

MEBA
sawing solutions.

MEBASwings

Die Universalhelfer:
Clever und unkompliziert.

MEBA

Sympathisch. Beweglich. Kompetent.



+49 (0) 733-9644 -0



+49 (0) 733-9644 -44



info@meba-saw.de



www.meba-saw.de



**MEBA Metall-
Bandsägemaschinen GmbH**
Lindenstraße 6-8
D-72589 Westerheim

Das Unternehmen

Das inhabergeführte Familienunternehmen MEBA ist Spezialist für Metall-Bandsägemaschinen und zählt zu den weltweit führenden Herstellern der Branche. Die komplette MEBA-Produktpalette, vom Halbautomaten bis zum Doppelgehrungsvollautomaten, bietet Sägelösungen für Handwerk, Metall- und Stahlbau, Fahrzeug- und Maschinenbau sowie die Schwerindustrie. Auch kundenspezifische Sägeanlagen mit Materialhandling- und Längenmesssystemen in nahezu allen Automatisierungsgraden werden realisiert.

Der nach DIN EN 9001 zertifizierte und zu den „Top-Unternehmen der Spitzenregion Baden-Württemberg“ gehörende Hersteller garantiert höchste Qualität: MEBA-Sägen werden nach neuesten Erkenntnissen der Technik konstruiert, weiterentwickelt und produziert. Das MEBA Produktionsteam arbeitet nach standardisierten Abläufen in einem hoch modernen Maschinenpark. Auf diese Weise entstehen innovative Lösungen wie das Europapatenterte Gehrungssägen oder die High-Performance-Sägemaschinen der Produktserie MEBAe-cut. Als erste auf dem Markt kommt diese komplett ohne Hydraulik aus – zum Wohle unserer Umwelt und zum Wohle unserer Ressourcen.

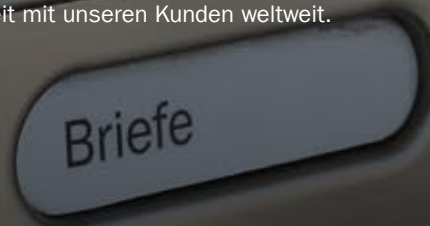


Die MEBA-Philosophie

Sie haben die Aufgaben – wir die Lösungen.

Zu hochwertigen Produkten gehört die detaillierte und persönliche Beratung ebenso wie die Planung und Realisierung individueller Sägelösungen ganz selbstverständlich dazu.

Auch nach Inbetriebnahme einer Anlage legt MEBA großen Wert auf optimale Leistung. Neben regelmäßigen Informationen über MEBA-Produkte und Leistungen sind technischer Kundendienst, Wartungs- und Teileservice sowie Lohnfertigung die Basis für eine erfolgreiche Zusammenarbeit mit unseren Kunden weltweit.



Inhalt

Seite

MEBA swing 230 G / DG	4
MEBA swing 260 DG / DG-HS	6
MEBA swing 260 GA	8
MEBA swing 320 G-HSS	10
MEBA swing 320 DG	12
MEBA swing 405 DG	14
Zusatzausstattungen und Rollenbahnen	16
Sägebänder	18



Der Mensch im Fokus

MEBA ist so erfolgreich, weil begeisterungsfähige, engagierte Persönlichkeiten hier die Chance erhalten, ihre Fähigkeiten und ihr Wissen aktiv einzubringen. Bei interessanten Aufgaben fördert das mittelständische Unternehmen die berufliche und persönliche Entwicklung jedes Einzelnen.

MEBA Mitarbeiter haben die Möglichkeit, ihre eigene Zukunft zu gestalten und damit die Innovationskraft und Zukunft des Unternehmens.

Unsere schlanke Organisation schafft Freiräume für Beweglichkeit in der Personalförderung: MEBA Mitarbeiter werden dort eingesetzt und weitergebildet, wo sie ihre Interessen und Stärken zeigen mit dem Ziel einer langfristigen Partnerschaft.

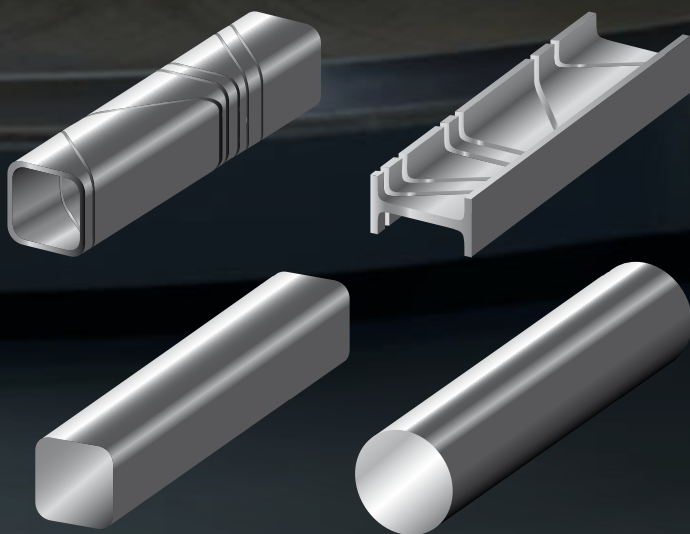
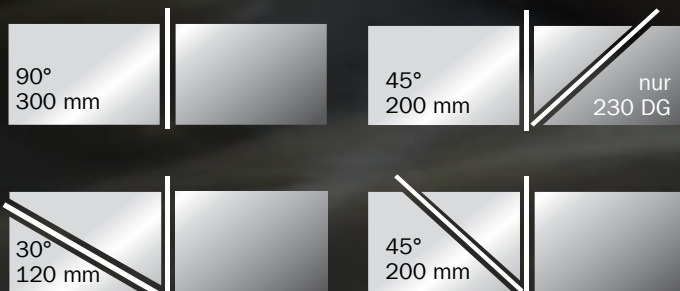
MEBASwing 230 G / 230 DG

Gehrungs-/Doppelgehrungssäge manuell.

MEBASwing Bandsägen unterstützen ihren Anwender ganz individuell:

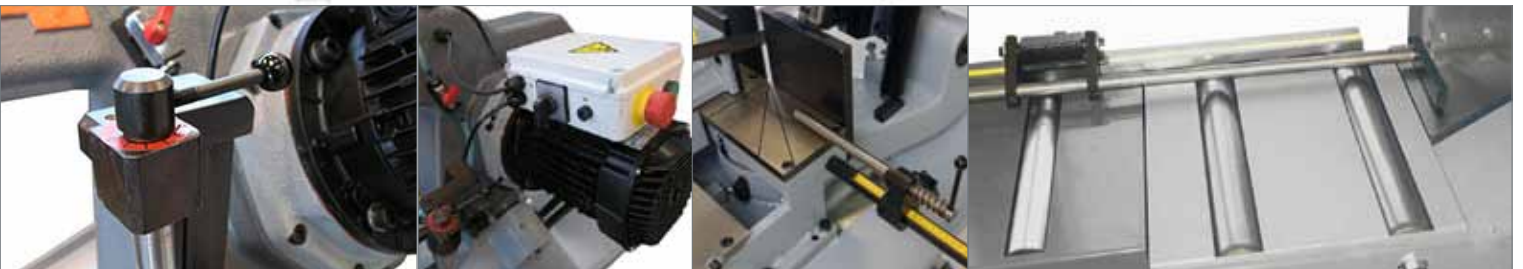
Unterschiedliche Querschnitte, Materialien und häufig wechselnde Gehrungsschnitte arbeiten sie mühelos ab.

Die cleveren Universalhelfer zeichnen sich durch ihre ergonomische und leichte Handhabung, Vielseitigkeit und Präzision aus.



Serienausstattung

- Schnelle Gehrungseinstellung
- Genauigkeit nach Skala
- Gehrungsdrehpunkt ist Schnittpunkt zwischen Sägeband und Materialanlage, dadurch keine Veränderungen des Längenmaßes
- Manuelle Materialspannung
Bei jeder Winkelstellung des Sägerahmens wird das Material parallel in 90° gespannt
- Schnittdruckabsenkung durch Eigengewicht des schweren, verwindungssteifen Sägerahmens und Feinregulierung je nach Materialquerschnitt über hydraulischen Dämpfungszyylinder
- Maschinenständer mit Späneabfangwanne
- Sägebandantrieb mit Endabschaltung
- Präzise Sägeband-Hartmetall-Rollenführung
- Materialanschlag mit Skala 0–500 mm
- Komplette Kühlmittleinrichtung mit Elektro-Tauchpumpe



MEBASwing 230 G / 230 DG

Ausführung	Manuell
30° li	Ø 110 120 x 80
45° li	Ø 180 200 x 180
90°	Ø 230 300 x 150
45° re (nur 230 DG)	Ø 170 200 x 70
Motor	1,00 / 1,5 kW
Sägeband	2720 x 27 x 0,9 mm
Bandgeschwindigkeit	28/56 m/min.
Kleinster Ø	5 mm
Abmessungen (LxBxH)	840 x 1420 x 1230 mm
Arbeitshöhe	735 mm
Gewicht	230 G 230 kg 230 DG 250 kg

MEBAzubehör

MEBA Microdosieranlage komplett mit Sprühkopf
Aufstelllemente
Material-Rollenbahnen

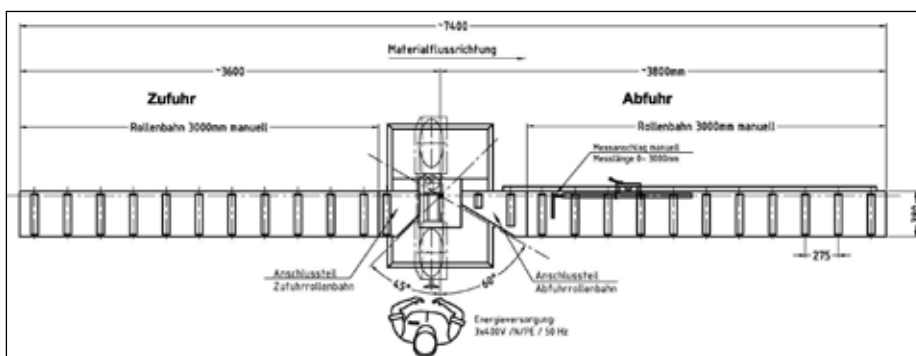
MEBAhighlights

Ergonomisch und leicht bedienbar
Vielseitiger Einsatzbereich
Optimales Preis- Leistungsverhältnis
230 DG: Doppelgehrung



MEBA Micro-Dosieranlage

- Wirtschaftlich, umweltfreundlich und sauber
- Trockene Späne
- Keine Tropfenbildung
- Keine Entsorgungsprobleme
- Zum nachträglichen Anbau geeignet



MEBASwing 260 DG/260 DG-HS

Doppelgehrungssäge manuell / Halbautomat.

Digitaler Material-Messanschlag
zur genauen Materialpositionierung

Rollenbahn
zur Materialabfuhr

90°
300 mm

45°
180 mm

45°
180 mm

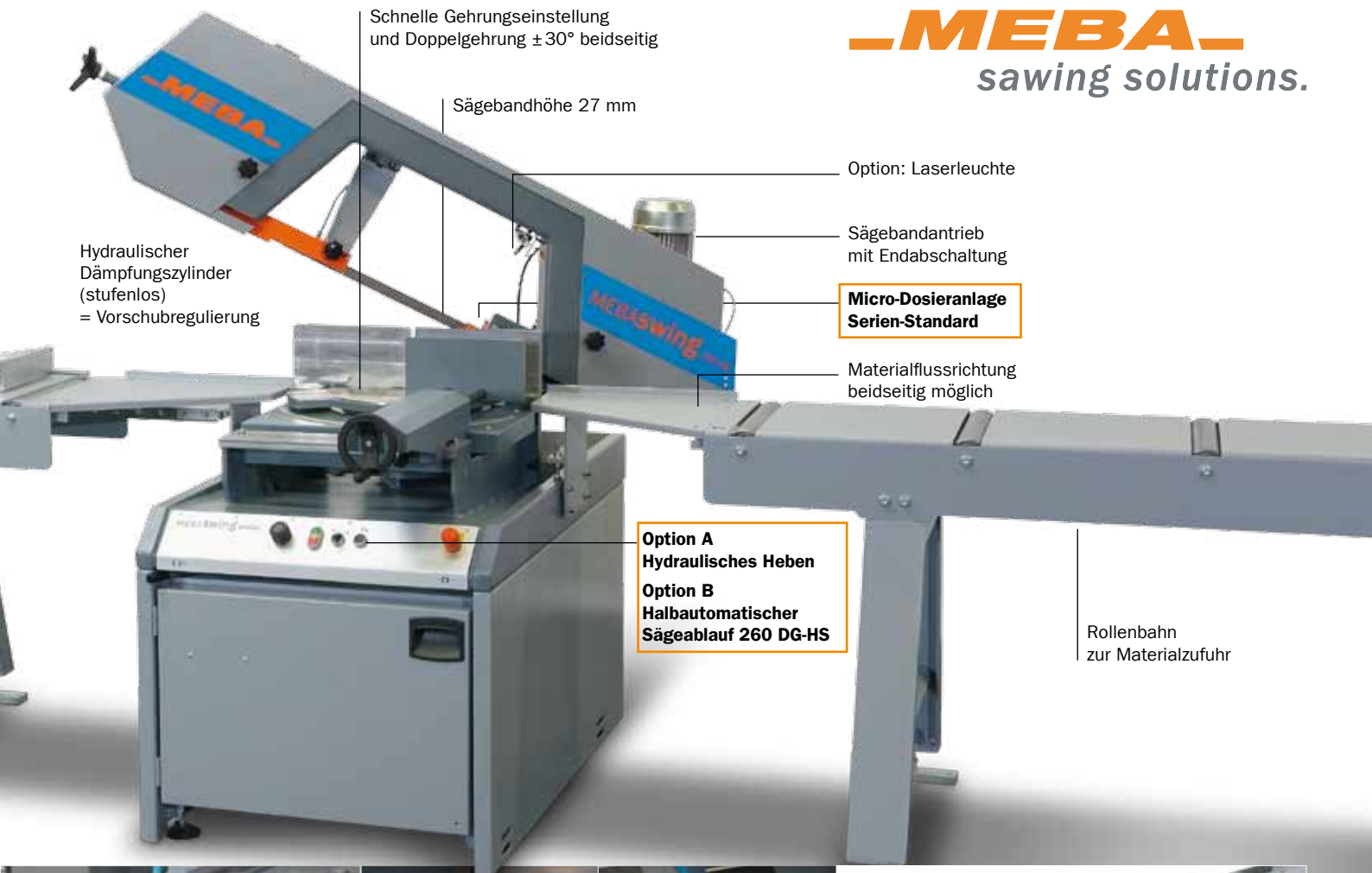
30°
120 mm

30°
120 mm



Serienausstattung

- Schnelle Gehrungseinstellung von 90° – 30° stufenlos auf 0,5° Genauigkeit nach Skala. Der Gehrungsdrehpunkt ist Schnittpunkt zwischen Sägeband und Materialanlage, dadurch keine Veränderung des Längenmaßes
- Endanschläge bei 30° + 45° links
- MEBA Mirco-Dosieranlage komplett mit Sprühkopf
- Materialschnellspannung. Bei jeder Winkelstellung des Sägerahmens wird das Material parallel in 90° gespannt
- Schnittdruckabsenkung durch Eigengewicht des schweren, verwindungssteifen Sägerahmens und Feinregulierung je nach Materialquerschnitt über hydraulische Dämpfungszylinder
- Maschinenständer mit Späneauffangwanne
- Sägebandantrieb mit Endabschaltung
- Präzise Sägeband-Hartmetall- Rollenführung



MEBAswing 260 DG

Ausführung	Manuell
30° li	Ø 130 120x120
45° li	Ø 200 180x180
90°	Ø 260 300x260
45° re	Ø 200 180x180
30° re	Ø 130 120x120
Motor	1,1 / 1,8 kW
Sägeband	3350x27x0,9 mm
Bandgeschwindigkeit	35/75 m/min.
Kleinster Ø	5 mm
Abmessungen (LxBxH)	800x1720x1450 mm
Arbeitshöhe	900 mm
Gewicht	710 kg

MEBAzubehör

MEBA Kühlmiteleinrichtung komplett mit Elektro-Tauchpumpe
Laserleuchte für Schnittrichtungsanzeige/Anriss sägen
Materialanschlag 0-600 mm, nach Skala
Aufstellelemente

MEBAhighlights 260 DG

Kompakte Bauform
Schwenkbereich $\pm 30^\circ$ beidseitig

MEBAoption

MEBAswing 260 DG-HS

Hydraulisches Heben (H) des Sägerahmens
Stufenlose hydraulische Schnittdruck- und Vorschubregulierung

Zusätzliche Serienausstattung

Gehrungsbereich von $\pm 30^\circ$ beidseitig stufenlos einstellbar
Serienmäßig mit Micro-Dosieranlage, diese kann wahlweise durch eine Kühlmittelanlage (Flutkühlung) ersetzt werden

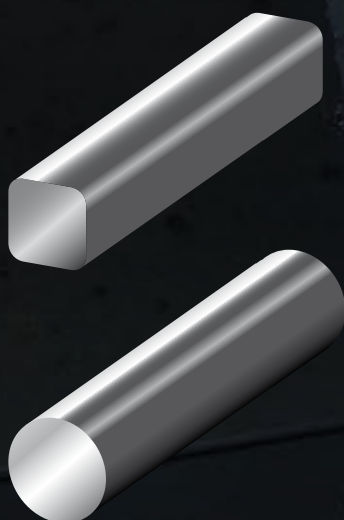
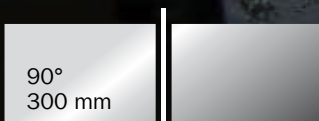


MEBA Micro-Dosieranlage

- Wirtschaftlich, umweltfreundlich und sauber
- Trockene Späne
- Keine Tropfenbildung
- Keine Entsorgungsprobleme
- Zum nachträglichen Anbau geeignet

MEBASwing 260 GA

Gehrungssäge Vollautomat.



Serienausstattung

- Einfache Bedienung durch MEBA NC-Dialogsteuerung mit Klartextanzeige
- Hydraulische Materialvollhubspannung
- Mindestdrehzahlüberwachung an der Bandscheibe
- Schnelle Gehrungseinstellung, Genauigkeit nach Skala
- Gehrungsdrehpunkt ist Schnittpunkt zwischen Sägeband und Materialanlage, dadurch keine Veränderungen des Längenmaßes
- Manuelle Materialspannung
Bei jeder Winkelstellung des Sägerahmens wird das Material parallel in 90° gespannt
- Komplette Kühlmiteleinrichtung mit Elektro-Tauchpumpe
- Maschinenständer mit Späneauffangwanne
- Sägebandantrieb mit Endabschaltung
- Materialschnellspannung
Hydraulisches Heben des Sägerahmens über Drucktaster
- Präzise Sägeband-Hartmetall-Rollenführung



MEBASwing 260 GA	
Ausführung	Automat
90°	Ø 260 300x260
45° re	Ø 200 180x180
30° re	Ø 130 120x120
Motor	1,1 / 1,8 kW
Sägeband	3700x27x0,9 mm
Bandgeschwindigkeit	35/75 m/min.
Kleinster Ø	5 mm
Abmessungen (LxBxH)	1500x1900x1860 mm
Arbeitshöhe	750 mm
Gewicht	900 kg

MEBAzubehör
Spanndruckregler hydraulisch
MEBA Microdosieranlage komplett mit Sprühkopf
Aufstellelemente

MEBAhighlights 260 GA
Ergonomisch und leicht bedienbar
Vielseitiger Einsatzbereich
Optimales Preis- Leistungsverhältnis

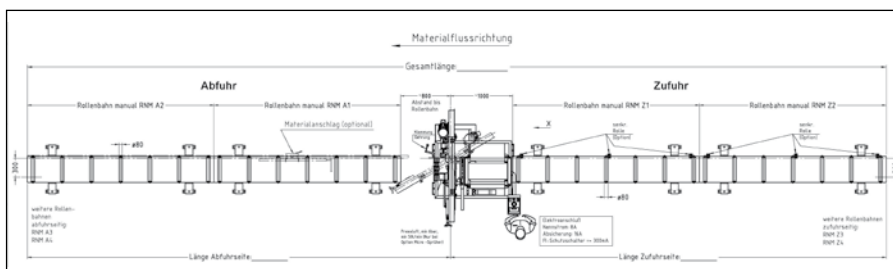
Zusätzliche Serienausstattung

Komplette Kühlmittelanlage mit Elektro-Tauchpumpe
Minstdrehzahlüberwachung an der Bandscheibe



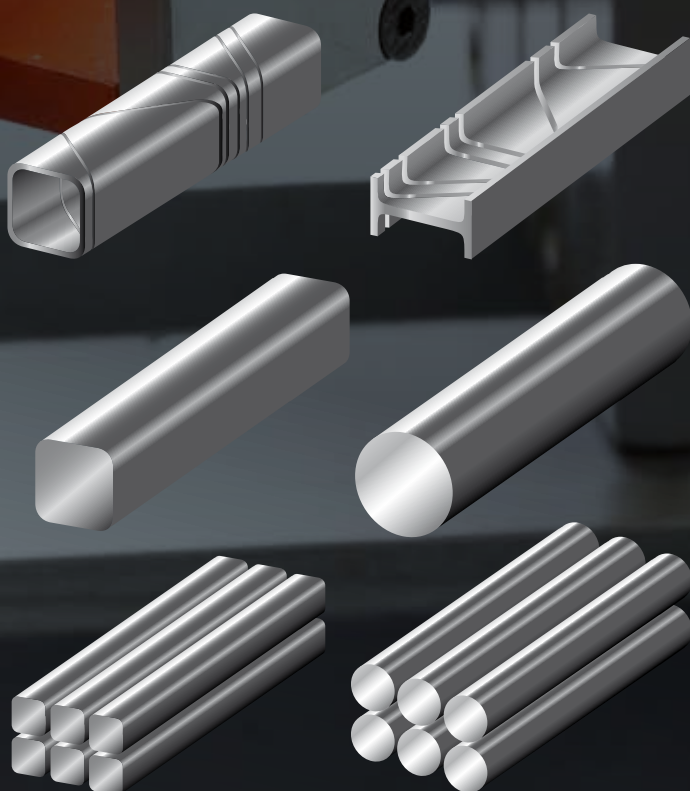
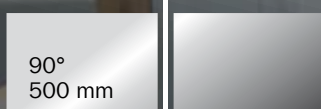
MEBA Micro-Dosieranlage

- Wirtschaftlich, umweltfreundlich und sauber
- Trockene Späne
- Keine Tropfenbildung
- Keine Entsorgungsprobleme
- Zum nachträglichen Anbau geeignet



MEBASwing 320 G-HSS

Gehrungssäge Halbautomat.



Serienausstattung

- Schnelle Gehrungseinstellung von 90° – 30° stufenlos auf 0,5° Genauigkeit nach Skala
- Der Gehrungsdrehpunkt ist Schnittpunkt zwischen Sägeband und Materialanlage, dadurch keine Veränderung des Längenmaßes
- Materialschnellspannung. Bei jeder Winkelstellung des Sägerahmens wird das Material parallel in 90° gespannt
- Maschinenständer mit Späneabfangwanne
- Präzise Sägeband-Hartmetall-Rollenführung

Hydraulisches Heben,
Senken und Spannen

Sägebandhöhe
34 mm

Motor:
Frequenz geregelter
AC-Antrieb, stufenlos

Stufenlose, hydraulische
Schnittdruck- und
Vorschubregulierung

Hydraulikaggregat mit
Druckspeicher zur
Energieeinsparung



MEBAswing 320 G-HSS

Ausführung	Halbautomat
90°	Ø 325 500x300
45° re	Ø 300 300x300
30° re	Ø 200 200x200
Motor	3 kW AC
Sägeband	4200x34x1,1 mm
Bandgeschwindigkeit	15-150 m/min.
Abmessungen (LxBxH)	1300x2050x1400 mm
Arbeitshöhe	750 mm
Gewicht	910 kg

MEBAzubehör

Hauptspannstock öffnen nach beendetem Schnitt
Mindestdrehzahlüberwachung an der Bandscheibe
Spanndruckregler hydraulisch
Materialanschlag 0-500 mm, nach Skala
Material-Bündelspannung, hydraulisch, Vollhub
Spänebürste angetrieben
Materialauflagetisch an Maschineneinlaufseite
Aufstellelemente
MEBA Micro-Dosieranlage komplett mit Sprühkopf



Zusätzliche Serienausstattung

MEBA - Hochleistungspaket Ausführung „HSS“
Hydraulisches Heben (H) und Senken (S) des Sägerahmens, Hydraulisches Spannen (S) des Sagematerials. Stufenlose hydraulische Schnittdruck- und Vorschubregulierung. Anzeige Senkgeschwindigkeit über Skala. Anzeige Schnittdruck über Manometer. Eilgangsabsenkung des Sägerahmens über Drucktaste bis Materialkante.
Frequenz geregelter AC-Antrieb 15-150 m/min, 3 kW
Hydraulische Materialvorhubspannung
MEBA Kühlmittelanlage komplett mit Elektro-Tauchpumpe

MEBAhighlights 320 G-HSS

Stufenlos einstellbare Schnittgeschwindigkeit
Hydraulische Vorschubsteuerung
Hydraulisches Heben und Senken des Sägerahmens
Hydraulisches Spannen des Materials
Leistungsstarker frequenz geregelter Sägebandantrieb
Schwenkbereich 30° rechts

MEBA Micro-Dosieranlage

- Wirtschaftlich, umweltfreundlich und sauber
- Trockene Späne
- Keine Tropfenbildung
- Keine Entsorgungsprobleme
- Zum nachträglichen Anbau geeignet

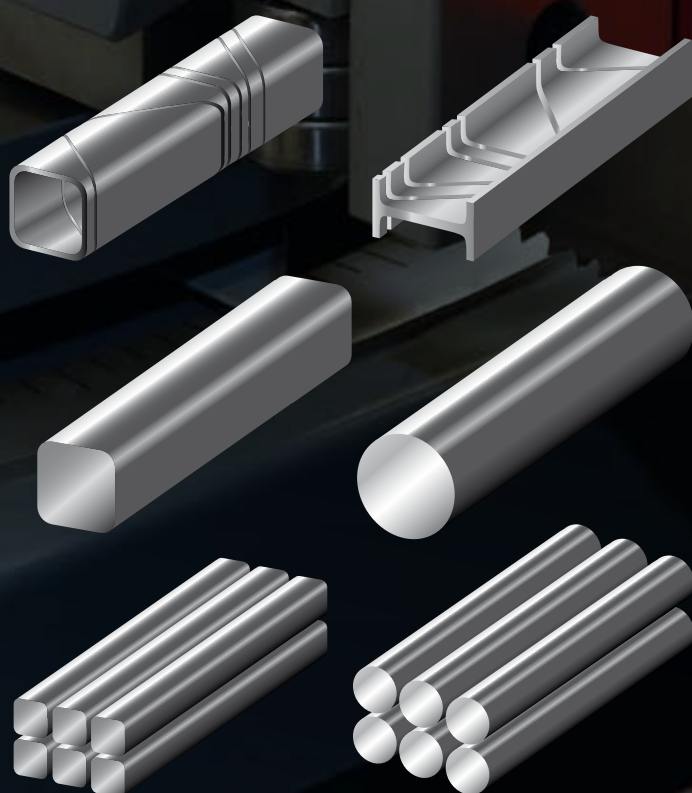
MEBASwing 320 DG

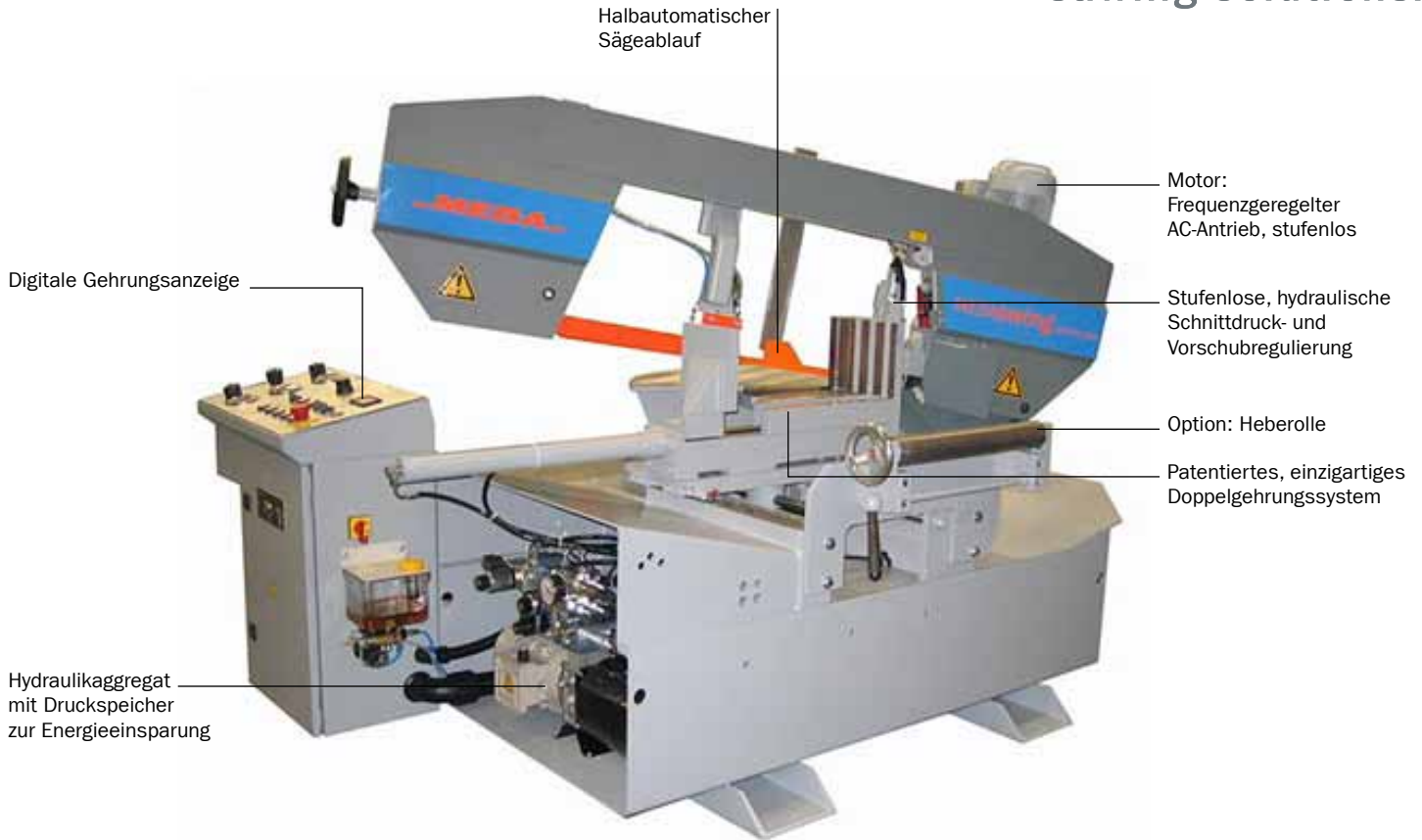
Doppelgehrungssäge Halbautomat.



Serienausstattung

- Schnelle Gehrungseinstellung von 30° – 135° stufenlos, Digitale Gehrungsanzeige auf 0,1°. Der Gehrungsdrehpunkt ist Schnittpunkt zwischen Sägeband und Materialanlage, dadurch keine Veränderung des Längenmaßes
- Materialschnellspannung. Bei jeder Winkelstellung des Sägerahmens wird das Material parallel in 90° gespannt
- MEBA - Hochleistungspaket Ausführung „HSS“
Hydraulisches Heben (H) und Senken (S) des Sägerahmens, Hydraulisches Spannen (S) des Sägematerials.
Anzeige Schnittdruck über Manometer. Eilgangsabsenkung des Sägerahmens über Drucktaste mit Materialkante
- Frequenzgeregelter AC-Antrieb 15-150 m/min, 3 kW
- Hydraulische Materialvollhubspannung
- Maschinenständer mit Späneauffangwanne
- Sägebandantrieb mit Endabschaltung
- Präzise Sägeband-Hartmetall-Rollenführung





MEBAwing 320 DG

Ausführung	Halbautomat
45° li	Ø 300 300x300
90°	Ø 325 500x300
45° re	Ø 300 300x300
30° re	Ø 200 200x200
Motor	3,0 kW AC
Sägeband	4200x34x1,1 mm
Bandgeschwindigkeit	15-150 m/min.
Abmessungen (LxBxH)	1450x2200x1400 mm
Arbeitshöhe	750 mm
Gewicht	1190 kg

MEBAzubehör

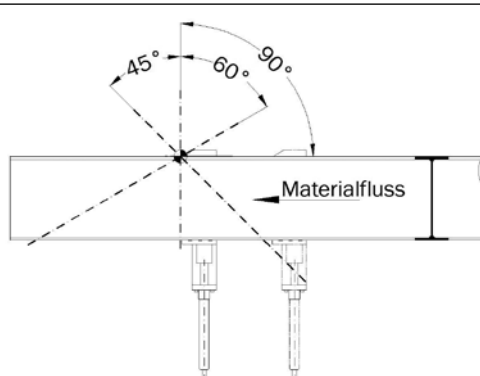
Hauptspannstock öffnen nach beendetem Schnitt
Laserleuchte für Schnittrichtungsanzeige/Anriss sägen
Minstdrehzahlüberwachung an der Bandscheibe
zur Sägebandüberwachung
Spanndruckregler hydraulisch
für dünnwandige Rohre
Material-Bündelspannung, hydraulisch, Vollhub
Spänebürste angetrieben zur optimalen
Späneentsorgung und Bandschonung
Material Heberolle, manuell für leichten
Materialtransport
Aufstellelemente

MEBAhighlights 320 DG

Patentiertes Gehrungssystem
Stufenlos einstellbare Schnittgeschwindigkeit
Hydraulische Vorschubsteuerung
Hydraulisches Heben und Senken des Sägerahmens
Hydraulisches Spannen des Materials
Leistungsstarker frequenz geregelter Sägebandantrieb
Schwenkbereich 30° rechts / 45° links
Schnittdruckregulierung
Doppelwirkender Zylinder

Zusätzliche Serienausstattung

MEBA - Hochleistungspaket Ausführung „HSS“
Hydraulisches Heben (H) und Senken (S) des Sägerahmens, Hydraulisches Spannen (S) des Sagematerials. Stufenlose hydraulische Schnittdruck- und Vorschubregulierung. Anzeige Senkgeschwindigkeit über Skala. Anzeige Schnittdruck über Manometer. Eilgangabsenkung des Sägerahmens über Drucktaste bis Materialkante.
Frequenz geregelter AC-Antrieb 15-150 m/min, 3 kW
Hydraulische Materialvorhubspannung
MEBA Kühlmittelanlage
komplett mit Elektro-Tauchpumpe



Patentiertes Gehrungssystem:
Großer mitschwenkender Tisch verhindert das Zersägen der Materialauflage.
Material ist immer rechtwinklig dicht am Sägeband gespannt.

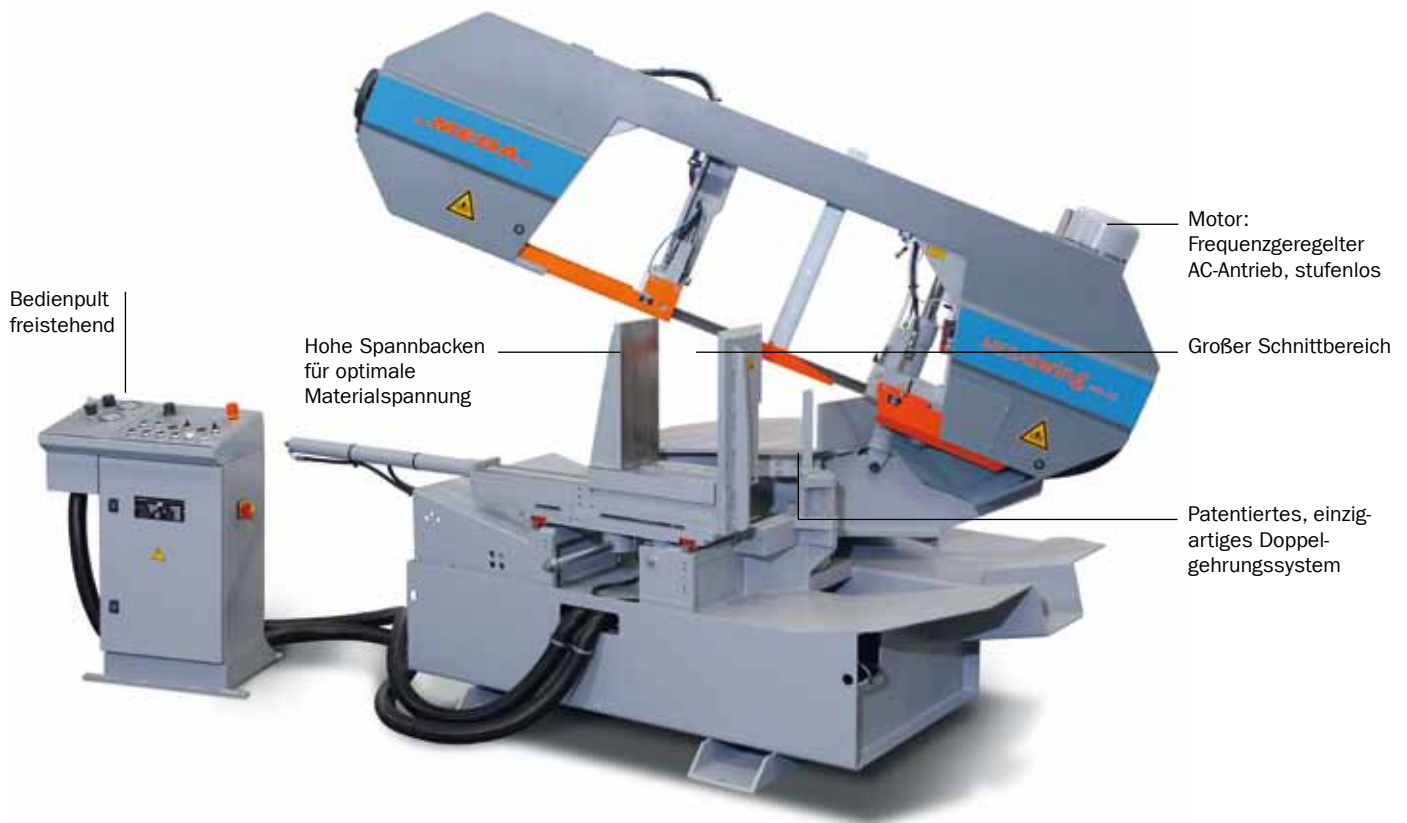
MEBASwing 405 DG

Doppelgehrungssäge Halbautomat.



Serienausstattung

- Schnelle Gehrungseinstellung von 30° – 135° stufenlos, Digitale Gehrungsanzeige auf 0,1°. Der Gehrungsdrehpunkt ist Schnittpunkt zwischen Sägeband und Materialanlage, dadurch keine Veränderung des Längenmaßes
- Materialschnellspannung. Bei jeder Winkelstellung des Sägerahmens wird das Material parallel in 90° gespannt
- MEBA - Hochleistungspaket Ausführung „HSS“
Hydraulisches Heben (H) und Senken (S) des Sägerahmens, Hydraulisches Spannen (S) des Sägematerials
- Frequenz geregelter AC-Antrieb 15-150 m/min, 3 kW
- Hydraulische Materialvollhubspannung
- Maschinenständer mit Späneauffangwanne
- Sägebandantrieb mit Endabschaltung
- Präzise Sägeband-Hartmetall-Rollenführung



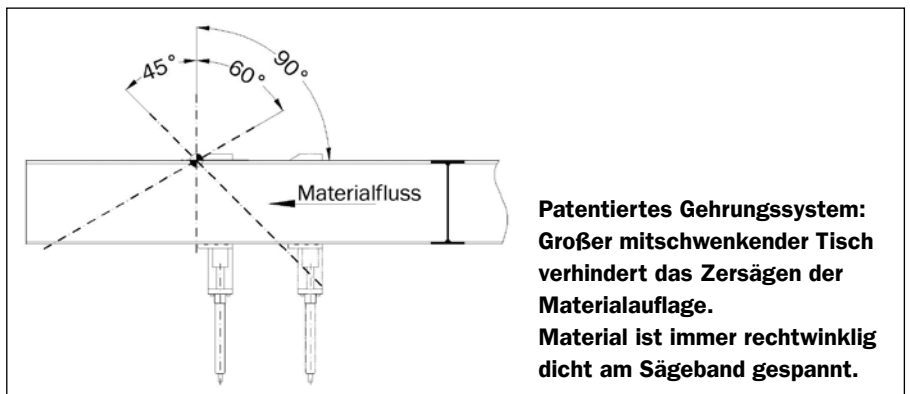
MEBAswing 405 DG	
Ausführung	Halbautomat
45° li	Ø 300 300x300
90°	Ø 410 620x410
45° re	Ø 410 420x360
30° re	Ø 300 300x300
Motor	3,0 kW AC
Sägeband	5000x34x1,1 mm
Bandgeschwindigkeit	15-150 m/min.
Abmessungen (LxBxH)	1450x2450x1420 mm
Arbeitshöhe	750 mm
Gewicht	1300 kg

MEBAzubehör
Hauptspannstock öffnen nach beendetem Schnitt
Laserleuchte für Schnittlinienanzeige/Anriss sägen
Minstdrehzahlüberwachung an der Bandscheibe zur Sägebandüberwachung
Spanndruckregler hydraulisch für dünnwandige Rohre
Material-Bündelspannung, hydraulisch, Vollhub
Spänebürste angetrieben zur optimalen Späneentsorgung und Bandschonung
Material Heberolle, manuell für leichten Materialtransport
Aufstellelemente

MEBAhighlights 405 DG
Patentiertes Gehrungssystem
Stufenlos einstellbare Schnittgeschwindigkeit
Hydraulische Vorschubsteuerung
Hydraulisches Heben und Senken des Sägerahmens
Hydraulisches Spannen des Materials
Leistungsstarker frequenz geregelter Sägebandantrieb
Schwenkbereich 30° rechts / 45° links

Zusätzliche Serienausstattung

MEBA - Hochleistungspaket Ausführung „HSS“
Hydraulisches Heben (H) und Senken (S) des Sägerahmens, Hydraulisches Spannen (S) des Sägematerials. Stufenlose hydraulische Schnittdruck- und Vorschubregulierung. Anzeige Senkgeschwindigkeit über Skala. Anzeige Schnittdruck über Manometer. Eilgangabsenkung des Sägerahmens über Drucktaste bis Materialkante.
Bedienpult Freistehend
Hydraulische Materialvorhubspannung
MEBA Kühlmitteleinrichtung komplett mit Elektro-Tauchpumpe



MEBASwing

Zusatzausstattungen. Rollenbahnen.
Im Überblick

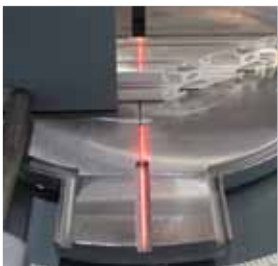


Rollenbahnen	230 G	230 DG	260 DG	260 GA	320 G	320 G-HSS	320 DG	405 DG
--------------	-------	--------	--------	--------	-------	-----------	--------	--------

Rollenbahnen für MEBAwing TK 0,5 kN/Rolle								
2000x300 – 6 Rollen	☐	☐	-	-	-	-	-	-
3000x300 – 10 Rollen	☐	☐	-	-	-	-	-	-
Anschlussstück Maschine Rollenbahn (230 G Abfuhr / 230 DG Zu- und Abfuhr)	☐	☐	-	-	-	-	-	-
Senkrechte Seitenführungsrolle	☐	☐	-	-	-	-	-	-
Rollenbahnen für MEBAwing TK 1 kN/Rolle								
1000x500 – 4 Rollen	-	-	-	-	☐	☐	☐	-
2000x500 – 7 Rollen	-	-	-	-	☐	☐	☐	-
3000x500 – 10 Rollen	-	-	-	-	☐	☐	☐	-
Anschlussstück Maschine Rollenbahn für Abfuhrseite (G/DG...)	-	-	-	-	☐	☐	☐	-
Senkrechte Seitenführungsrolle	-	-	-	-	☐	☐	☐	-
Rollenbahnen für MEBAwing TK 2 kN/Rolle								
1000x300 – 5 Tragrollen Arbeitshöhe 750/900 mm	-	-	☐	☐	-	-	-	-
2000x300 – 5 Tragrollen Arbeitshöhe 750/900 mm	-	-	☐	☐	-	-	-	-
3000x300 – 7 Tragrollen Arbeitshöhe 750/900 mm	-	-	☐	☐	-	-	-	-
4000x300 – 9 Tragrollen Arbeitshöhe 750/900 mm	-	-	☐	☐	-	-	-	-
Anschlussstück Maschine Rollenbahn links	-	-	☐	-	-	-	-	-
Anschlussstück Maschine Rollenbahn rechts	-	-	☐	-	-	-	-	-
Senkrechte Seitenführungsrolle	-	-	☐	☐	-	-	-	-

weitere Rollenbahnen MEBAwing	230 G	230 DG	260 DG	260 GA	320 G	320 G-H	320 G-HSS	320 DG	405 DG
-------------------------------	-------	--------	--------	--------	-------	---------	-----------	--------	--------

Rollenbahnen für MEBAwing TK 5,8 kN/Rolle manuell									
1000x500 – 3 Tragrollen	-	-	-	-	☐	☐	☐	☐	-
2000x500 – 6 Tragrollen	-	-	-	-	☐	☐	☐	☐	-
3000x500 – 7 Tragrollen	-	-	-	-	☐	☐	☐	☐	-
4000x500 – 8 Tragrollen	-	-	-	-	☐	☐	☐	☐	-
6000x500 – 10 Tragrollen	-	-	-	-	☐	☐	☐	☐	-
Rollenbahnen für MEBAwing TK 5,8 kN/Rolle manuell, mit abgestuften Rollen									
2000x500 – 6 Tragrollen	-	-	-	-	☐	☐	☐	☐	-
3000x500 – 8 Tragrollen	-	-	-	-	☐	☐	☐	☐	-
4000x500 – 10 Tragrollen	-	-	-	-	☐	☐	☐	☐	-
6000x500 – 12 Tragrollen	-	-	-	-	☐	☐	☐	☐	-
Rollenbahnen für MEBAwing TK 7,6 kN/Rolle manuell									
1000x700 – 3 Tragrollen	-	-	-	-	-	-	-	-	☐
2000x700 – 6 Tragrollen	-	-	-	-	-	-	-	-	☐
3000x700 – 7 Tragrollen	-	-	-	-	-	-	-	-	☐
4000x700 – 8 Tragrollen	-	-	-	-	-	-	-	-	☐
6000x700 – 10 Tragrollen	-	-	-	-	-	-	-	-	☐
Rollenbahnen für MEBAwing TK 7,6 kN/Rolle manuell, mit abgestuften Rollen									
2000x700 – 6 Tragrollen	-	-	-	-	-	-	-	-	☐
3000x700 – 8 Tragrollen	-	-	-	-	-	-	-	-	☐
4000x700 – 10 Tragrollen	-	-	-	-	-	-	-	-	☐
6000x700 – 12 Tragrollen	-	-	-	-	-	-	-	-	☐



Zusatzausstattungen	230 G	230 DG	260 DG	260 GA	320 G	320 G-HSS	320 DG	405 DG
---------------------	-------	--------	--------	--------	-------	-----------	--------	--------

Hauptspannstock öffnen nach beendetem Schnitt	-	-	-	-	-	☐	☐	☐
Maschinenleuchte Halogen-Punktstrahler	-	-	-	-	-	☐	☐	☐
MEBA Microdosieranlage komplett mit Sprühkopf	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐
MEBA Kühlmittelleinrichtung komplett mit Elektro-Tauchpumpe	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Hydraulisches Heben des Sägerahmens	-	-	☐	☒	☒	☒	☒	☒
Laserleuchte für Schnittlinienanzeige/Anriss sägen	-	-	☐	-	☐	☐	☐	☐
Minstdrehzahlüberwachung an der Bandscheibe	-	-	-	☒	-	☐	☐	☐
Spanndruckregler hydraulisch	-	-	-	☐	-	☐	☐	☐
Materialanschlag 0-500 mm, nach Skala	☒	☒	-	-	☐	☐	-	-
Materialanschlag 0-600 mm, nach Skala	-	-	☐	-	-	-	-	-
Material-Bündelspannung, hydraulisch, Vollhub	-	-	-	-	-	☐	☐	☐
Spänebürste angetrieben	-	-	-	-	☐	☐	☐	☐
Sonderlackierung 2-farbig nach RAL-Karte (nur Maschine)	-	-	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Materialauflagetisch an Maschineneinlaufseite	-	-	-	-	☐	☐	-	-
Materialauflagetisch an Maschineneinlaufseite mit Heberolle	-	-	-	-	☐	☐	-	-
Material Heberolle, manuell	-	-	-	-	-	-	☐	☐
Kompressor für Microdosieranlage (nur wenn keine Druckluft vorhanden)	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Aufstelllemente 4 Stück	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

Verbrauchsartikel	230 G	230 DG	260 DG	260 GA	320 G	320 G-HSS	320 DG	405 DG
-------------------	-------	--------	--------	--------	-------	-----------	--------	--------

Verbrauchsartikel								
MEBA Hochleistungs-Sprühöl	10 Liter	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
MEBA Kühlmittelkonzentrat	10 Liter	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
MEBA Spänebürstensatz (5 St. Rundbürsten, 2 St. Flachbürsten)	-	-	-	-	☐	☐	☐	☐



MEBA Micro-Dosieranlage

- Wirtschaftlich, umweltfreundlich und sauber
- Trockene Späne
- Keine Tropfenbildung
- Keine Entsorgungsprobleme
- Zum nachträglichen Anbau geeignet

SFR = Seitenführungsrolle.

Weitere Längen und angetriebene Rollenbahnen auf Anfrage.

☐ = Als Zusatzausstattung lieferbar · ☒ = Serienausstattung · ☒ = wahlweise · - = nicht lieferbar.

MEBAzubehör

Messanschlüsse. Sägebänder.

Messanschlge

	Länge		Länge
Messanschlag Manuell · MEBAwing 230 G/230 DG / 260 DG		Messanschlag M0 Manuell · MEBAwing 320 G/320 G-H/320 G-HSS/320 DG/405 DG	
 - Für Rollenbahnen mit 300 mm Breite und TK 0,5kN/Rolle - Materialanschlag schwenkbar, manuell verschiebbar - Messbereich: 2000- 3000 mm	2 m	 - Für Rollenbahnen bis 500 mm Breite (auch ECO) mit Skala und Nonius, Freifahr-einrichtung, schwenkbar - Genauigkeit ($\pm 0,15$ mm/m) - Messbereich: 2000- 6000 mm	2 m
	3 m		3 m
			4 m
			6 m
Messanschlag ML Digital · MEBAwing 260 DG/320 G/320 G-H/320 G-HSS/320 DG/405 DG		Messanschlag ML Automatisch · MEBAwing 260 DG/320 G/320 G-H/320 G-HSS/320 DG/405 DG	
 - Für Rollenbahnen bis 500 mm Breite 2 m Messlänge - Przisionslinearfhrung - Feinjustierung 0,1 mm - Digitale Anzeige auf 0,1 mm - Materialanschlag schwenkbar - Manuelle Freihubeinrichtung	2 m	 - Für Rollenbahnen bis 500 mm Breite - Autom. Przisionsmessanschlag mit NC-Steuerung 2 m Messlänge; Linearführung - Positioniergenauigkeit 0,1 mm über Servomotor - Positionserkennung über berührungsloses Meßsystem - pneum. Klemmung, Heben und Senken nach jedem Schnitt - Freifahrfunktion	3 m
	3 m		4 m
	4 m		5 m
	5 m		6 m
	6 m		

Weitere Längen auf Anfrage möglich.



Sägebänder

Sägeband- Abmessungen (mm)	Sgebandqualitt				Modelle
	Bi-Metall	Bi-Metall S	PB	H1	
2720 x 27 x 0,9	x	x	x	x	230 G/DG
3350 x 27 x 0,9	x	x	x	x	260 DG / 260 DG-HS
3700 x 27 x 0,9	x	x	x	x	260 GA
4200 x 27 x 0,9	x	x	x	x	320 G
4200 x 34 x 1,1	x	x	x	x	320 G-HSS / 320 DG
5000 x 34 x 1,1	x	x	x	x	405 DG

Sägeband- Abmessungen (mm)	Lieferbare Zahnteilungen			
	Bi-Metall	Bi-Metall S	PB	H1
	Für den Werkstattbetrieb; Profile und Bndelschnitte	Für Serienschritte im Automatik- betrieb; Lagen und Bündel im Vollbereich	Für Lagen und Bündel; Große Profile; Breiter Schnittkanal; Speziell für T-Träger	Serienschritte für schwer zerspanbare Werkstoffe
27 x 0,9	2/3; 3/4; 4/6; 5/8; 6/10; 8/12; 10/14	2/3; 3/4; 4/6; 5/8; 6/10; 8/12; 10/14	3/4; 4/6	2/3; 3/4; 4/6
34 x 1,1	2/3; 3/4; 4/6; 5/8; 6/10; 8/12	2/3; 3/4; 4/6; 5/8; 6/10; 8/12	2/3; 3/4; 4/6; 6/10; 8/12	1,5/2; 2/3; 3/4; 4/6

Wir testen für Sie die besten Sgebandrohstoffe und bieten für jede Bandsgemaschine und jeden Einsatzbereich das optimale Sägeband. Auf modernsten Schweiß- und Schleifmaschinen produzieren wir Sägebänder und gewährleisten Ihnen durch unser Lager eine schnelle Lieferung.

Weitere Bandlängen jederzeit erhältlich. Abnahmeeinheit: ab 5 Stück im umweltfreundlichen Karton

MEBADienstleistung



Maschinenberatung
Technischer Kundendienst
Reparatur & Wartung
Inbetriebnahme
Ersatzteilservice
Sägeschulungen
Teleservice
Sägebandservice
Lohnfertigung
Info-Material

MEBA Metall-Bandsägemaschinen GmbH

Lindenstraße 6-8
D-72589 Westerheim

Telefon (+49) 0 73 33-96 44-0
Telefax (+49) 0 73 33-96 44-44

www.meba-saw.de
info@meba-saw.de