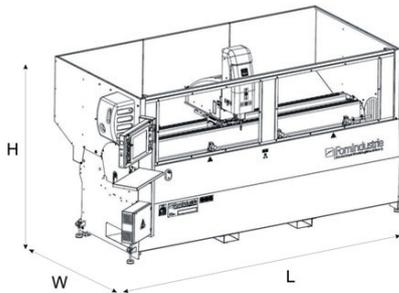


ADIR C

OBERFRÄSE mit NC-gestützter Bedienerführung



CE

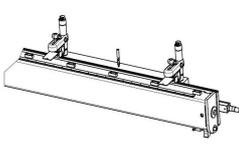
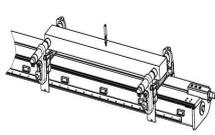
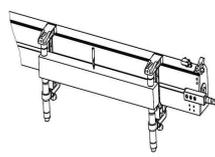
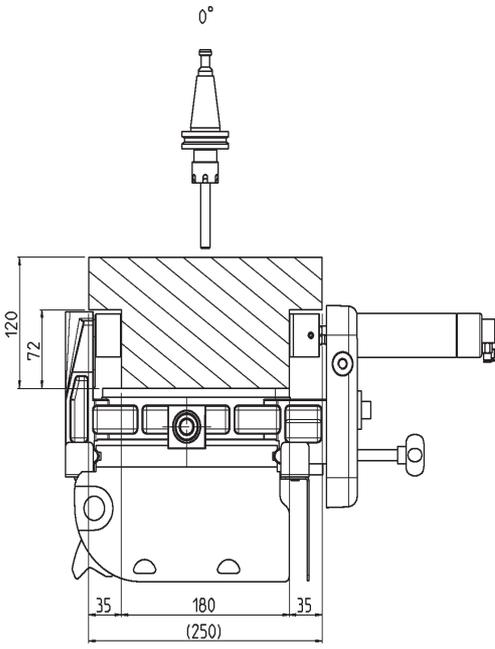
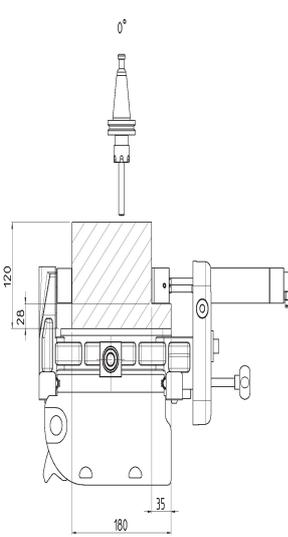
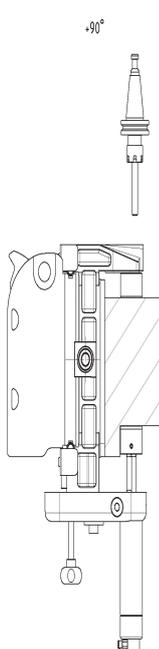
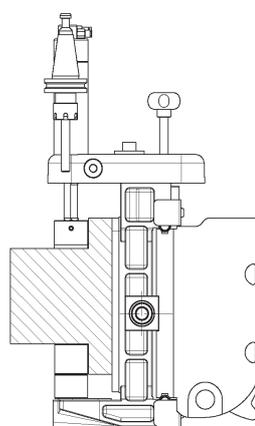
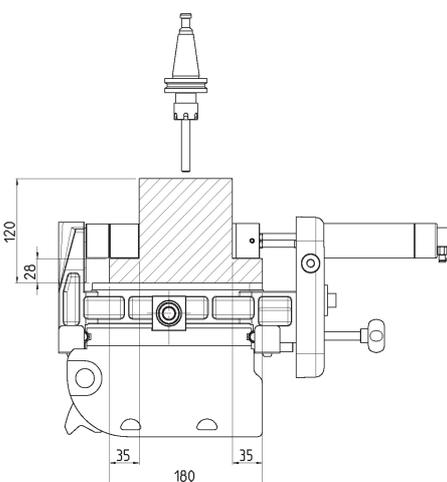
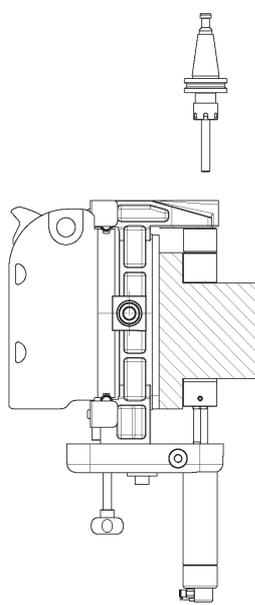


L (mm)	W (mm)	H (mm)	Weight (kg)
3600	1660	1900	1400

Technische Merkmale

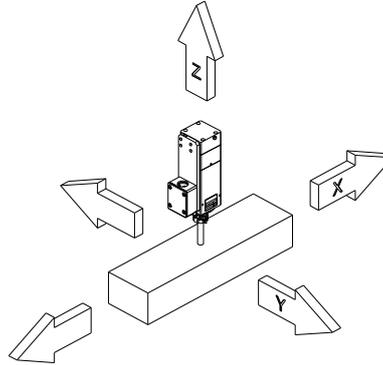
- Vollverkleidung von hinten und seitlich. Vorderverkleidung mit pneumatischer Steuerung
- Bedienkonsole komplett mit PC und *touch screen* 15"
- Interpolierung der Bearbeitungen in X-,Y- und Z-Achse
- Achs-Bewegungen X,Y,Z mittels Präzisions-Linearführungen
- X-Achsbewegung erfolgt über einen Gleichstrommotor mit einem hochpräzisen Untersetzungsgetriebe
- Die Y- und Z-Achse werden über einen Gleichstrommotor und geschliffene Kugelrollspindel bewegt
- Arbeitstisch mit pneumatischer Drehung von 0°, 90°, 180°
- Tischhöhe 850 mm
- Elektronische Einrichtung mit Grafikdisplay *touch screen* für einfache und intuitive Benutzerführung. FOM CAM Programm
- 4 Stück horizontale Pneumatikspanner über die gesamte Länge des Maschinenbettes verschiebbar; Doppelhubzylinder für Vorspann- und Hauptdruck zweistufig + 2 Stück Manuellespanner
- Lesen der Spannpositionierung entlang der Arbeitstisch
- Händischer Werkzeugwechsel der Aufnahmekoni ISO30 mit leicht zugängiger Ablage (6 Werkzeuge)
- Automatische Korrektur von Werkzeuglänge und Ø (mittels Software), Werkzeug max länge = 130 mm
- Spindelmotor ISO 30: 2.2 kW Spindeldrehzahl 1000/12000 /-1' UpM
- Achsen Beschreibung X=2675 mm., Y=355 mm., Z=224 mm
- Achsen Geschwindigkeit X=25 m/min., Y=13 m/min. Z=11 m/min
- Fräsbereiche: X = 2675 mm., Y = 250 mm., Z = 214 mm
- Tropfen-Feinschmierung des Bearbeitungsbereiches
- Vorbereitet für Zentralschmiersystem (Kugelumlauführung und Linearführungen)
- Bezugsanschlüge (alternativ rechts/links) können die zubearbeitenden Profile einen Überhang in Bezug auf die maximale Fräslänge von 2600mm haben.
- Betriebsdruck: 7 bar
Luftverbrauch: 43 NL Arbeitsgang
- Späne-Auffangwanne
- Maschinenfüsse einstellbar und Bodenbefestigungslaschen
- Hebeeinrichtungen (Schuhe) für Transport mit Gabelstapler
- 3,5 kW installiert

Beispiele Arbeitsbereiche (entsprechend Querschnitt)

POSITION DES DREHBALKENS		
0°	90°	180°
		
Max. Profilabmessung Auflage/Bearbeitung mit Fräser Ø 10mm - L = 60mm		
90° auf einer Seite	90°/180° auf zwei Seiten	
<p style="text-align: center;">0°</p> 	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>0°</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>+90°</p>  </div> </div>	
0° / 90° / 180° auf drei Seiten		
-90°	0°	+90°
		

Größtmöglich bearbeitbare Profile

TECHNISCHE DATEN DER ACHSEN



	X ACHSE	Y ACHSE	Z ACHSE
VERFAHRBEREICH mm	2675	355	224
GESCHWINDIGKEIT m/1'	25	13	11
MAXIMALABSTAND ZWISCHEN DEN BEIDEN SEITENANSCHLÄGEN mm 2960			
FRÄSBEREICH: X = 2675 mm., Y = 250 mm., Z = 214 mm (Arbeitisch 0°)			

Sicherheit

Das Arbeitszentrum ADIR C ist mit der CE-Kennzeichnung ausgestattet, und entspricht damit der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG.

Bei der Planung und der Herstellung des Arbeitszentrums ADIR C wurden die in der EU und den wichtigsten industrialisierten Ländern (USA, Kanada, usw.) geltenden Sicherheitsnormen beachtet, und für den EU-Markt im Besonderen die Richtlinien 2006/42/EG (Maschinenrichtlinie), 2006/95/EG (Niederspannungsrichtlinie) und 2004/108/EG (Elektromagnetische Verträglichkeit).

Das Arbeitszentrum ADIR C ist auch mit speziellen Schutzvorrichtungen ausgestattet, und entspricht damit den Produktnormen und den Normen zum Schutz der Gesundheit und der Sicherheit am Arbeitsplatz.



Die elektrische Anlage entspricht den Auflagen der europäischen Richtlinien 2006/95/EG (Niederspannungsrichtlinie), 2004/108/EG (Elektromagnetische Verträglichkeit) und den geltenden Sicherheitsnormen für elektrische Anlagen (EN 60204-1, EN 61000-6-2 und EN 61000-6-4). Besonderes Augenmerk wurde der Ausführung der Kette der Not-Aus-Vorrichtungen und des Systems zur Aktivierung und Rücksetzung derselben gewidmet. Bei Auftreten einer Anomalie wird der Bediener durch Bildschirm- und Leuchtanzeigen informiert. Schaltschrankinterne Schutzvorrichtungen verhindern bei Auftreten einer Anomalie oder eines Defektes Personen- und/oder Maschinenschäden.

Sollte die Interaktion zwischen dem Arbeitszentrum ADIR C und der Installationsumgebung die o. a. Bedingungen außer Kraft setzen, muss mit dem Käufer eine globale Lösung zur Gewährleistung des erforderlichen Sicherheitsstandards gefunden werden, damit der Installationsbereich des Arbeitszentrums zweckgeeignet und sicher ist.

Software zur Planung der Bearbeitung auf dem PC:

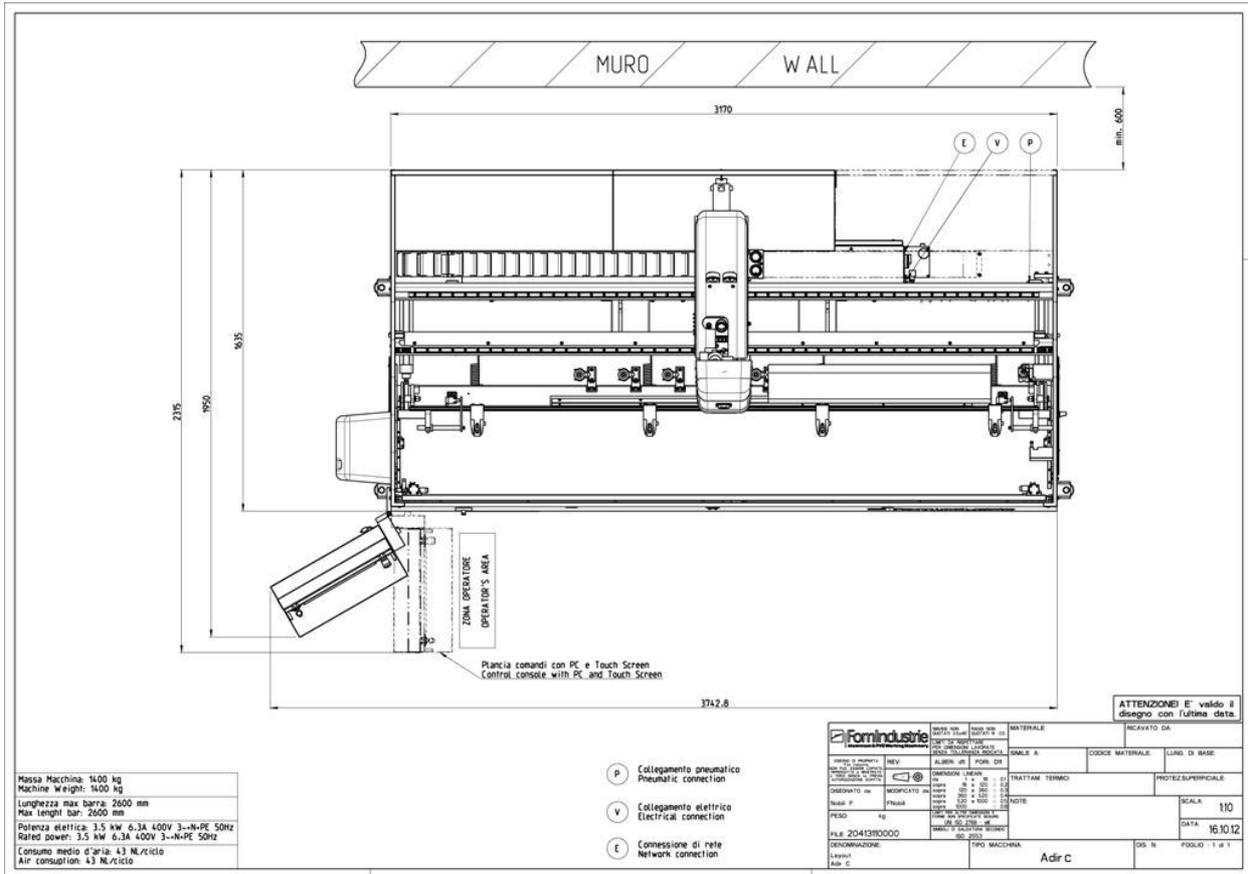
FOMCAM ist ein CAD/CAM Programm, welches, mit graphischer Oberfläche, in MS Windows-Umgebung betrieben wird; es ist geeignet für alle ausführbaren Bearbeitungen des Bearbeitungszentrums ADIR

- Bedienkonsole komplett mit PC *touch screen* 15"
- Graphische 2D Darstellung in CAD Umgebung unter Berücksichtigung der Profilstange und den eingegebenen Bearbeitungen
- Menu-geführte Eingabe der Grundbearbeitungen (Bohrung , Sackloch, lineare Fräsung, zylindrische Bohrungen)
- Parameterverwaltung aller Bearbeitungsvorgänge
- Einfaches Management aller Bearbeitungsabläufe und -folgen
- Automatische Kalkulation der optimalen Werkstückspanner-Positionierung
- Verwaltung des Werkzeugarchivs
- Profil- und Werkzeugarchiv mit Erweiterungsmöglichkeit durch Anwender
- Management aller im Archiv vorab gespeicherten Bearbeitungen (über Makros)
- Modul für graphische Darstellung in 3D Umgebung (gegen Mehrpreis)

Auf Anfrage

- Fräsköpfe und Werkzeuge verschiedener Durchmesser und Bearbeitungstiefen
- ISO 30 ERG 20 H 50 Werkzeughalter und -aufnahme
- ERG 20 Durchmesser für Werkzeuge
- Emulsionskühlung mit Kühlmittelrückgewinnung
- Zusätzliche Spannvorrichtung (max 2)
- Stopp-Feststelleinrichtung für Zwischenpositionen 0°-180° (mechanische Einstellung der Drehung des Tisches)
- Zusätzliche Benutzerlizenz für FomCam
- Optischer Strichcodeleser und entsprechende Software für den Import des FOM- und Fremd- Protokolls
- Abweichende Spannungsebene (Standardantriebe 230/400V 3 Phasen 50 Hz)
- US-Verkabelung mit UL-CSA approbierten Leitungen und Kabeln sowie Motorausführung (Sonderspannung und Zollmaße)
- Kühlung des Elektronik

Layout (rif. 20413110000)



Massa Macchina: 1400 kg Machine Weight: 1400 kg
Lunghezza max barra: 2600 mm Max length bar: 2600 mm
Potenza elettrica: 3,5 kW 6,3A 400V 3~N-PE 50Hz Rated power: 3,5 kW 6,3A 400V 3~N-PE 50Hz
Consumo medio d'aria: 43 Nl/ciclo Air consumption: 43 Nl/ciclo

- (P) Collegamento pneumatico
Pneumatic connection
- (V) Collegamento elettrico
Electrical connection
- (E) Connessione di rete
Network connection

FomIndustrie		MATERIALE		RICEVUTO DA	
Modello: 20413110000	REV: 01	Aluminio	Stile A	CODICE MATERIALE	LUNG. DI BASE
DESCRIZIONE: Macchina per la lavorazione di alluminio e PVC	DESCRIZIONE: Macchina per la lavorazione di alluminio e PVC	TRATTAM. TERMICO	PROTEZIONE SUPERFICIALE		
DESIGNATO DA: PRODA	MODIFICATO DA:	NOTE:	SCALA: 1:10	DATA: 16.10.12	
PESO: 1400 kg	PLA: 20413110000	PRO MACCHINA	Adir C	DIS. N.	FOLIO: 1 di 1