte. Aus dieser kleinen Werkstatt hat sich die FomIndustrie entwickelt, die heute mehrere hundert Mitarbeiter beschäftigt, international tätig ist und Produktionsstandorte u.a. in den USA und China besitzt. Der Hauptsitz ist weiterhin in Cattolica in Italien.

Dieses enorme Wachstum innerhalb von 40 Jahren von einem kleinen Zweimann-Handwerksbetrieb zu einem internationalen Konzern war nur durch ständige Innovationen und hohe Qualität möglich. Heute gehört FomIndustrie zu den drei weltweit massgebenden Herstellern für die Bearbeitung von Aluminium- und Kunststoffprofilen.

Dank laufenden Investitionen in Forschung und Entwicklung wird FomIndustrie auch künftig an der Spitze der Entwicklung von qualitativ hochstehenden Maschinen für die Profilbearbeitung stehen.

Bründler vertritt FomIndustrie seit 1996. Deren Sägen und CNC-Bearbeitungszenter stehen in vielen schweizerischen Fenster- und Metallbauunternehmen und bei



industriellen Unternehmen im Einsatz. Ein eigenes Beratungs- und Serviceteam betreut diese Kunden. Der Metallbereich wird zusätzlich durch ein Programm der

hochwertigen MEBA-Metallbandsägen ergänzt.

## PROFILBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE FÜR ALU, STAHL UND PVC.



**CNC-Profilbearbeitungszentrum**  
von 3 bis 5 Achsen  
integrierbare Software



**Doppelgehrungssäge Blitz**  
für jedes Budget die passende Säge  
präzise und bedienerfreundlich

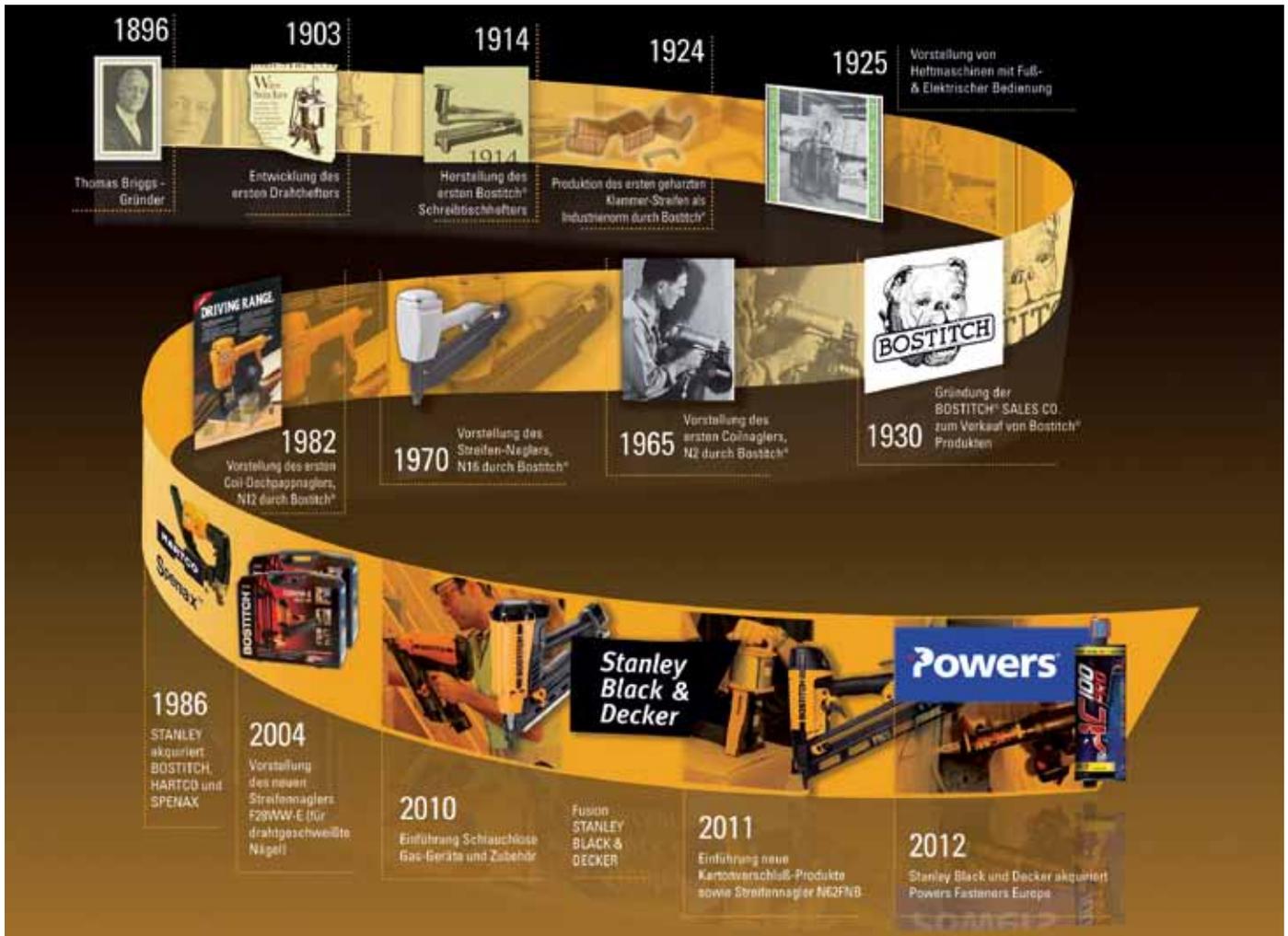


MIT DER BEFESTIGUNGS-TECHNIK  
VON BRÜNDLER SEHEN SIE IMMER GUT AUS.

 **WEBSHOP**  
[www.bruendler.ch](http://www.bruendler.ch)

 **BRÜNDLER 75**  
ECHT GUT BERATEN. JAHRE

# BOSTITCH – DIE NR. 1.



Das Unternehmen BOSTITCH nahm 1896 mit der «Boston Wire Stitch Company» – später in Bostitch umbenannt – mit der Produktion von pedalbetätigten Drahtheftmaschinen für Kalendern und Hutschachteln seinen Anfang.

1961 erfolgte mit dem Erwerb einer Firma für T-Nagler der Einstieg in die Holzverbindung. 1965 entwickelte Bostitch den ersten Coil-Nagler für die Palettenherstellung und einen Dachpappen-Coil-Nagler für Dachdecker.

1987 wurde Bostitch von Stanley übernommen, dem weltweit tätigen Unternehmen für Handwerksgeräte. Daraus ging die Marke **STANLEY BOSTITCH** hervor.

Mit der Produktion von über einer Million Nägel und über 500 Millionen Klammern pro Tag, sowie 1000 druckluftbetriebene Geräten ist Bostitch der weltweit grösste Hersteller für das Holz-Handwerk und für die Holz-Verpackungsindustrie.

Die europäischen Länder werden von einem zentralen Lager in Tessenderlo B bedient. Stanley Bostitch bietet ein umfassendes Sortiment an hochwertigen Hand-, Druckluft-, Gas- und Akkubetriebenen

Geräten mit dem dazu gehörenden Befestigungsmaterial sowie ein Komplettangebot von Montagekompressoren. Seit 2010 werden auch Kisten- und Paletten-Herstellungsautomaten im Baukastenprinzip geliefert.

Bründler vertreibt seit 2003 für den Handwerks- und Industriebereich das ganze Sortiment (ohne Bürogeräte) exklusiv in der Schweiz. Teilweise werden diese auch über Stützpunkt-Händler verkauft.



# BEFESTIGUNGSTECHNIK – MIT MEHR-LEISTUNG.

EIN KOMPLETTANGEBOT AN GERÄTEN UND BEFESTIGUNGSMITTEL



**Coilnagler**

Kisten, Dachdeckung, Paletten, Wände



**Coilnagler**

Innen- und Aussenverkleidung, Unterlagen



**Streifen-Nagler**

Elementbau, schwere Kisten, Konterlatten



**Fermacell-Nagler**

Fermacell-Platten, Dachlatten, Betonschalungen



**Täfer-Nagler**

Täfer, Holzverkleidungen, Möbel, Eckleisten



**Minibrad-Nagler**

Holzverbindungen, Eckverbindungen, Elementbau



**Wellen-Nagler**

Glasleisten, Möbel, Verbindungen, Sockel



**Stauchkopf-Nagler**

Fussleisten, Trennwände, Ladeneinrichtungen



**Gas-Streifen-Nagler**

Fussbodenplatten, Unterlagen, Dachschalungen



**Kombi-Nagler**

Täfer, Möbeltischlerei, Maschendraht, Gitter



**Handtacker**

Einfache alltägliche Arbeiten



**Hammertacker**

Mit Auflageplatte für den Profi.



**Kartonverschluss-Hefter**

Karton verschliessen



**Kompressor MRC6-E**

klein, leicht und Ölfrei  
75 l/Min. / 8 bar / 10.5 kg



**Kompressor RC-10-E**

tragbar, praktisch und robust  
82 l/Min. / 10 bar / 18 kg



**Kompressor PS 20 E**

Powerstation für die Baustelle  
138 l/Min. / 10 bar / 35 kg



## ÜBER 150 TONNEN/600 PALETTEN BEFESTIGUNGSMITTEL AN LAGER.



### **Palettenautomat**

Zum Nageln von Kisten,  
Paletten, Holzrahmen,  
Kabeltrommeln und u.a.

- individuell gefertigt
- Touchscreen-Bedienung
- Servo-Motoren





# EINE FLEXIBLE UND EINFACHE FINANZIERUNG IHRER MASCHINENINVESTITIONEN.

Vor 20 Jahren wurde die «Bründler Maschinen-Finanzierung» eingeführt. Sie ist speziell für kleinere und grössere KMU- Betriebe zugeschnitten: einfach, flexibel, transparent, persönlich. Seither finanzieren jedes Jahr damit über 30 Firmen einen Teil der Maschinenanschaffung.

## SO EINFACH GEHT DIES:

**Vorteile**, die nur die «BRÜNDLER Maschinen-Finanzierung» bietet:

- keine finanziellen Auskünfte erforderlich; Nachweis «ohne Betreuung» genügt
- keine Abschlussgebühren
- keine Restwert – Nachzahlungen
- vorteilhafte Zinskonditionen
- transparente Zinskosten anhand des jeweiligen aktuellen Saldos
- vorzeitige Amortisierung jederzeit möglich, weil bankenunabhängig
- kein zusätzlicher administrativer Aufwand

**Lassen Sie sich bei einer künftigen Maschinenanschaffung unsere Finanzierung unterbreiten.**

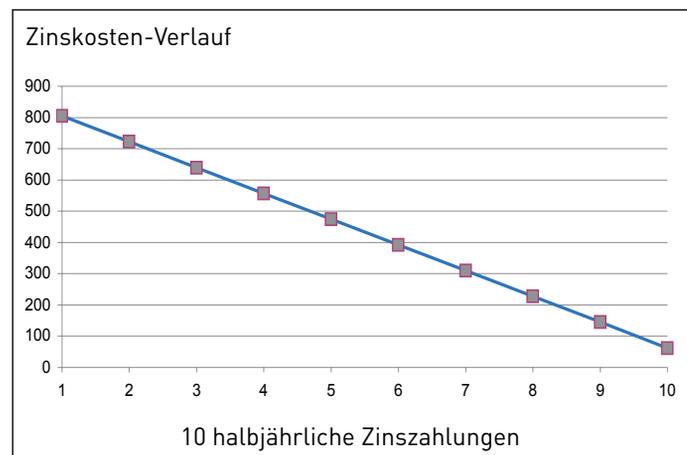
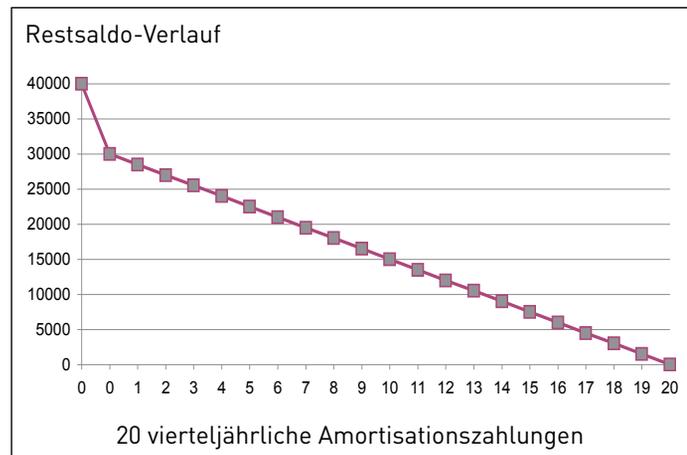
Die wichtigsten «Eckwerte» werden auf einem A4-Formular festgehalten: Anzahlungsbetrag (objektabhängig) vor Auslieferung; die voraussichtliche Rückzahlungsdauer; die Höhe der vierteljährliche Amortisationszahlung.

**Eine echte BRÜNDLER-Leistung, die Ihre Liquidität schont.**

## RECHNUNGSBEISPIEL:

**Kaufpreis CHF 40'000.- / Anzahlung CHF 10'000.- /  
Laufzeit 60 Monate / Zins 5½ %**

Amortisationsraten pro Quartal: CHF 1500.-  
Durchschnittliche Zinskosten je Halbjahr: CHF 433.-



# BRÜNDLER IST 75 JAHRE JUNG

Was als Einmann-Betrieb in einer Ebikonener Schreinerei begann, ist heute ein schweizweit bekanntes, erfolgreiches Familienunternehmen für Maschinen, Befestigungsgeräte und Service mit knapp 50 Mitarbeitern.

## DAHER SEHEN SIE MIT BRÜNDLER – MASCHINEN UND GERÄTEN IMMER GUT AUS:

1. Langjähriges **Fachpersonal** mit technisch-handwerklichem Hintergrund berät Sie kompetent und seriös. Ihre Bedürfnisse und Möglichkeiten werden berücksichtigt.
2. Ein modernes **Vorführcenter** mit den wichtigsten Maschinen ermöglicht kurzfristig praxisgerechte Informationen und Vergleiche.
3. 14 erfahrene und geschulte **Servicetechniker**, verteilt über die ganze Schweiz, garantieren eine prompte, kompetente Fachbetreuung bei Einschulungen, Pannen, Revisionen.
4. Ein grosszügiges, EDV-gestütztes **Ersatzteillager** bietet eine hohe Verfügbarkeit und rasche Reaktion.
5. Umfangreiche **Service- und Dienstleistungen**, die immer wieder gerne beansprucht werden: Maschinen-Finanzierung, CNC-Schulungskurse, Maschinenumzüge, Revisionen
6. Das in 3. Generation inhabergeführte Familienunternehmen kennt die Probleme unserer KMU-Kunden und fördert eine unkomplizierte, vertrauensvolle **Kundenbeziehung**.

Wir streben mit unseren Kunden und Partnern **langfristige Geschäftsbeziehungen** an. Denn wir verdanken unseren langjährigen Kunden und Lieferantenpartner, sowie treuen Mitarbeitern einen grossen Teil unseres Erfolges.



MIT DEN PRODUKTEN UND DIENSTLEISTUNGEN DER VON BRÜNDLER SEHEN SIE IMMER GUT AUS.



MASCHINEN – HOLZ



BEFESTIGUNGS – TECHNIK



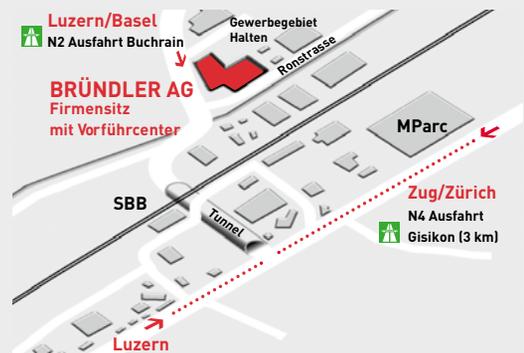
MASCHINEN – METALL



**BRÜNDLER QUALITÄTS-SERVICE**  
MIT ÜBER 50'000 ERSATZTEILEN



**BRÜNDLER  
FINANZIERUNGS-  
SERVICE**



**Arthur Bründler AG**  
Ebikon | Luzern  
Tel. 041 445 01 20  
[www.bruendler.ch](http://www.bruendler.ch)

**BRÜNDLER**  
ECHT GUT BERATEN.