

Produktinformationen K 36





KANTENANLEIMMASCHINEN AUS OSTWESTFALEN

In Ostwestfalen schlägt nicht nur das Herz der deutschen Möbelindustrie, sondern auch ganz viele Herzen für das Handwerk. Sowohl etablierte Traditionsunternehmen mit über 100-jähriger Geschichte, als auch hoffnungsvolle Newcomer sind in OWL erfolgreich. – Ein Umfeld, das uns seit der Firmengründung 1980 immer wieder inspiriert und motiviert, unsere Kantenanleimmaschinen noch besser an die Bedürfnisse der Anwender anzupassen. Da das Unternehmen Hebrock selbst tief im Handwerk verwurzelt ist, vertrauen wir dabei auf den Dialog mit kleinen und mittelständischen Handwerksbetrieben.

INSPIRIERENDES HANDWERK

Die vielen Gespräche mit Kunden und Partnern fließen direkt in unsere Entwicklung, aber auch den Kundenservice ein. Vom kompakten und robusten Einstiegsmodell top 2000 plus mit Kappsäge und Feineinstellung des Fräsaggregats von der Bedienerseite bis zur K-Baureihe mit Flächenziehklinge, Radiusziehklinge und Eckenfräse ermöglicht die Hebrock Kantenanleimtechnik das saubere und abrissfreie Kantenanleimen auf höchstem Niveau für industrielle, mittelständische und kleine Betriebe.

GUTE NACHBARSCHAFT

Und noch einen Vorteil bringt der Standort am Herzen der deutschen Möbelindustrie: Eine nicht nur nachbarschaftliche, sondern auch partnerschaftliche Verbindung mit der Firma Altendorf. Sowohl die weltbekannte Formatkreissäge von Altendorf als auch die Kantenanleimmaschinen Marke Hebrock stehen für hohe Präzision und Verarbeitungsqualität und gewährleisten perfekte Plattenverarbeitung im Handwerk. Seit langem begeistern sie Handwerkskunden in aller Welt. Konsequenterweise agieren wir deshalb seit 2018 gemeinsam unter dem Dach der Altendorf Group.

Treten auch Sie mit uns in Dialog! Nach individueller Absprache bieten wir eine Live-Demo Ihrer gewünschten Maschine, gerne auch mit Kundenmaterial.





LEISTUNGSSTARK UND ROBUST

Dieser Hebrock-Dauerrenner bietet ungeahnte Möglichkeiten. Für höchste Ansprüche entwickelt, steht die K 36 für absolute Zuverlässigkeit und Produktivität im täglichen Einsatz. Durch die Möglichkeit, die Maschine mit einem Stufenfräser und einer Multi-Radiusziehklinge zu bestücken, setzt Hebrock auf neue Maßstäbe im Bereich perfekte Kantenbearbeitung verschiedenster Kantenstärken.

















Fügefräse

Kappsäge

Fräsaggregat

2. Fräsaggregat (optional)

Eckenfräse Radiusziehklinge Flächenziehklinge

Putzstation





DAS TECHNISCHE PROFIL

Max. Kantenstärke bis 3 mm (optional 8 mm)

Min. / Max. Werkstückdicke 8-60 mm*

Min. Werkstücklänge ca. 200 mm*

Min. Werkstückbreite ca. 80 mm*

Vorschubgeschwindigkeit 10 m/min

Betriebsbereit in 6 min

Optionale Multiwerkzeuge

Gewicht 1700 kg

Absaugstutzen Fügefräse 80 mm

Absaugstutzen Hauptabsaugung (Maschinenrückseite) 140 mm

Luftbedarf Standard Maschine ca. 300-400 l/min

Luftbedarf airtronic Maschine ca. 600-800 l/min

* Sondermaße auf Anfrage



DIE GRUNDAUSSTATTUNG

- SPS-Steuerung mit 10" Touchscreen
- Optische Anzeige für Werkstückfolge
- Vorfräsen
- Obenliegender Schmelzkleberbehälter (Wechselbeckenausführung / Wartungsfrei) mit Kleberauslaufvorrichtung
- Automatische Zentralschmierung für Kappsäge und Eckenfräse
- Kappsäge
- Fräsaggregat
- Eckenfräse
- Radiusziehklinge
- Flächenziehklinge
- Putzstation
- Werkzeuge
- Späneauffangkasten (Kappsäge)
- Transportkette mit festverschraubten Spezialketten
- Kugelgelagerter Doppelrollenoberdruck
- Ausleger (ausziehbar zur Vorderseite)
- Aggregatsichtfenster von Maschinenrück- und Bedienerseite





- 10" LED-Touchscreen
- Übersichtlicher Bildschirm mit integrierter 3D-Funktion
- · Rotier- und kippbare Bediensteuerung
- Individuelles Benutzer Management für bis zu 50-User
- USB-Schnittstelle
- Meter- und Laufstundenzähler
- Barcodeerkennung (optional)
- Fernwartung (optional)



ECO-MODE



Dieser Energiesparmodus ist ein automatischer Standby-Modus, welcher alle Aggregate außer Betrieb setzt, sobald kein Werkstück in die Maschine eingegeben wird.

Wird ein Werkstück über einen längeren Zeitraum (15 Minuten) nicht in die Maschine eingegeben, so schaltet sich die Heizung des Leimbeckensystems automatisch ab.

Die Maschine verbraucht keine Energie mehr.



Whispercut Fügesystem mit austauschbaren Diamantschneiden.

Abmaße: Ø 100 x 43 mm

Optional: Ø 100 x 63 mm

Motorleistung: 2 x 2,2Kw

Drehzahl 12.000 U/min

Max. Fügetiefe 3 mm – bis Werkstückhöhe 40 mm

Max. Fügetiefe 2 mm – bei Werkstücken über 40 mm

Optimale Schneidenausnutzung durch separate manuelle Höheneinstellung der Fügeköpfe.



Dank des Whispercut Schneidensystems ist kein lästiges Nachschärfen der Schneiden mehr nötig, ebenfalls wird kein 2. Satz Fügeköpfe mehr benötigt!

IHR VORTEIL

- Kein Nachschärfen der Köpfe mehr, nur noch Diamantschneiden austauschen
- Kein Nachstellen in der Maschine mehr notwendig
- Nur noch ein Satz Fügeköpfe erforderlich
- Durch Aluminiumleichtbauweise schonender für Motore
- In der Höhe einstellbar für optimale Schneidenausnutzung

LEIMBECKEN IN WECHSELAUSFÜHRUNG





Die bewährte Hebrock Leimbeckentechnologie umfasst:

- Spitzenzeiten im Aufheizen des Leimbeckens, innerhalb von 6 min ist Ihre Maschine Betriebsbereit!
- Eine spezielle Teflon Beschichtung, sodass die Reinigung Ihres Leimbeckens zum Kinderspiel wird.
- Einen bequemen und einfachen Wechsel Ihres Leimbeckens, durch Schnellverschlüsse der Elektrik und Pneumatik, so gelingt ein Wechsel in unter einer Minute.

KLEBERWECHSELVORRICHTUNG



Durch die in der Maschine integrierte Kleberwechselvorrichtung ist das Austauschen von Klebersorten bzw. Farben ein Kinderspiel.

Einfach den im Programm hinterlegten Button zum Hochheizen für das Erreichen der Auslauftemperatur drücken, den Auslauf durch einen Schieber manuell öffnen und das Leimbecken leerlaufen lassen. Anschließend neues Granulat im Leimbecken nachfüllen und perfekte Ergebnisse erzielen.

ANDRUCKZONE



Diese 4 Andruckrollen üben durch Ihre federnde Lagerung einen optimalen Andruck auf die angeleimte Kante aus. Dank ihrer Beschichtung sind sie außerdem leicht von Kleberresten oder Schmutz zu reinigen.



KAPPSÄGE

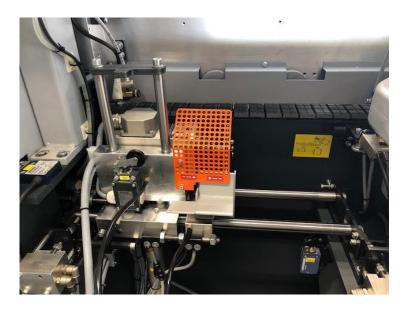
Die stabile Bauweise der einmotorigen Kappsäge mit Linearführungen ermöglicht das präzise Sägen der Werkstück Vorder- und Hinterseite. Durch das automatische Ölen der Wellen ist lediglich ein minimaler Wartungsaufwand erforderlich.

Motorleistung:

3 mm Ausführung: 0,37 KW

8 mm Ausführung: 0,60 KW

Drehzahl 18.000 U/min





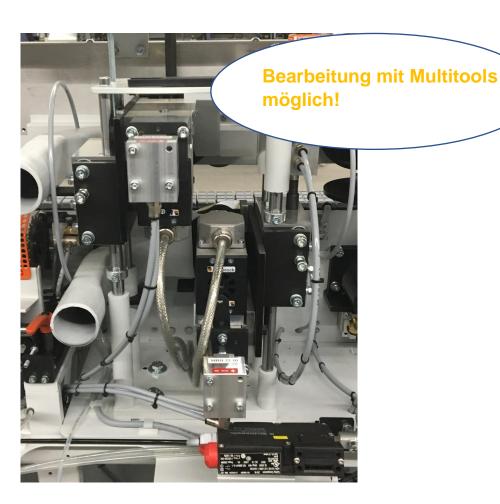
Dieser Alleskönner im Bereich Kantenbearbeitung bietet die Möglichkeit zwischen den Bearbeitungsverfahren: Radius- / Fase- und Bündigfräsen (Kombiausführung) zu wählen. Mit einer optionalen 3-Punkt-Verstellung und der damit resultierenden Möglichkeit einen Stufenfräser (R2/R1/Fase) zu verwenden, sind Sie noch flexibler im Verarbeiten verschiedenster Kantenstärken. Durch die optimierte Bedienoberfläche des Touchpanels ist ein Öffnen der Haube für Verstellungen nicht mehr notwendig.

Motorleistung 1x Frässtation

- 3 mm Ausführung 2x 0,37 KW
- 8 mm Ausführung 2x 0,60 KW

Motorleistung 2x Frässtation

- 3 mm Ausführung 4x 0,37 KW
- 8 mm Ausführung 2x 0,37 KW 2x 0,60 KW



ECKENABRUNDFRÄSE

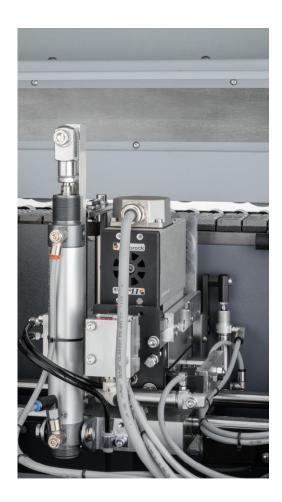


Mit einer Hebrock Eckenabrundfräse ist die Stirnseitige Vorkopf-Bearbeitung von rechtwinkligen Werkstücken unproblematisch. Dank intelligenter Programmierung besteht die Möglichkeit der Bearbeitung von einzelnen Seiten bzw. Verarbeitungsverfahren (Kopieren von Radien oder dem geraden Auf- und Abfahren für Dünnkante).

Mittels optional austauschbarem Wechselmotor, bietet Hebrock eine schnelle Lösung im Umgang mit verschiedensten Kantenstärken. Dank Quick-Device System ist der Austausch von Motoren in unter einer Minute möglich. Ein Vorteil, wenn es um die Bearbeitung verschiedener Radien geht.

Motorleistung: 1x 0,37 KW

- Kombikopf für Radius- und Fasebearbeitung
- Optionales Wechselmotorsystem für schnellen Wechsel zwischen verschiedenen Radien



RADIUSZIEHKLINGE



- Wendemesser für die Bearbeitung der Kanten Oberund Unterseite
- Ausgestattet in der Grundversion mit R = 2 mm
- Unabhängige Steuerung der oberen bzw. unteren Radiusziehklinge durch Touchscreen
- Horizontale und vertikale Tastscheiben
- Optionale Multiziehklingen (R1/R2 Bearbeitung)



- Dualtastende Flächenziehklinge mit integrierter Messer-Ausgleichslagerung für ein optimales Ergebnis
- Pneumatische Ein- und Aussteuerung durch Pneumatik-Zylinder
- Unabhängige Steuerung der oberen bzw. unteren Flächenziehklinge durch Touchscreen
- Dank der verstellbaren Sikos, kann das integrierte Messer optimal ausgenutzt werden.





PUTZSTATION



- 2 Motoren mit 0,18 kW, mit der Möglichkeit der Verstellung in alle Richtungen
- Polierscheiben aus Stoff zum Glätten der Kanten nach dem Abziehen der Radiusziehklinge
- Motorgeschwindigkeit 1440 U/min



SPRÜHSYSTEME (option)

Trennmittel sprühen

Durch das Aufbringen des Trennmittels auf Ober- und Unterseite des Werkstücks wird verhindert, dass sich austretende Klebstoffreste mit dem Werkstück verbinden. Der Verbrauch liegt unter einem Liter für ca. 5000 laufende Meter pro Feindüse.

Reinigungsmittel sprühen

Mit dem Reinigungsmittel-Sprühsystem wird das Reinigungsmittel auf die Ober- und Unterseite der Werkstückrandbereiche gesprüht. Durch das Aufbringen des Reinigungsmittels und das nachfolgende Schwabbelaggregat werden das im Einlauf der Maschine aufgebrachte Trennmittel und die losen Klebstoffreste entfernt.

Gleitmittel sprühen

Mit einer zusätzlichen Feindüse wird das Gleitmittel seitlich auf die Kantenbandoberfläche gesprüht. Die benetzte Kante/Folie transportiert das Trennmittel weiter. Auf diese Weise werden Beschädigungen und Markierungen durch Tast-/Gleitschuhe auf empfindlichen Kantenbändern (z.B. Acryl) verhindert. Darüber hinaus lösen sich aufgebrachte Schutzfolien nicht vom Kantenband.





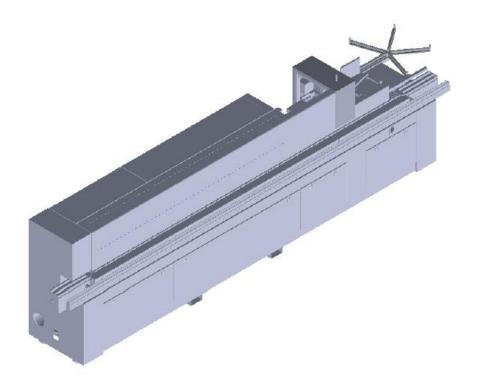
MASCHINEN ABMESSUNGEN

LÄNGE: 5250 mm

BREITE: 1230 mm

HÖHE: 1430 mm

GEWICHT: 1700 kg





DAS ALTENDORF GROUP FORUM – DIE ERSTE ONLINE ANWENDERPLATTFORM FÜR DAS HANDWERK

Die weltweite Anwender-Community der Altendorf Group mit ihren starken Marken Altendorf und Hebrock bietet den Kunden erstmals die Möglichkeit zu direktem Austausch. Hier ist Raum für Produkt- und Anwendungsthemen, für Neuigkeiten, für Fragen und Anregungen. In Echtzeit findet im Forum Meinungsbildung und Faktentransfer statt.

Informieren Sie sich noch heute, welche Innovationen in der Welt der Säge und Kante verfügbar sind oder klären Sie offene Fragen im Anwenderforum mit Kollegen und Hersteller.







Maschinenbau Hebrock GmbH

Abteilung Produktmanagement

Beendorfer Str. 31 | 32609 Hüllhorst, Germany

Tel. +49 (0) 5741/3479-0 | E-Mail: info@hebrock.de