

NESTRO®

PERFEKT K17



Ihr Anspruch ist unser Maßstab

Die Anforderungen an Oberflächenveredelungen durch Lackierung sind hoch. Häufige Farbumstellungen, besondere Lacke, geringe Zeitvorgaben, verschiedene Formen, Größen und Materialien der zu lackierenden Teile sind keine Seltenheit. Die Auflagen an die zu verarbeitenden Lacke im Zusammenhang mit Umweltverträglichkeit und Arbeitsschutz werden ständig strenger.

Diese Voraussetzungen und die Tatsache, dass Lösungsmittel und Lacke eine größere Dichte als Luft besitzen und darum zu Boden sinken, waren Grundgedanken bei der Entwicklung unserer **PERFEKT K17[◆]** - Produktlinie. Daraus entstand eine Absaugung in Bodennähe bzw. im Unterflurprinzip. Denn staub- und zugfreie Zonen sind die wichtigsten Voraussetzungen für hochwertige Farb- und Lackgebung. Mit unseren ausgereiften **PERFEKT K17[◆]** - Produkten schaffen Sie perfekte Oberflächen.

Unsere Lösung:

- platzoptimierte Konzepte
- Nutzung vorhandener Energieressourcen (bei Wärmerückgewinnung)
- effektive Ausnutzung der Anlage durch rationelles Lackieren unterschiedlicher Lacksysteme, Formen und Oberflächen
- optimales Zusammenspiel der einzelnen Arbeitsbereiche (Lackieren, Trocknen, Abdunsten und Schleifen)
- Verbesserung des Arbeitsklimas durch zugluftfreies Arbeiten (vorgewärmte Zuluft mit einer Geschwindigkeit bis 0,4 m/sec.)

Durch höchste Flexibilität, Effizienz und Erfüllung aller gesetzlichen Vorgaben bieten wir mit einer Komplettlösung aus dem Hause **NESTRO** ein auf Ihre spezifischen Vorgaben und Bedürfnisse abgestimmtes Oberflächensystem.

PERFEKT K17[◆] - Absaugsysteme: Für jeden Lackierbetrieb die richtige Lösung!

- ✓ **Paintline Classic** für den normalen Lackierbetrieb mit gelegentlichen bis stundenweisen Lackierarbeiten (Absaugleistung 7.500 bis 9.600 m³/h).
- ✓ **Paintline Comfort** für den anspruchsvollen Lackierbetrieb mit mehrstündigem Einsatz und gelegentlichen Hochglanzarbeiten sowie der Möglichkeit einer Wärmerückgewinnung (Absaugleistung bis 16.000 m³/h).
- ✓ **Paintline Premium - High Tech** für Top-Oberflächen. Die perfekte Lösung für den anspruchsvollen Lackierbetrieb mit überwiegend Hochglanzoberflächen (Absaugleistung bis 28.000 m³/h).

Diese technisch ausgeklügelten Systeme arbeiten nach dem physikalischen Prinzip der „turbulenzarmen Luftmassenverdrängung“.

Weitere Vorteile:

- optimierte Platzverhältnisse durch kompakte Gerätebaugruppen, dadurch mehr Platz für unterschiedliche Werkstückgrößen, z.B. lange Paneele, große Rahmen, Kleinteile
- rationelles Arbeiten bei optimaler Bewegungsfreiheit
- optimierter Arbeitsbereich mit kurzen Wegen, schnellem Durchlauf und perfektem Materialfluss
- verwirbelungsfreie Luftführung durch strömungsoptimierte Absaug- und Zuluftbaugruppen
- ökonomischer Anlagenbetrieb durch hocheffiziente Ventilatoren
- mehrstufige Zu- und Abluftgeräte lassen sich den jeweiligen Betriebsbedingungen anpassen
- stark reduzierter Heizenergiebedarf durch stufenlos regelbaren Luftwechsel (dadurch mögliche Wärmerückgewinnungsrate von bis zu 75%)

Hochglanz statt Hochnebel:

Ein perfektes Ergebnis erfordert perfekte technische Voraussetzungen. Wir „schneiden“ Ihnen Ihren „Maßanzug“ mit minimalen Betriebskosten, optimalem Kosten-Nutzen-Faktor, hoher Verfügbarkeit, vorbildlichen Arbeitsbedingungen und hervorragendem Arbeitsklima.