



# Die Altendorf WA 6.

Klein, stark, hervorragend.





## WA 6: Klein, aber Altendorf.



*WA 6 in CE-Ausführung,  
abgebildet mit 2600 mm-Doppelrollwagen*



*WA 6 in non-CE-Ausführung,  
abgebildet mit 2600 mm-Doppelrollwagen*

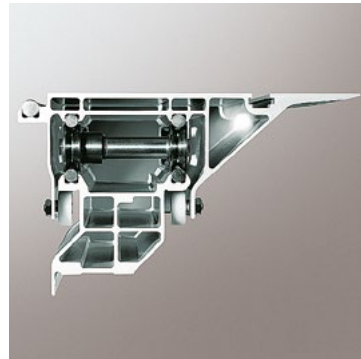
■ Was tun, wenn man wenig Raum hat, dazu ein begrenztes Budget, und trotzdem auf Qualität nicht verzichten will? Wenn diese Ansprüche auf eine Formatkreissäge zutreffen sollen, gibt Altendorf die Antwort: Altendorf WA 6. Die WA 6 ist die kleinste Altendorf, die es gibt. Und trotz ihrer kleineren Abmessungen besticht sie durch große Leistungen: Mit ihrer starken Ausstattung trumpft sie selbst auf kleinstem Raum groß auf. Hervorragend die Schnittqualität und die Flexibilität im täglichen Einsatz. Und ebenso hervorragend ist der Preis: Wo gibt es da noch Bedenken?



## Altendorf – Weltmarktführer für professionelle Formatkreissägen.



*Der bewährte Altendorf Doppelrollwagen mit Stahlführung.*



*Das Multihohlkammersystem für höchste Verwindungssteifigkeit des Doppelrollwagens.*



*Manuelle Schwenkverstellung.*



*Manuelle Höhenverstellung.*

■ Die Altendorf WA6 ist eine Qualitäts-Formatkreissäge für professionelle Ansprüche. Seit der Gründung des Unternehmens und der Erfindung der Formatkreissäge durch Wilhelm Altendorf im Jahre 1906 ist Altendorf weltweit das Synonym für diese Maschinengattung. Altendorf ist seit Jahrzehnten unangefochten Weltmarktführer und hat schon weit über 200 000 Formatkreissägen in mehr als 120 Länder dieser Erde abgesetzt. An zwei Produktionsstätten, in Minden/Deutschland und in Qinhuangdao/China, fertigt Altendorf mit modernster Technologie und höchstem Standard.



## Perfektes Arbeiten von Anfang an.



*Schutzhaube mit Absaug Schlauch oberhalb des Hauptsägeblatts. CE-Ausführung: Absaug Schlauch in Grundausrüstung enthalten; non-CE-Ausführung: optional.*



*Winkel-Gehrungsanschlag: Für präzises Schneiden von Winkeln und Gehrungen in einer Funktion. Ablängbereich: 105–2600 mm. Schwenkwinkel stufenlos um 49° verstellbar.*



*Die optionale große Absaughaube (PSV) sorgt für noch mehr Arbeitssicherheit und ein besseres Handling bei Winkelschnitten. Die Haube lässt sich auf die jeweilige Materialstärke stufenlos und selbsthemmend einstellen. Im Lieferumfang sind eine schmale Haube für 90°-Schnitte, und eine breite Haube für Gehrungsschnitte enthalten.*

■ Das Arbeiten mit der WA6 macht von Anfang an Spaß: Man merkt sofort das durchdachte und professionelle Maschinenkonzept. Die Verarbeitung ist von bester Maschinenbau-Qualität. Mit der umfangreichen Ausstattung sind alle Schnitte bis hin zu speziellen Winkel- und Gehrungsschnitten problemlos möglich. Fertig voreingestellt kommt die Maschine bei Ihnen an. Sie können also nach nur wenigen Griffen loslegen. Und der starke Preis trägt das Seine zur Freude an der Altendorf WA6 bei.

### DETAILS:

Doppelrollwagen: 1600, 2000 oder 2600 mm

Schnittlänge: 1500, 1900 oder 2500 mm

Sägeblattdurchmesser:

CE-Ausführung: max. 315 mm (Sägeblattüberstand max. 100 mm);

Non-CE-Ausführung: max. 350 mm (Sägeblattüberstand max. 117,5 mm)

Schnittbreite am Parallelanschlag: 1040 mm

Ablängen am Winkel-Gehrungsanschlag bis 2600 mm

### MOTOR:

Motorleistung: 4 kW (5,5 PS)

Drehzahl: 4200 U/min.

Vorritzaggregat: 0,37 kW (0,5 PS)

### SÄGEBLATTVERSTELLUNG:

Höhenverstellung: manuell per Handrad

Schwenkverstellung: manuell per Handrad,

Schwenkwinkel wird über Skala angezeigt. Von 0–45°

### HAUBE:

CE-Ausführung: Schutzhaube für max. Sägeblattdurchmesser von 315 mm,

am Spaltkeil befestigt, mit Absaug Schlauch oberhalb des Hauptsägeblatts

Non-CE-Ausführung: Schutzhaube für max. Sägeblattdurchmesser von

350 mm, am Spaltkeil befestigt. Optional: mit Absaug Schlauch oberhalb

des Hauptsägeblatts

### LINKS VOM SÄGEBLATT:

Präziser, robust gelagerter Winkel-Gehrungsanschlag für einfaches

Einstellen und sicher reproduzierbare 90°

Absolut winkeltreue Verbindung von Querschlitzen und Doppelrollwagen

Beidseitig gelagerte Kippanschläge mit fester Klemmung garantieren

Maßhaltigkeit

Querschlitzen einfach abbaubar



**DOPPELROLLWAGEN-SCHNITTLÄNGEN**

Wagenlänge	mit oder ohne Vorritz-Sägeblatt
1 600 mm	1 500 mm
2 000 mm	1 900 mm
2 600 mm	2 500 mm

**SÄGEBLATTÜBERSTÄNDE** <sup>1)</sup>nur non-CE-Ausführung

Sägeblattdurchmesser (mm)	250	300	315	350 <sup>1)</sup>
Schnitthöhen bei 90° (mm)	0–67,5	0–92,5	0–100	0–117,5
Schnitthöhen bei 45° (mm)	0–48	0–65,5	0–70,7	0–83

**MASCHINENGEWICHT**

450 kg

**ARBEITSTISCHHÖHE**

910 mm

**PLATZBEDARF**

- A Wagenlänge + 220 mm bei Doppelrollwagen 1600 mm und 2000 mm  
Wagenlänge + 290 mm bei Doppelrollwagen 2600 mm
- B Wagenlänge + 220 mm
- C 873 mm bei Doppelrollwagen 1600 mm und 2000 mm  
1273 mm bei Doppelrollwagen 2600 mm

**ANSCHLUSS DER STAUBABSAUGUNG**

Absaugung oben: Ø = 50 mm

PSV: Ø = 80 mm

Absaugung unten: Ø = 120 mm

Die Ausstattung der Maschine kann länderspezifisch variieren. Maschinenabbildungen zeigen teilweise Sonderausstattung, die nicht im Grundpreis enthalten ist. Technische Änderungen vorbehalten.  
© ALTENDORF® 2019. Bestell-Nummer K9690.0417. 05/2019



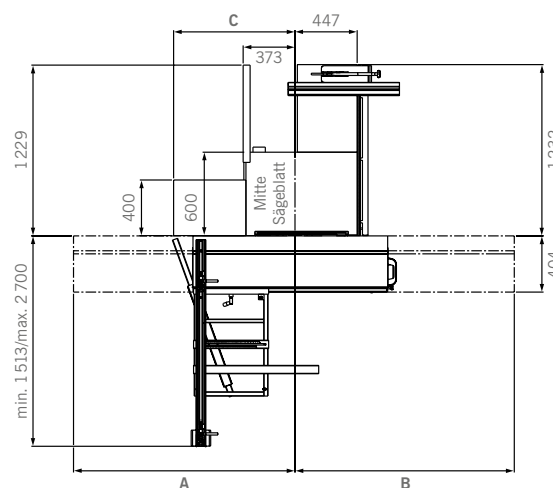
Der Parallelanschlag: Präzise und leichtgängig.



Vorritzer: Separater Vorritzermotor mit 0,37 kW und Ein/Aus-Schalter.



Kurzer Doppelrollwagen: Auf Wunsch ist die Maschine auch mit 1600 mm-Doppelrollwagen lieferbar.





## Besäumen



Der Klemmschuh fixiert die Bohle auf dem Doppelrollwagen.



Das Material entlang der Schnittlinie ausrichten und besäumen.



Werkstück am Parallelanschlag entlang durch das rotierende Sägeblatt führen, ggf. mit Hilfe des Schiebbestocks.

## Ablängen



Eine gerade Kante anschneiden.



Den Parallelanschlag vor dem Sägeblatt positionieren, auf Maß stellen und ablängen.



Das Reststück am Winkelanschlag auf Breitenmaß schneiden.

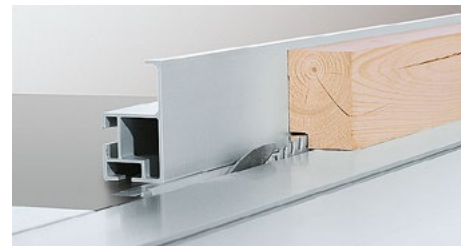
## Fase schneiden und verdeckte Schnitte



Das Werkstück unter dem Klemmschuh befestigen und Fase schneiden.



Die Schnitthöhe und am Parallelanschlag die Breite einstellen.



Die Spaltkeilhöhe 2 mm unterhalb des Sägeblattzahns einstellen und den Parallelanschlag hinter dem Sägeblatt positionieren.



## Formatieren



Die Platte ausrichten und einen Besäumschnitt durchführen.

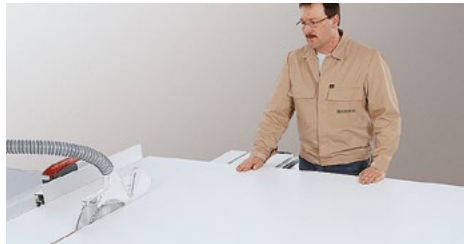


Die Platte entgegen dem Uhrzeigersinn drehen und besäumte Kante am Winkelanschlag anlegen.



Winkelschnitt durchführen.

## Aufteilen und Ablängen



Plattenstreifen am Parallelanschlag aufschneiden.



Plattenstreifen am Parallelanschlag auf Fertiglänge schneiden.



Das Reststück am Winkelanschlag auf Breitenmaß schneiden.

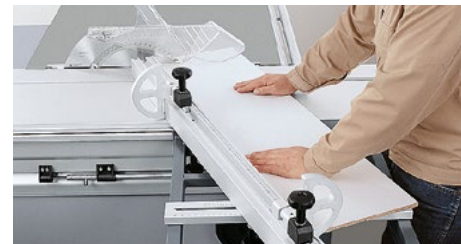
## Winkel- und Gehrungsschnitte



Das Sägeblatt auf das gewünschte Maß schwenken, das Werkstück am Winkel-Gehrungsanschlag anlegen.



Winkelschnitt am Parallelanschlag mit Werkstück auf dem Doppelrollwagen.



Gehrungsschnitt mit Winkel-Gehrungsanschlag.



Altendorf GmbH · Wettinerallee 43/45 · 32429 Minden · Germany  
Phone +49 571 9550-0 · Fax +49 571 9550-111 · [info@altendorf.de](mailto:info@altendorf.de) · [www.altendorf.com](http://www.altendorf.com)