

**PANHANG**  
by  
HOKUBEMA



seit 1918

334|20

335|20

336|20

436|10

546|10

# HOBELMASCHINEN

*Zeit für eine Panhang*



# HOBELMASCHINEN

334|20 335|20 336|20 436|10 546|10



## „Wo gehobelt wird, fallen Späne“

„Hobelmaschinen modernster Generation sind mit den Geräten vergangener Jahre nicht mehr vergleichbar. Sie arbeiten genauer und erleichtern uns die Holzbearbeitung enorm.“

Abricht- und Dickenhobelmaschinen der Marke PANHANS gehen hier mit gutem Beispiel voran. Die Technik ist perfekt und die Bedienung lässt keine Wünsche offen.

Besonders beeindruckt die Steuerung der aktuellen Modelle. Die einfache Einstellung der Arbeitsabläufe auf gut ablesbaren Displays macht es leicht, präzise Ergebnisse zu erzielen. Vorgänge lassen sich zudem im Programmspeicher ablegen und stehen somit jederzeit wieder zur Verfügung.

Kein Zweifel, die Konstrukteure bei HOKUBEMA verstehen nicht nur ihr Handwerk, sondern wissen auch, was für Anwender wichtig ist und, was wir von Maschinen erwarten.

Neben hoher Qualität beeindruckt mich auch das umfangreiche Servicepaket. Kompetente Ansprechpartner stehen vor und nach dem Kauf bereit, um mit Rat und Tat zu helfen.

Und die Späne? Die gibt's natürlich noch immer. Feiner denn je, aber sie fallen nicht mehr wie früher, sondern werden unmittelbar dort abgesaugt, wo sie entstehen.“

*Zeit für eine Panhans*

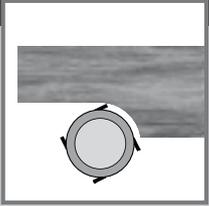


CE geprüft





## ABRICHTHOBELMASCHINE



334|20

335|20

336|20



- 3 unterschiedliche Hobelbreiten  
Modell 334|20 = 410 mm  
Modell 335|20 = 510 mm  
Modell 336|20 = 630 mm
- Tischlänge 2850 mm
- Aufgabetisch elektrisch verstellbar
- Hohl- und Spitzfugeneinstellung
- Antriebsleistung 5,5 kW

## DICKENHOBELMASCHINE



436|10



- Hobelbreite 630 mm
- Hobelhöhe 3 - 300 mm
- Elektrische Dickentischverstellung mit Positioniersteuerung easy drive
- Dickentisch kippstabil gelagert
- Antriebsleistung 7,5 kW

## HOBELMASCHINEN-DUO

334|20 335|20 336|20 + 436|10



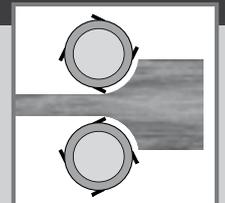
Abricht- und Dickenhobelmaschinen der Marke PANHANS lassen sich auf Grund ihrer speziellen Form platzsparend nebeneinander platzieren.

Ein optimaler Arbeitsablauf ist damit gewährleistet.

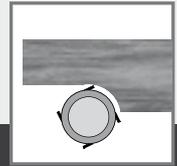
Die Eigenschaften beider Maschinen lassen sich uneingeschränkt nutzen.

## KOMBINIERTE HOBELMASCHINE

546|10



- Hobelbreite 630 mm
- Komfortables Abricht- und Dickenhobeln, ohne Maschinenumbau
- formstabile und präzise Abrichttische
- kein Hochklappen der Arbeitstische
- im Dualbetrieb bei 315 mm Abrichtanschlagposition sind beide Arbeitsgänge möglich



1

### Bedienung und Sicherheit

Zentral zusammengefasst und auf Augenhöhe positioniert - das übersichtliche Bedienpult ermöglicht alle Einstellungen.

2

### Gezahnte Tischlippen

Zur Geräuschminderung ist die Maschine serienmäßig mit gezahnten Tischlippen ausgestattet.

3

### Einhebel-Abrichtanschlag

Mit nur einer Hand kann der Abrichtanschlag auf die gewünschte Tiefe eingestellt werden.

Ebenso einfach wird der Winkel zwischen 45 und 90° verstellt.

4

### Hobelschutz

Sicherheit hat gerade hier einen hohen Stellenwert. Bereiche der Messerwelle, die nicht im Einsatz sind, werden durch einfach verstellbare Schutzvorrichtungen verdeckt.

5

### Ergonomische Maschinenfront

Die Form der Maschinenvorderseite erlaubt es dem Bediener, sehr nahe an Messerwelle und Abrichtanschlag zu stehen. Zusammen mit der Aussparung an der Maschinenunterseite ist rückschonendes Arbeiten gewährleistet.

6

### Feingehobelter Arbeitstisch

Der Arbeitstisch ist aus hochwertigen Materialien gefertigt, feinstgehobelt und mit einer wellenartigen Oberfläche versehen.

Zwischen Werkstück und Tischoberfläche entsteht ein Luftkisseneffekt, der das Schieben auf den Tischen enorm erleichtert.

7

### Konsole für Zusatzgeräte

Auf die serienmäßige Konsole kann ein Vorschubapparat montiert werden.

### Hobelbreiten

334<sub>20</sub> 410 mm

335<sub>20</sub> 510 mm

336<sub>20</sub> 630 mm



## überzeugend im Detail



- feingehobelte asymmetrische Tische, 1620 mm langer Aufgabetisch (bessere Planfläche) 1170 mm langer Abgabetisch, Gesamttischlänge 2850 mm
- gezahnte Tischlippen zur Geräuschkürzung
- Bedienpult übersichtlich in Augenhöhe mit digitaler Anzeige der Spanabnahme und des aktuellen Zustandes des Abgabetisches (Hohl-Spitzfuge oder gerade).  
Mit Vorlagenhalter und gut erreichbarer Werkzeugablage.  
Druckknopfschaltung für Start/Stopp und automatische Motorbremse.
- Aufgabetisch mit elektrischer Verstellung bis 8 mm über Drucktaster, Genauigkeit 1/10 mm. Hohl- und Spitzfugeneinstellung über zentrale Verstellspindel und Anzeige über Skala und digitaler Anzeige im Bedienfeld.
- schwenkbarer Abrichtanschlag, Tiefen- und Schwenkverstellung über Einhebel-Schnellverstellung (somit kein Übergreifen über die Messerwelle). Anschlagführung 4-fach über gehärtete Rundstangenführungen mit extrem leichter Verstellung.
- Stabiles eloxiertes Aluminium-Hohlkammerprofil mit integriertem schwenkbarem Hilfsanschlag zur sicheren Handauflage bei schmalen Werkstücken.
- Messerwellenantrieb mit 5,5 kW bei 5000 U/min
- Maschine im Werk eingehobelt
- platzsparende Aufstellung in Kombination mit Dickenhobelmaschine 436110

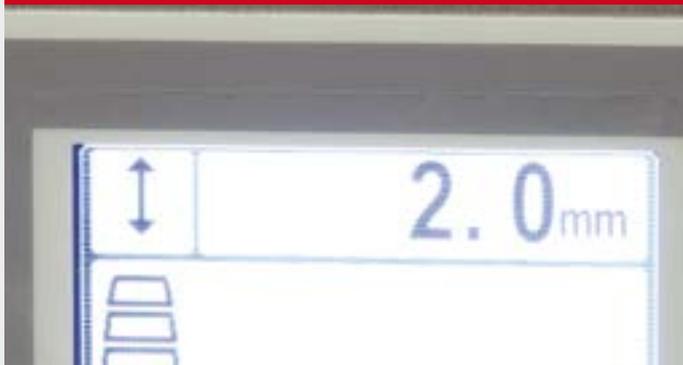
• Motorleistung	5,5 kW / 7,5 PS
• Hobelbreiten	410 / 510 / 630 mm
• Gesamttischlänge	2850 mm
• Spanabnahme	bis 8 mm
• Spantiefeneinstellung	mit motorischer Verstellung



# STANDARD

## ABRICHTHOBELMASCHINE

### LED-Anzeige für die Spanabnahme



Die eingestellte Spanabnahme ist am Display digital ablesbar.

### Hohl- und Spitzfugeneinstellung



Die Einstellung erfolgt manuell am Abgabetisch. Steuerung und Skala zeigen den aktuellen Zustand.

### Gezahnte Tischlippen



Fest in den Arbeitstisch integriert, sorgt diese Bauweise für einen geräuscharmen Lauf der Hobelwelle.

### Abrichtanschlag



Durch den zentralen Bedienhebel kann der Abrichtanschlag in der Tiefe und im Schwenkbereich von 90 - 45° verstellt werden.

### Hobelschutzvorrichtung TXF 1570



Mit zweiteiliger Abdeckung, stufenlos in der Höhe und Tiefe verstellbar.

### PANHANS Keilleistenmesserwelle



Mit 4 Streifenhobelmessern, 2 aufschraubbare Messing-Einstellgeräte erleichtern die genaue Justierung.

# OPTIONEN

## Suvamatic Hobelschutzvorrichtung



Zweiteilig mit abklappbarer Abdeckung, mit gefedertem Anpressdruck.

Modell	Art.-Nr.
334 20	3281
335 20	3281
336 20	3285

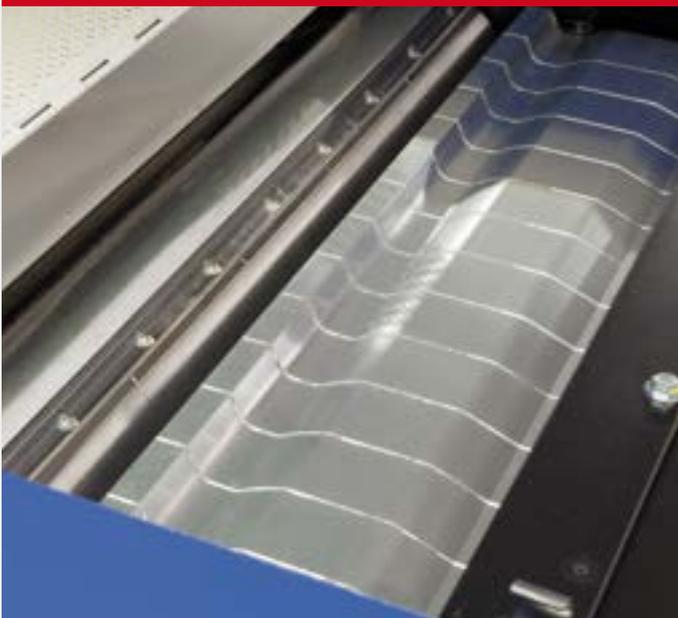
## TX-matic Hobelschutzvorrichtung



Zweiteilig mit abklappbarer Abdeckung, mit gefedertem Anpressdruck.

Modell	Art.-Nr.
334 20	3283
335 20	3283
336 20	3284

## Tersa-Messerwelle



Mit 4 Wendemessern, geräuscharm, rascher Messerwechsel, exakte Messereinstellung.

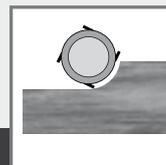
Modell	Art.-Nr.
334 20	4082
335 20	4470
336 20	4471

## Spiral-Messerwelle



Mit 6 spiralförmigen Messerreihen und HM-Wendemessern, ziehender Schnitt, enorme Lärmreduzierung, lange Standzeiten, kürzere Späne.

Modell	Art.-Nr.
334 20	4639
335 20	4640
336 20	4472



### Hobelbreite

436|10 630 mm

1

#### Intuitive Einstellungen

Die Einstellung aller relevanten Werte erfolgt an der Maschinenfront, übersichtlich und gut erreichbar.

Hobelhöhe, Spanabnahme und Vorschubgeschwindigkeit können einfach gewählt werden. Ein Programmspeicher hält die gewünschten Werte für Folgearbeiten bereit (Option).

2

#### Abdeckhaube mit Sicherheitsschalter

Die Haube gewährt den Zugang zum Werkzeugablagefach. Der Messerwechsel ist dadurch einfach und schnell möglich.

3

#### Parallel und exakt

Für hohe Belastungen ausgelegt und präzise geführt - der Dickentisch ruht auf 4 soliden Trapezspindeln.

4

#### Feingehobelter Dickentisch

Der Arbeitstisch ist feinstgehobelt. Zwischen Werkstück und Tischoberfläche entsteht ein Luftkisseneffekt, der den Holz-Durchtransport erleichtert.

5

#### Großflächige Ablage

Die schallgedämmte Maschinenhaube dient als praktische Ablagefläche. Werkstücke können darauf zwischen den Bearbeitungsschritten abgelegt werden.



## überzeugend im Detail



- kompakte Maschinenabmessungen  
L 1191 mm B 1091 mm H 1110 mm bei voller  
Hobelbreite 630 mm
- Maschinenhaube großflächig mit Teppich belegt  
zum Ablegen und Rückführen von bereits  
gehobelten Werkstücken,  
einteilige Haube öffnet nach oben
- geräuscharme Ausführung durch spezielle  
schallabsorbierende Materialien
- feingehobelte Maschinentische,  
Länge 1100 mm, Tischhöhenverstellung über  
4 Trapezgewindespindeln, 2 zusätzliche seitliche  
Führungen als Kippsicherung
- elektromotorische Höhenverstellung mit easy  
drive Steuerung, Anzeige über große LED-  
Anzeige mit Umschaltmaß für absolute Hobel-  
höhe und Spanabnahme.
- Messerwellenantrieb 7,5 kW bei 5000 U/min
- ruckfreier Durchtransport der Hölzer,  
Ein- und Auszugswalze, sowie Gliederdruck-  
balken sind pendelnd gelagert, dadurch weiche  
Übergänge beim Hobeln und keine Stoßwirkung  
auf das Werkstück und die Maschinenmechanik
- gummierte Ein- und Auszugswalze mit 90 mm  
Durchmesser, 5-fach segmentiert zum einfachen  
Austausch untereinander auf jeder Walze für  
längere Standzeiten, Stärkenausgleich beim  
gleichzeitigen Hobeln von mehreren Leisten  
nebeneinander bis zu 3 mm
- minimale Spanabnahme 0,1 mm bei Gummi-  
walzen ohne Druckstellen im Holz
- Druckknopfschaltung für Start/Stop und  
automatische Motorbremse
- Maschine im Werk eingehobelt
- platzsparende Aufstellung in Kombination mit  
PANHANS Abrichthobelmaschinen

• Motorleistung	7,5 kW / 10 PS
• Hobelbreite	630 mm
• Hobelhöhe	3 bis 300 mm
• Gesamttischlänge	1100 mm
• Spanabnahme	0,1 bis 8 mm



## DICKENHOBELMASCHINE

# STANDARD

### Positioniersteuerung easy drive



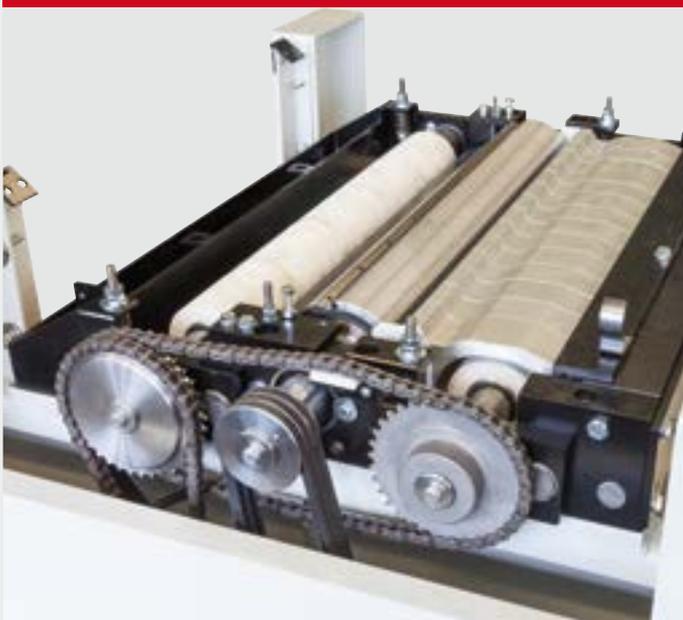
Einfaches und präzises Einstellen der Hobelhöhe von 3 - 300 mm mit Umschaltfunktion Hobelhöhe/Spanabnahme  
2 Vorschubgeschwindigkeiten zuschaltbar  
7 + 14 m/min.

### Dickentisch



Mit 4 Trapezspindeln, parallel geführt und dadurch kippsicher, für ein optimales Hobelbild.

### Walzenstuhl



Exakt eingestellte, segmentierte Gummwalzen 90 mm Ø, pendelnd gelagert.

In Kombination mit Gliederdruckbalken sorgen sie für ein perfektes Hobelbild.

### PANHANS Keilleistenmesserwelle



Mit 4 Streifenhobelmessern, 2 aufschraubbare Messing-Einstellgeräte erleichtern die genaue Justierung.

# OPTIONEN

## Positioniersteuerung für 99 Programme



Anzeigen Soll- /Istwert, stufenlose Vorschubgeschwindigkeit.

Art.-Nr. 4336

Manuelles Verfahren über Pfeiltasten. Direkte Maßfahrt für Hobelmaß oder Spanabnahme.

Programmgesteuert mit Eingabe für Rohmaß, Fertigmaß, Spanabnahme und Schlichtmaße

## Verstellbare Tischgleitwalzen



2 Walzen anheb- und versenkbar für besseren Transport bei feuchten Hölzern, mit geriffelter Stahlein- und Gummiauszugswalze

Art.-Nr. 4480

## Dickentischverlängerung



Mit automatischer Höhenverstellung  
Größe 1000 x 630 mm  
Größe 2000 x 630 mm

Art.-Nr. 4339  
Art.-Nr. 4740

## Stahleinzugswalze



Anstelle serienmäßiger Gummieinzugs- walze empfohlen bei feuchten oder säge- rauen Hölzern

Art.-Nr. 4341

## Gliedereinzugswalze



Zum Dickenausgleich von ca. 3 mm, beim Hobeln mehrerer Leisten nebeneinander.

Art.-Nr. 4461

## Tersa-Messerwelle



Mit 4 Wendemessern, geräuscharm, rascher Messerwechsel, exakte Messer- einstellung.

Art.-Nr. 4471

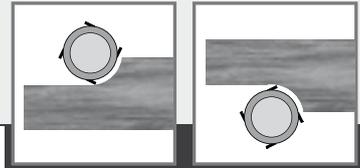
## Spiral-Messerwelle



Mit 6 spiralförmigen Messerreihen und HM-Wendemessern, ziehender Schnitt, Lärmreduzierung, kürzere Späne.

Art.-Nr. 4472

## KOMBINIERTE ABRICHT-/DICKENHOBELMASCHINE 54610



### Hobelbreite

54610 630 mm

### Maximale Funktion - minimaler Platz

Die kombinierte Hobelmaschine bietet die Vorteile beider PANHANS Modelle auf einer geringen Stellfläche. Die optimale Maschinenkombination für gehobene Ansprüche.

1

### Abrichthobel

Auf dem Arbeitstisch stehen Funktionen der bewährten PANHANS Abrichthobelmaschine zur Verfügung.

2

### Dickenhobel

Die Dickenhobelfunktion lässt sich ohne umständliche Umbauarbeiten in Betrieb nehmen. Da keine Maschinentische hochgeklappt werden müssen, wurde auch eine höchstmögliche Ergonomie erreicht.

4

### Abrichtanschlag

Der schwenkbare Anschlag lässt sich schnell und einfach auf unterschiedliche Winkel - 90 bis 45° - einstellen. Der integrierte und ebenfalls schwenkbare Hilfsanschlag dient zur sicheren Handauflage bei schmalen Werkstücken.

5

### Hoberschutz

Sicherheit hat gerade hier einen hohen Stellenwert. Bereiche der Messerwelle, die nicht im Einsatz sind, werden durch einfach verstellbare Schutzvorrichtungen verdeckt.



## überzeugend im Detail



- |                                |  |
|--------------------------------|--|
| • Motorleistung                | 7,5 kW / 10 PS   |
| • Hobelbreiten                 | 630 mm   |
| • Gesamttischlänge             | 2555 mm  |
| • Spanabnahme Abrichthobel     | bis 5 mm   |
| • Spantiefeneinstellung        | mit motorischer Verstellung                                |
| • Höhenverstellung Dickenhobel | 3 - 250 mm, elektrisch mit Positioniersteuerung easy drive |

- Abricht- und Dickenhobel in Dualstellung ohne Umstellmaßnahmen bis 315 mm Hobelbreite, dadurch enorme Zeit- und Rüstkostensparnis. Die Abrichttische müssen nie geschwenkt werden.
- maximale Hobelbreiten bis zu 630 mm
- getrennte Bedienelemente an der jeweiligen Arbeitsposition mit elektrischen Tischverstellungen für den Aufgabetisch mit digitaler Anzeige der Spanabnahme und für den Dickenhobel mit easy drive Steuerung.
- feingehobelte massive Abrichttische, Gesamtlänge 2555 mm mit herausnehmbaren Tischflächen als zusätzlicher Einfahrtisch beim Dickenhobeln und optimaler Abnahme der gehobelten Werkstücke im Auslaufbereich des Dickenhobels.
- schwenkbarer Abrichtanschlag mit stabilem eloxiertem Aluminium-Hohlkammerprofil, integriertem schwenkbarem Hilfsanschlag zur sicheren Handauflage bei schmalen Werkstücken. Tiefenverstellung über 2 gehärtete und geschliffene Rundführungsstangen, 4-fach geführt, leichtgängige Verstellung.
- Integrierte Absaughaube im Abrichtanschlag für die Dickenhobelfunktion mit Rasterbolzen für die Dualstellung.
- feingehobelter Dickenhobel, Länge 1100 mm mit 400 mm Verlängerung, Tischhöhenverstellung über 4 Trapezgewindespindeln, 2 zusätzliche seitliche Führungen als Kippsicherung
- elektromotorische Höhenverstellung mit easy drive Steuerung, Anzeige über LED-Anzeige mit Umschaltmaß für absolute Hobelhöhe und Spanabnahme.
- Messerwellenantrieb mit 7,5 kW, 5000 U/min
- ruckfreier Durchtransport der Hölzer, Ein- und Auszugswalzen, sowie Gliederdruckbalken pendelnd gelagert für weiche Übergänge beim Hobeln, keine Stoßwirkung auf das Werkstück
- gummierte Ein- und 2 Auszugswalzen, 5-fach segmentiert zum einfachen Austausch untereinander auf jeder Walze, inklusive Stärkenausgleich beim gleichzeitigen Hobeln von mehreren Leisten nebeneinander bis zu 3 mm
- minimale Spanabnahme 0,1 mm bei Gummivalzen ohne Druckstellen im Holz
- Druckknopfschaltung für Start/Stop und automatische Motorbremse



## KOMBINIERTE HOBELMASCHINE

# STANDARD

### Schnelle Anpassung - Abrichthobel-Modus



Für eine vollflächige Auflage beim Abrichthobeln größer als 315 mm bis 630 mm Breite wird das Tischelement im Abrichttisch eingesetzt.

### Schnelle Anpassung - Dickenhobel-Modus



Im Dickenhobel-Modus befindet sich das Tischelement des Abrichttisches in der unteren Position als Einlaufverlängerung des Dickentisches.

### Tischverstellung Abrichthobelfunktion



Elektrische Verstellung über Tiptaster, mit LED-Anzeige, Genauigkeit 0,1 mm

### Tischverstellung Dickenhobelfunktion



Positioniersteuerung easy drive für einfaches und präzises Einstellen der Hobelhöhe von 3 bis 250 mm

# OPTIONEN

## Positioniersteuerung



Anzeige für Soll- und Istwert, direkte Maßfahrt für Hobelmaß oder Spanabnahme

Art.-Nr. 4644

## Verstellbare Tischgleitwalzen



2 Walzen anheb- und versenkbar für besseren Transport bei feuchten Hölzern, mit geriffelter Stahlein- und Gummiauszugswalze

Art.-Nr. 4482

## Stahleinzugswalze



Anstelle serienmäßiger Gummieinzugswalze empfohlen bei feuchten oder sägerauen Hölzern

Art.-Nr. 4646

## Gliedereinzugswalze



Zum Dickenausgleich von ca. 3 mm, beim Hobeln mehrerer Leisten nebeneinander.

Art.-Nr. 4484

## Tersa-Messerwelle



Mit 4 Wendemessern, geräuscharm, rascher Messerwechsel, exakte Messereinstellung.

Art.-Nr. 4471

## Spiral-Messerwelle



6 spiralförmige Messerreihen und HM-Wendemessern, ziehender Schnitt, hohe Lärmreduzierung, lange Standzeiten, kürzere Späne.

Art.-Nr. 4472

## Zuschaltbarer Austransport



Fördert Kurzteile ab 320 mm Länge aus der Maschine

Art.-Nr. 4343

## Dickentischverlängerung

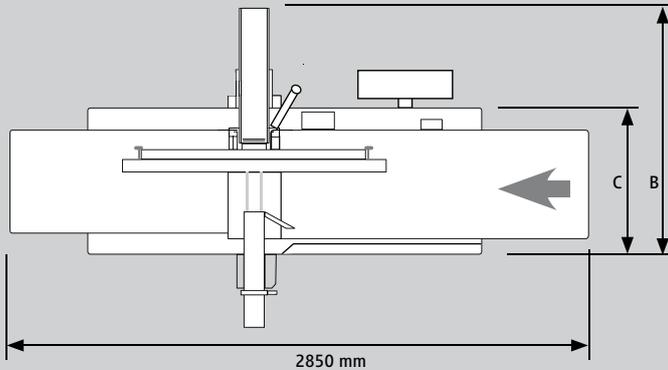


Mit automatischer Höhenverstellung, gegen das Abkippen der Werkstücke Größe 1000 x 630 mm

Art.-Nr. 4339

## ABRICHTHOBELMASCHINE

334|20 335|20 336|20



**B** (Tiefe gesamt)      **C** (Tiefe Maschinenkörper)

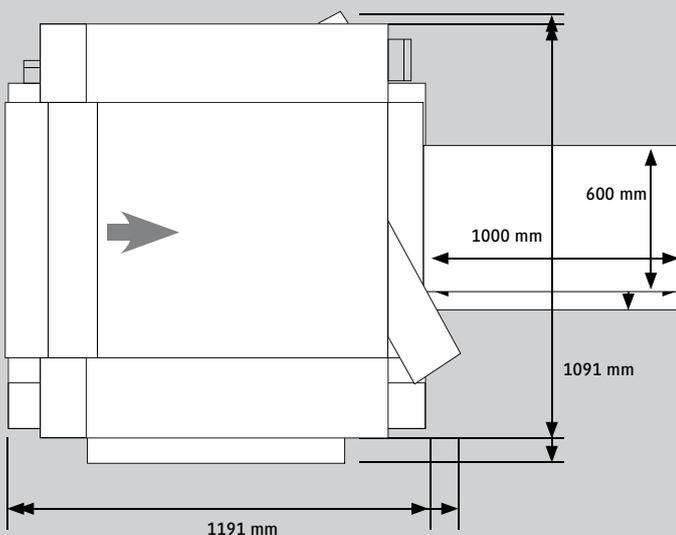
• 334 20	1320 mm	635 mm
• 335 20	1420 mm	735 mm
• 336 20	1540 mm	855 mm
• Länge alle Modelle		2850 mm
• Höhe alle Modelle		900/860 mm

- Hobelbreite 410 / 510 / 630 mm
- Aufgabetisch 1620 mm
- Abgabetisch 1170 mm
- Motorleistung Hauptmotor 5,5 kW / 7,5 PS
- Spannung 400 V / 50 Hz
- Absaugstutzen 160 mm
- Messerwellendrehzahl 5000 U/min
- Gewicht 870 / 1050 / 1400 kg

- Bedienelemente in Augenhöhe
- elektromotorische Verstellung des Aufgabetisches über Taster
- Digitalanzeige für Spanabnahme und Abgabetischposition
- PANHANS-Keilleistenmesserwelle mit 4 Streifenhobelmessern und Messing-Einstellgeräten
- Abrichtanschlag schrägstellbar bis 45° in extrem leichtgängiger Stahlführung gelagert, mit Einhandbedienung
- Abrichtanschlaglineal eloxiert
- schwenkbarer Hilfsanschlag 1545
- feingehobelte Maschinenentische
- Hohl- und Spitzfugeneinstellung am Abgabetisch
- gezahnte Tischlippen zur Geräuschkürzung
- Konsole für Vorschubapparat
- Brückenschutz TXF 1570 mit abklappbarer Abdeckung
- automatische Motorbremse
- automatischer Stern-Dreieck-Anlauf
- Motorschutzschalter

## DICKENHOBELMASCHINE

436|10



- Hobelbreite 630 mm
- Hobelhöhe 3 - 300 mm
- Tischlänge 1100 mm
- Motorleistung Hauptmotor 7,5 kW / 10 PS
- Motorleistung Vorschubmotor 0,55/0,75 kW / 0,8/1,0 PS
- Vorschub 7 + 14 m/min
- Absaugstutzen 160 mm
- Gewicht 1050 kg

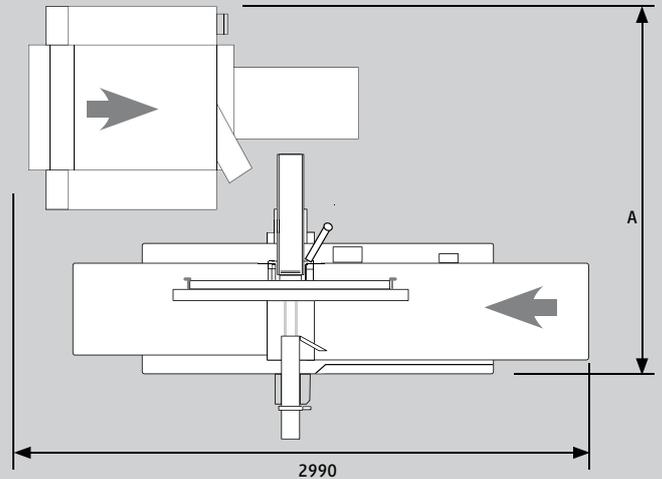
- ergonomische Maschinenabmessungen
- PANHANS-Keilleistenmesserwelle mit 4 Streifenhobelmessern und Messing-Einstellgeräten
- pendelnd gelagerte Vorschubwalzen
- segmentierte Gummiein- und Gummiauszugswalzen  $\varnothing$  90 mm
- 2 Vorschubgeschwindigkeiten durch polumschaltbaren Vorschubmotor
- Gliederdruckbalken
- Dickentisch feingehobelt, ohne Tischgleitwalzen
- Dickentisch auf 4 Trapezspindeln
- elektrische Höhenverstellung des Dickentisches
- Positioniersteuerung easy drive
- automatische Motorbremse
- automatischer Stern-Dreieck-Anlauf
- Absaugstutzen 160 mm, links oder rechts abgehend verwendbar

## HOBELMASCHINEN-DUO

334|20 335|20 336|20 + 436|10

	<b>A (Tiefe gesamt)</b>	
• 334 20 + 436 10		1850 mm
• 335 20 + 436 10		1950 mm
• 336 20 + 436 10		2070 mm
• Gesamtlänge alle Modelle		2990 mm

Basisdaten der einzelnen Maschinen sind auf Seite 18 aufgeführt



## KOMBINIERTE HOBELMASCHINE

546|10

• Hobelbreite	630 mm
• Hobelhöhe	3 - 250 mm
• Tischlänge Abrichthobel	2555 mm
• Tischlänge Dickenhobel	1100 + 400 mm
• Spanabnahme max. Abrichth.	5 mm
• Spanabnahme max. Dickenh.	8 mm
• Messerwellendrehzahl	5000 U/min
• Motorleistung Hauptmotor	7,5 kW / 10 PS
• Motorleistung Vorschubmotor	0,55 kW / 0,75 kW
	0,8 PS / 1,0 PS
• Vorschub	7 + 14 m/min
• Absaugstutzen	2 x 160 mm $\varnothing$
• Maschinengewicht	1210 kg
• Spannung	400 V / 50 Hz

- ergonomische Maschinenabmessung
- feingehobelte Maschinentische
- PANHANS-Keilleistenmesserwelle mit 4 Streifenhobelmessern und Messing-Einstellgeräten
- Drucktastenschaltung mit elektronischem Sanftanlauf
- elektronische verschleißfreie Motorbremse
- 2 Absaugstutzen, 160 mm  $\varnothing$

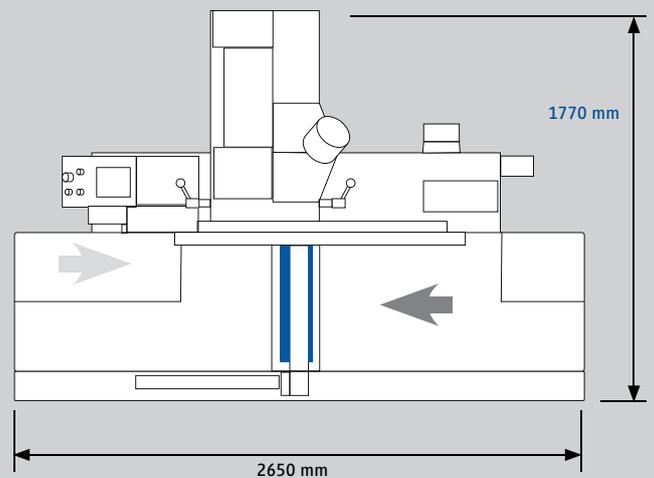
### Abrichthobel

- elektromotorische Verstellung des Aufgabetisches über Tasterbetätigung
- Brückenschutz TXF 1570 mit abklappbarer Abdeckung

### Dickenhobel

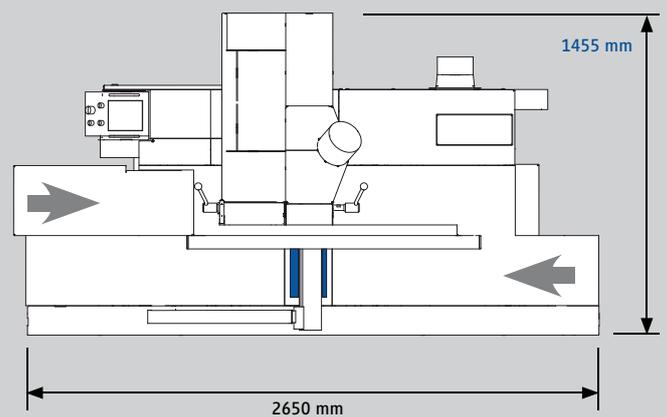
- pendelnd gelagerte Vorschubwalzen
- segmentierte Gummieinzugswalze
- 2 segmentierte Gummiauszugswalzen
- 2 Vorschubgeschwindigkeiten durch polumschaltbaren Vorschubmotor
- Gliederdruckbalken
- Dickentisch ohne Tischgleitwalzen
- Dickentisch in hochverrippter Ausführung kipsicher auf 4 Trapezspindeln
- elektrische Höhenverstellung des Dickentisches
- Positioniersteuerung easy drive

Abmessungen in **Abrichtstellung** 630 mm Hobelbreite



- Gesamtplatzbedarf 2650 x 1770 mm
- Höhe 912 mm

Abmessungen in **Dualstellung** 315 mm Hobelbreite



- Gesamtplatzbedarf 2650 x 1455 mm
- Höhe 912 mm

seit 1918  
**PANHANS**



seit 1918

# Bohren Sägen Fräsen Hobeln SI-TEC Service

Besuchen Sie unsere Jubiläums-Internetseite:  
[www.100-Jahre-Panhans.de](http://www.100-Jahre-Panhans.de)

*Zeit für eine Panhans*

**HOKUBEMA**

**HOKUBEMA**  
Maschinenbau GmbH

Anton-Günther-Str. 3 - 7  
72488 Sigmaringen

Telefon +49 (0)7571 755-0    [www.hokubema-panhans.de](http://www.hokubema-panhans.de)  
Fax +49 (0)7571 755-222    [info@hokubema-panhans.de](mailto:info@hokubema-panhans.de)