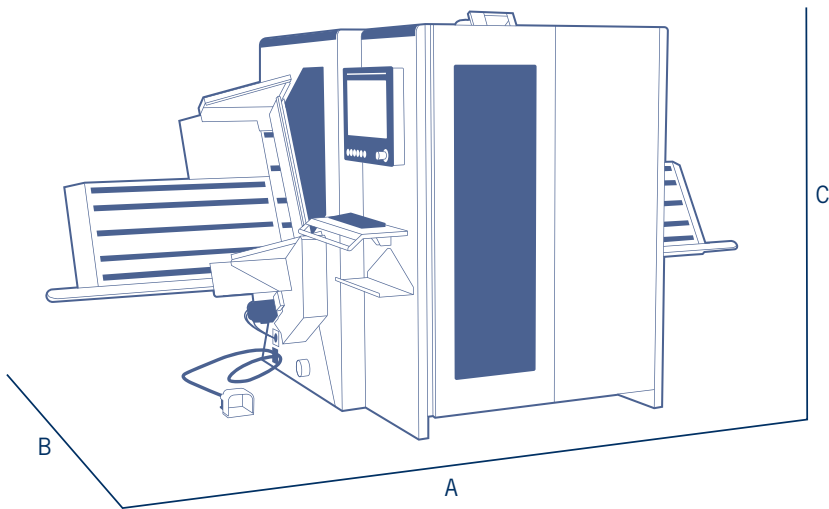


DIMENSIONS

morbidelli cx110

centre de perçage à CN

morbidelli cx110	
A	4246 mm
B	1995 / 3364 mm
C	2123 mm



DONNÉES TECHNIQUES

morbidelli cx110		
AXES		
Longueur panneau min./max.	mm	200 / 3050
Largeur panneau min./max.	mm	50 / 950
Épaisseur panneau min./max.	mm	8 / 60
Poids panneau max.	kg	60
Vitesse max. axe X-Y-Z	m/min	50 - 40 - 30
Système de palpé 3D PROBE	/	std.
TÊTE DE PERÇAGE F19L / F23L		
Mandrins verticaux	n.	13
Mandrins horizontaux	n.	6 (4X+2Y) / 10 (6X+4Y)
Vitesse de rotation mandrins	tr/min	4200 (jusqu'à 3000 / 8000 avec Inverter)
Lame intégrée en X	ø	125
	tr/min	5000 (jusqu'à 10.000 avec inverter)
UNITÉ DE FRAISAGE (opt.)		
Électromandrin ER32	kW (hp) tr/min	5,5 (7,5) 1500 / 18.000
Électromandrin HSK63-F	kW (hp) tr/min	7,5 (10,2) 1500 / 24.000
Magasin outils	/	6 positions

ORGANISATION AVEC
SYSTÈME QUALITÉ
CERTIFIÉ PAR DNV
ISO 9001

Les données techniques peuvent varier en fonction de la composition choisie.
Dans ce catalogue les machines sont présentées avec options. La société se
réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis,
mais ces modifications n'influent pas sur la sécurité prévue par la norme CE.

SCM GROUP SPA
via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



is more

solutions de perçage

morbidelli cx110

centre de perçage à CN



LES DÉTAILS QUI FONT LA DIFFÉRENCE

morbidelli cx110

centre de perçage à CN

PRODUCTIVE, FLEXIBLE, VERSATILE



Flexibilité maximale avec l'ensemble des outils nécessaires toujours à disposition, grâce au **changeur d'outil automatique à 6 positions**.



Pas de frictions grâce au nouveau plan de travail idéal pour usiner les panneaux laqués et délicats.



Stabilité maximale de la pièce positionnée sur des roulements inférieurs et pressée par le poussoir supérieur, déplacée en x avec une pince à CN.

Précision extrême avec le système de palpée décimal 3D PROBE équipé de quatre capteurs.



Pas simplement du perçage: agrégat pour réaliser des jonctions de type "Clamex".



Pince profilée pour réaliser n'importe quel perçage **sans reprises** et ainsi accélérer le cycle d'usinage.