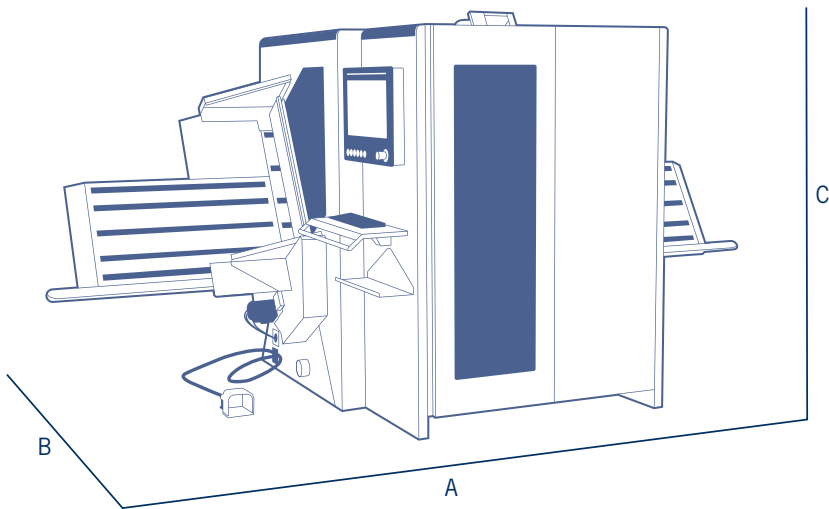


ABMESSUNGEN

morbidelli cx110

CNC-Bohr-Zentren

morbidelli cx110	
A	4246 mm
B	1995 / 3364 mm
C	2123 mm



TECHNISCHE DATEN

morbidelli cx110		
ACHSEN		
Min./max. Plattenlänge	mm	200 / 3050
Min./max. Plattenbreite	mm	50 / 950
Min./max. Plattenstärke	mm	8 / 60
Max. Plattengewicht	kg	60
Max. Verfahrensgeschwindigkeit	m/min	50 - 40 - 30
3D PROBE Abtastsystem	/	Std.
F19L / F23L BOHRAGGREGAT		
Vertikalspindeln	Anzahl	13
Horizontalspindeln	Anzahl	6 (4X+2Y) / 10 (6X+4Y)
Spindeldrehzahl	U/min	4200 (bis zu 3000 / 8000 mit Inverter)
Sägeblatt in X	ø	125
	U/min	5000 (bis zu 10.000 mit inverter)
FRÄSAGGREGAT (Opt.)		
ER32 Werkzeugaufnahme	kW (hp)	5,5 (7,5)
	U/min	1500 / 18.000
HSK63-F Werkzeugaufnahme	kW (hp)	7,5 (10,2)
	U/min	1500 / 24.000
Werkzeugwechsler	/	6 Plätze

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
ISO 9001

Die technischen Daten können je nach Maschinenausstattung variieren.
In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt.
Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern;
solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.

SCM GROUP SPA
via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



is more

woodworking technology

morbidelli cx110

CNC-Bohr-Zentren

Intelligente Bohrlösungen



woodworking technology

DETAILS, DIE DEN UNTERSCHIED MACHEN

morbidelli cx110

CNC-Bohr-Zentren

PRODUKTIV, FLEXIBEL, VIELSEITIG



Maximale Flexibilität, durch den automatischen 6- Fach Werkzeugwechsler an Bord.



Keine Beschädigungen: Dank der ideal angepassten Arbeitsfläche für die Bearbeitung von lackierten und empfindlichen Platten im Allgemeinen.



Maximale Prozesssicherheit: Die obere Andruck- und Ausrichtvorrichtung, die mit der NC- Spannzange in X verfährt, sorgt für eine optimale Auflage des Werkstückes auf den unteren Referenzpunkt. Ein maßhaltiges Ergebnis ist so garantiert.

Höchste Präzision mit dem dezimalen 3D-PROBE Tastsystem mit vier Sensoren.



Nicht nur Bohrungen: Aggregat für das Fräsen von "Clamex" Verbindungen.



Geformte NC- Spannzange, um alle notwendigen Bohrungen ohne Neupositionierung durchzuführen und den Bearbeitungszyklus zu beschleunigen.