

Rationelle Bearbeitung

Klimagerätebauer setzt auf Mehrspindel-Bearbeitungszentrum mit Kreissäge

> Der Klimagerätehersteller Seven-Air Gebr. Meyer AG setzt mit den CNC-Bearbeitungslinien von FOM INDUSTRIE erfolgreich auf modernste, vollautomatische Fertigungstechnologie.

Die LMT65 Bearbeitungs- und Schnittlinie ist eine vollautomatische Anlage, die je nach Konfiguration bis zu 22 gesteuerte Achsen verwalten kann. Ein Mehrspindel-Bearbeitungszentrum und eine Kreissäge für Aluminiumprofile mit einem Sägeblattdurchmesser von 650 mm, ermöglichen die vollautomatische Herstellung von Aluminium-Profilen. Es gibt mehr als 20 konfigurierbare Varianten für Tiefe und Länge der Be-/Entlademagazine sowie der rechten/linken Materialzuführrichtung.

Industrie 4.0-fähig

Das automatische Spannsystem passt sich den verschiedenen Profilbereichen an, wodurch die Bearbeitungsgeschwindigkeit erhöht und der Bedieneingriff begrenzt wird. Somit ist es möglich, von einem Profiltyp zum anderen zu wechseln, ohne den Produktionszyklus zu stoppen. Darüber hinaus wurde das Klemm- und Verfahrssystem so konzipiert, dass ein Verkratzen des Profils vermieden wird. Die besondere Sorgfalt bei der mechanischen Fertigung von LMT65 garantiert die Einhaltung der Arbeitstoleranzen über die Zeit.

Die Anlage ist Industrie 4.0-fähig, da sie in der Lage ist, Daten zu verarbeiten und zu kommunizieren, Schnittstellen zu bestehenden Computersystemen im Unternehmen herzustellen und mit anderen Maschinen zu kommunizieren.



Mitarbeiter des Klimagerätebauer Seven-Air Gebr. Meyer AG, wissen die Vorteile der LMT65 Bearbeitungs- und Schnittlinie zu schätzen.

Beratung, Verkauf und Installation durch Bründler AG

Der in der Schweiz führende Klimagerätebauer Seven-Air Gebr. Meyer AG mit Hauptsitz in Luzern und Produktionsstandort in Hitzkirch investierte im Jahre 2015 für die Bohr-/Fräs- und Sägeprozesse von Aluminium-Profilen in eine Bearbeitungslinie LMT550 von FOM INDUSTRIE. Diese Anlage wurde durch die ortsnahe Vertriebs- und Serviceunternehmung Bründler AG aus Ebikon verkauft und installiert. Die Leistungsstärken und der Produk-

tivitätsgewinn überzeugten. So wurden im Jahre 2018 zwei weitere Bearbeitungslinien vom Typ LMT65 bestellt und anfangs 2019 erfolgreich in Betrieb genommen.

Als langjähriger erfolgreicher Vertriebspartner von FOM INDUSTRIE, verkauft, installiert und repariert die Arthur Bründler AG die gesamte Produktpalette von FOM INDUSTRIE in der Schweiz.

Seit 1972 ist FOM INDUSTRIE führend in der Herstellung von Maschi-

nen zum Sägen und Bearbeiten von Aluminiumprofilen. Mit einem Umsatz von ca. EUR 150 Mio. und ca. 550 Mitarbeitenden.

www.bruendler.ch



Die LMT65 Bearbeitungs- und Schnittlinie ist eine vollautomatische Anlage, die je nach Konfiguration bis zu 22 gesteuerte Achsen verwalten kann.