

Eine von der Schreinerei Duss hergestellte Küche.



# 30-prozentige Produktionssteigerung dank 5-Achs-CNC

Dank der Investitionen in einen neuen Maschinenpark, unter anderem in eine 5-Achs-CNC-Anlage von Morbidelli, vermochte die Schreinerei Duss aus Emmenbrücke ihre Produktivität um 30 Prozent zu steigern.

**Susanna Vanek** | Am Anfang war die schlechte Nachricht. Nach 25 Jahren im Zentrum von Kriens musste die Schreinerei Duss ihren Standort wechseln. Die Firma befindet sich heute in Emmenbrücke. Der Wechsel in die neuen Räumlichkeiten hat die Chance geboten, die Produktpalette, die Fertigung und deren Ablauf zu optimieren, berichtet Robert Duss. «Eigentlich müsste jeder Schreiner mal zügeln, das ist gut für die Firma», lacht er.

Schon fünf Jahre vorher, im 2005, hatten die Verantwortlichen der Schreinerei Duss die Wegweiser in eine bestimmte Richtung gestellt. Sollten sie ein Küchenstudio sein oder die eigene Herstellung ausbauen? Eine Marktanalyse ergab, dass es in der Innerschweiz schon genügend Küchenstudios gab, dass die Chancen also viel besser standen, wenn der Betrieb auf die Herstellung von Küchen setzte. Wichtig war dabei die flexible Fertigung. Das Motto der Schreinerei laute: «Massarbeit ist unsere Norm», berichtet Duss. Sie würden Unikate herstellen, die den Örtlich-

keiten entsprechen, wo sie zu stehen kommen. Dank einer effizienten Fertigung bewegten sich die Preise für die Küchen im gleichen Rahmen wie die von Serienherstellern, berichtet er.

## Alles aus einer Hand

Küchenhersteller müssen nicht nur Küchenhersteller sein. Duss erklärt, dass die Verantwortlichen seiner Firma weiter evaluiert hätten, dass die Kunden von heute es schätzen, wenn sie nur einen Ansprechpartner für den Innenausbau hätten. Im Trend sei auch, dass ein Materialkonzept auf die gesamte Wohnungseinrichtung mit Küche erstellt wird. Somit ist das Angebot der ganzen Palette unumgänglich.

Wichtig sei auch die Präsentation, weiss der Geschäftsführer. Der Kunde, hat er beobachtet, möge grosszügige Ausstellungsflächen. Darum habe er sich entschieden, in eine dreimal so grosse Ausstellungsfläche wie bisher zu investieren, berichtet er. Die Möglichkeit, viel zeigen zu können, lohne sich sehr, lautet seine Erfahrung.



Weniger Werkzeuge dank der 5-Achs-Bearbeitung.



Die 5-Achs-CNC-Anlage bearbeitet Werkstücke sehr genau.

### Beste Qualität

Bei den Küchen setzt die Schreinerei Duss konsequent auf beste Qualität. So sind die Korpusteile nicht 16 Millimeter wie üblich, sondern 19 Millimeter dick. Die Rückwand der Küchenschränke ist nicht fünf Millimeter dick, sondern acht. «08/15 zu sein liegt nicht drin, wir sind 08/19», scherzt Duss.

Beim Umzug war die Anschaffung eines neuen CNC-Bearbeitungszentrums vorgesehen. Die Anforderungen an die neue Anlage waren nicht ohne. Sie sollte ein effizientes, qualitativ hochstehendes Arbeiten ermöglichen und eine

grosse Flexibilität erlauben. Neben Küchen sollten auch Haustüren und individuelle Möbel erstellt werden können.

### Zufriedener Kunde

Dass der Entscheid auf ein 5-Achs-CNC-Bearbeitungszentrum von Morbidelli fiel, ist kein Zufall. Die Schreinerei Duss hat 1992 erstmals in eine CNC-Anlage von Morbidelli investiert und war sehr zufrieden. Duss lobt den guten Service und die grosse Fachkompetenz des Händlers Arthur Bründler AG. Zudem habe es eine Rolle gespielt, dass Morbidelli eine «echte» 5-Achs-Technik an-

biete, das sei einzigartig. Mitbewerber hätten bei der Werkzeugaufnahme ein Vektorgetriebe, das sich drehe, das führe zu Ungenauigkeiten. Bei der Morbidelli drehe sich das ganze Aggregat. So müsse man nicht nachjustieren, die Genauigkeit bleibt 100-prozentig – und das, obwohl das Bearbeitungszentrum bei ihnen fünf Tage die Woche voll im Einsatz stehe.

Im Gegensatz zu anderen 5-Achs-Anlagen sei die Morbidelli alles andere als schwerfällig und langsam. Im Gegenteil, sie sei so schnell wie eine 4-Achs. So habe die 5-Achs-Einheit in der Horizon-



Verschiedene Küchenmodelle aus der Ausstellung der Schreinerei Duss in Emmenbrücke.



Die Schreinerei Duss setzt auf eine moderne Produktionstechnik.



In der Schreinerei Duss sind die Mitarbeitenden für alle einzelnen Produktionsschritte verantwortlich, von der Holzwerkstoffbearbeitung bis zur Montage.



Die Produktion der Schreinerei Duss: Massarbeit ist hier Norm.

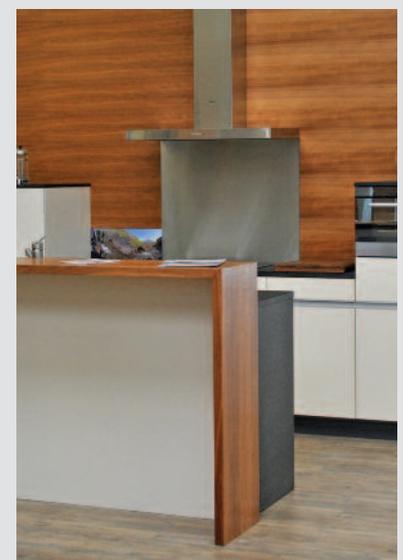
talstellung von der Werkzeugachse aus gemessen einen schlanken Abstand zur Unterkante des Aggregates von nur 35 Millimetern, damit seien die maximale Zugänglichkeit und schnelle Bewegungsabläufe für die Flachteilebearbeitung gewährleistet. Alle Werkzeuge könnten über das Hauptfräsaggregat eingesetzt werden, Winkel- und Gehrungsschnitte mit grossen Sägeblättern, Zapfen und Schlitzte mit schweren Hobelköpfen, Eckenausklinten mit spitzen Fräsern und viel mehr könnte umgesetzt werden, und das mit einer einfachsten Programmierung. Es ist sogar möglich, die Oberflächen so zu bearbeiten, dass sie eine Pinselstrichstruktur aufweisen. Crashfahrten gebe es keine.

## Spart Werkzeuge

Dank den vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten der Werkzeuge ist die Bestückung geringer, meint Duss zufrieden. Das Bearbeitungszentrum erlaube es der Schreinerei Duss dank grosser Flexibilität, ein sehr breites Angebot offerieren zu können. Voll des Lobes ist Duss auch über den Service, den der Händler, die Arthur Bründler AG, bietet.

## Trends Küchen

Gemäss Robert Duss sind pflegeleichte und edle Oberflächen im Trend. Sehr gut kommen Erdfarben an sowie Gegensätze wie Hochglanz und sägeroh.





Beim 5-Achs-CNC-Bearbeitungszentrum von Morbidelli dreht das ganze Aggregat und nicht nur ein Vektorgetriebe.



Robert Duss bildet zusammen mit seiner Ehefrau und Kurt Baumgartner die Geschäftsleitung der Schreinerei.

Dazu gehöre auch eine Fernwartung und eine gute Schulung der Mitarbeitenden.

Die einfache Programmierung erlaubt es der Schreinerei Duss, dass bei ihr jeder der 30 Mitarbeitenden der Produktion am Morgen einen Produktionsauftrag holen könne und diesen selber von Anfang bis zum Ende bearbeitet. Das sei abwechslungsreicher und damit für die Mitarbeitenden motivierender, findet Duss.

Die Bedienung und Programmierung sei selbsterklärend, so werde zum Beispiel für Türen aufgezeigt, welche Schwelentypen zum jeweiligen Türblatt zur Auswahl stehen.

Silvan Steinmann von der Firma Arthur Bründler AG, der Vertreterin von Morbidelli in der Schweiz, erklärt, es gebe bereits 80 Referenzanlagen dieses Bearbeitungszentrums in der Schweiz. Vom kleinen bis zum Grossbetrieb seien alle begeistert. Beim Service ist für ihn das Swiss Finish wichtig,

### Grossartige Steigerung

Duss verhehlt seine Zufriedenheit über das neue Bearbeitungszentrum nicht. Kein Wunder: Seit er es angeschafft hat, hat die Produktivität um 30 Prozent zugenommen.

Die Investition hat sich also mehr als gelohnt.

## Schreinerei Duss

Robert Duss gründete am 1. März 1985 seine Schreinerei in Kriens.

Fünf Jahre später erfolgte der erste Umzug.

Im Jahr 2000 wurde die Einzelfirma in eine Aktiengesellschaft umgewandelt.

Heute bilden Robert Duss und seine Ehefrau Hanny sowie Kurt Baumgartner die Geschäftsleitung der Firma.

Der Umzug nach Emmenbrücke erfolgte im Jahr 2010.

**Auwärter**  
Anhänger und Aufbauten GmbH

Tief stapeln - hoch laden!

**Tele-Sattel und Wechselsystem Typ X-SW**

Informationen unter +49 9234 9914-0 oder [www.auwaerter.com](http://www.auwaerter.com)

**www.staplercenter.ch**

**U max urech** 5606 Dintikon  
Lager- und Fördertechnik Tel. 056 616 70 10, Fax 056 616 70 20

Hat sich Ihre Adresse geändert?  
Gibt es in Ihrer Firma einen neuen Ansprechpartner?  
Dann schreiben Sie uns: [karin.umlauf@s-h-z.ch](mailto:karin.umlauf@s-h-z.ch)

Wenn Sie künftig unsere interessanten Informationen und Angebote nicht mehr erhalten möchten, können Sie bei uns der Verwendung Ihrer Daten für Werbezwecke widersprechen.