



WWW.STRIEBIG.COM

COMPACT
STANDARD
STANDARD S
EVOLUTION
CONTROL
STRIEBIG 4D

VERTIKALE SÄGETECHNIK

VIELSEITIG. PRÄZISE. SOLIDE.

■ STRIEBIG ■

VIELSEITIG. PRÄZISE. SOLIDE.

STRIEBIG - DIE WIRTSCHAFTLICHE AUFTEILTECHNIK!



Das Swiss Label ist Symbol für Qualität, Sicherheit, Zuverlässigkeit und Bodenhaftung.

Diese Werte leben wir und setzen sie tagtäglich für Sie um.



Vertikal gegliedert – die Fassade unseres Firmensitzes in Luzern.

ERFINDER-KOMPETENZ

Seit über 5 Jahrzehnten konzentrieren wir uns auf eine einzige Produktkategorie: die vertikale Säge-technik. Ludwig Striebig, unser Firmengründer, hat diese Technologie erfunden.

Mit Leidenschaft und umfassendem Wissen schaffen wir bleibende Werte für Sie: die STRIEBIG, Synonym für vertikale Plattensägen.

Sägen Sie eine Vielfalt von Plattenwerkstoffen effizient und präzise.

SYSTEM STRIEBIG SYSTEM VERTIKAL

DER SÄGERAHMEN

Selbsttragend, festverschweisst und verwindungssteif sichert er eine langjährige Schnittpräzision und eine hohe Investitionssicherheit.

DER SÄGEBALKEN

Seine Stahlkonstruktion ist besonders stabil und langlebig. Die doppelte Verriegelung gewährleistet absolute Winkelgenauigkeit und sichert die Schnittpräzision für viele, viele Sägeschnitte.

DAS SÄGEAGGREGAT

Robust gelagert und immer mit starkem Antrieb, spielfreie und leichtgängige Führung. Dies gewährleistet leichtes und präzises Arbeiten.

PRINZIP „FERTIGSCHNITT“

VERLEIMFERTIG, PASS- UND MASSGENAU.

Jede STRIEBIG sichert verleimfertige Kanten ohne Nachbearbeitung mit einer Genauigkeit auf den 1/10mm genau. Die präzise Kante ist für uns das Mass aller Dinge.

Nutzen Sie die Beratungsleistungen unserer Vertriebspartner, überzeugen Sie sich von der Vielfalt der Lösungsmöglichkeiten.

DIE VIELFALT VERTIKALER AUFTEILTECHNIK

Den Überblick unseres Angebotes vertikaler Sägen finden Sie in diesem Katalog. Konfigurieren Sie Ihre Wunschsäge auf www.striebig.com.

Bei unseren Fachhandelspartnern finden Sie die STRIEBIG Lösungen für die vertikale Aufteiltechnik im Ausstellungsraum. Nutzen Sie die Beratung, entscheiden Sie sich für Ihre individuelle STRIEBIG.

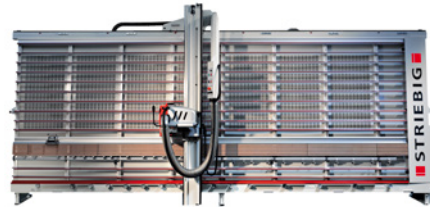
ZUSCHNITTOPTIMIERUNG, OPTIONEN UND ZUBEHÖR

- S. 16 OptiDivide, Nachrüstbare Zuschnittoptimierung
- S. 16 BaseCut CON, Zuschnittoptimierung ‚Light‘
- S. 17 ExpertCut CON, Zuschnittoptimierung ‚Profi‘
- S. 17 POP 4D, Plattenoptimierungsprogramm
- S. 18 Optionen für handgeführte Sägen
- S. 19 Optionen für automatisch geführte Sägen
- S. 20 Zubehör für handgeführte Sägen
- S. 21 Zubehör für automatisch geführte Sägen
- S. 22 Technische Daten

COMPACT

Flexible
Einstiegklasse

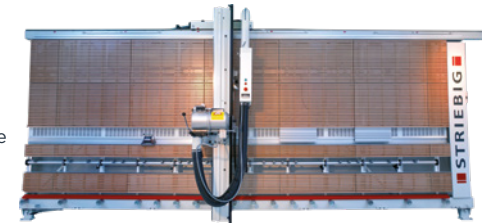
S. 4



STANDARD

Bewährte
Universal-Klasse

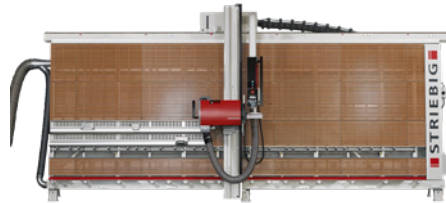
S. 6



STANDARD S

Universelle
Vertikale-Säge

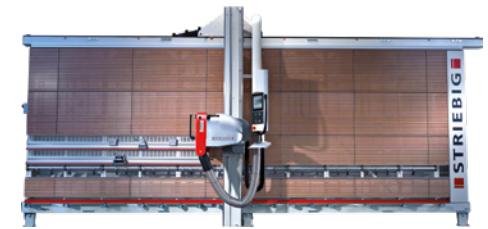
S. 8



EVOLUTION

Einstieg in
automatische
Sägefunktionen

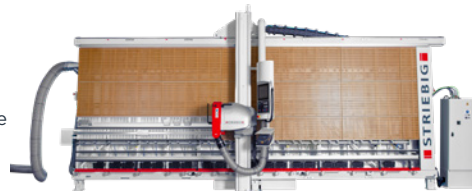
S. 10



CONTROL

Vertikale
Premium-Klasse

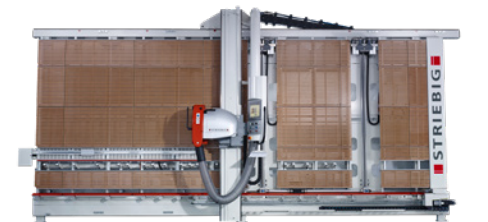
S. 12



STRIEBIG 4D

Vertikales
High-End
Sägezentrum

S. 14



COMPACT

DIE FLEXIBLE EINSTIEGS-KLASSE

FUNKTION UND NUTZEN

JEDES DETAIL ÜBERZEUGT



AUFLAGEROLLEN

Bis zu 17-fache Rollenaufgabe.



KLAR UND SAUBER GELÖST

Die Energiekette sichert Langlebigkeit. Sie trennt Schlauchführung und Elektrokabel und nimmt auch grössere

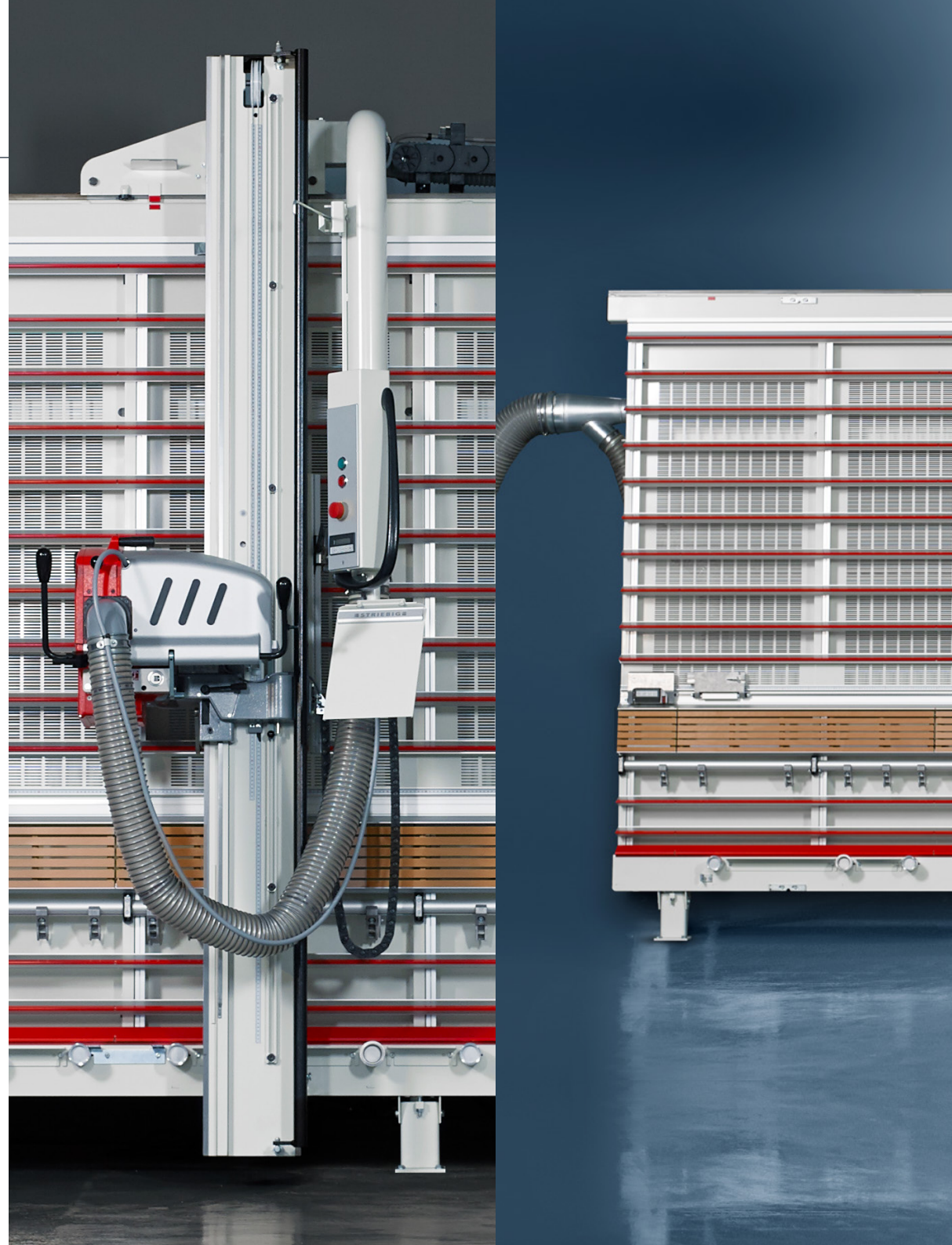
DAS SÄGEAGGREGAT

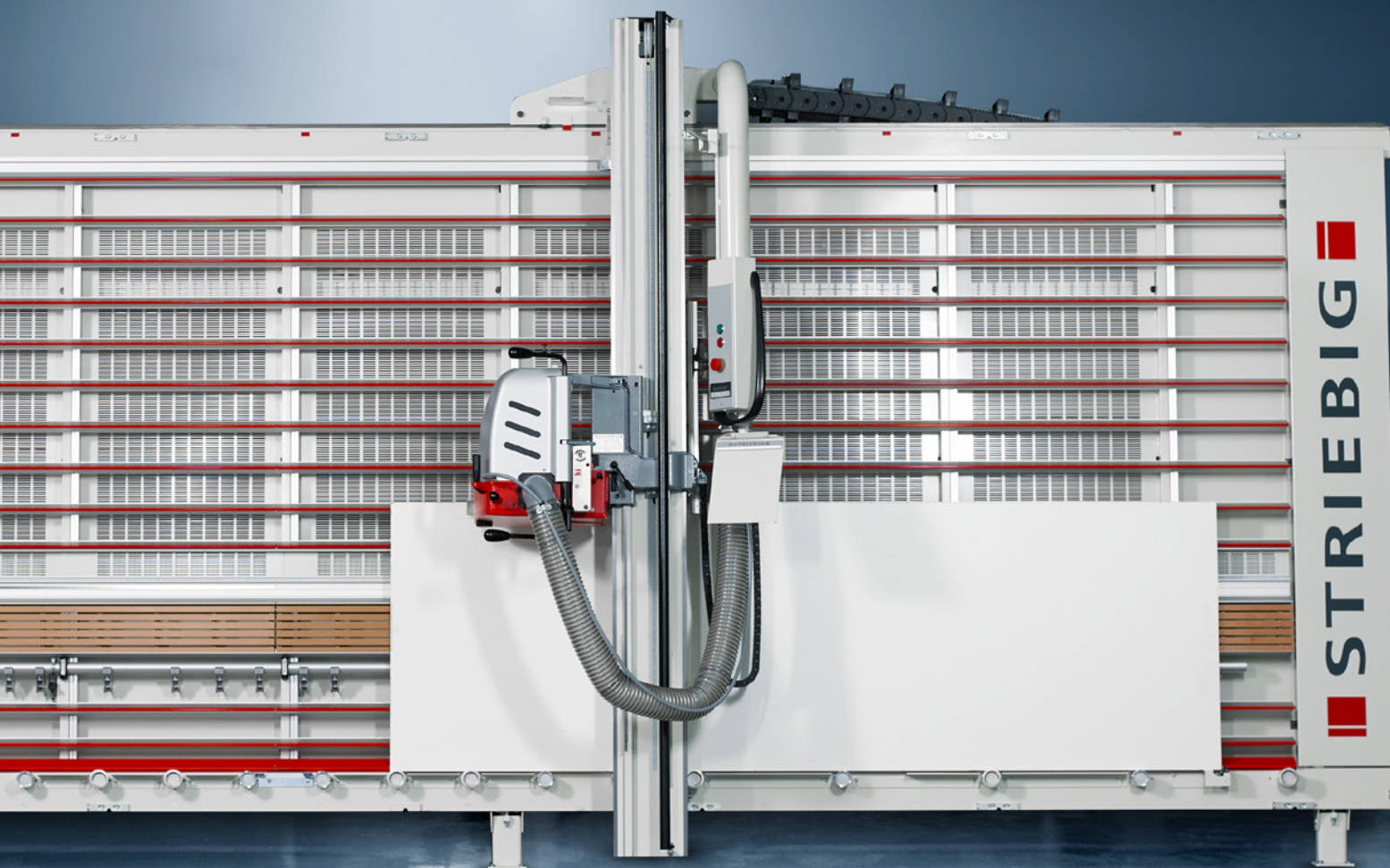
**Robust gelagert,
starker Antrieb.**

Der Motor: stark und durchzugskräftig, 3,9 kW.

Die Führung: spielfrei und leichtgängig.

In Verbindung mit der robusten Lagerung des Motorlaufwagens gewährleistet dies leichtes und präzises Arbeiten. Serienmässig sind 60 mm Schnitttiefe.





**MECHANISCH GEBREMSTE
AUFLAGEROLLEN (OPTION)**



VSA - VORRITZSÄGEAGGREGAT

Zeit-, kosten- und werkzeugsparend. Bei grösseren Mengen, einem evtl. niedrigen Qualitätsniveau der Platten und bei beschichteten Plattenmaterialien ist das VSA (Zubehör) ein Muss.



DMS-X - DIGITALES-MESS-SYSTEM

Immer das richtige Mass. DMS für die X-Achse (Zubehör).
Frei wählbare Anzeigenauigkeit zwischen 1,0/0,5 und 0,1 mm.

STANDARD

DIE BEWÄHRTE UNIVERSAL-KLASSE



Funktionelle Ergonomie: Balken, Steuerkasten und Sägemotor (5,5 kW) der STANDARD.

Die doppelte Verriegelung des Sägebalkens sorgt für die absolute Winkelgenauigkeit.

Die serienmässige Schnitttiefe beträgt 80 mm.

SIE LÄUFT UND LÄUFT UND LÄUFT

Seit Jahrzehnten bewährt und im Bereich des vertikalen Plattensägens fast mit dem legendären VW Käfer gleichzusetzen: Das ist die Striebig STANDARD.

Die STANDARD setzt seit vielen Jahren den Massstab in der Universal-Klasse für vertikales Sägen. Dank ihrer Flexibilität und ihrer Ausbaufähigkeit ist sie eine ideale Plattensäge für Betriebe jeder Grössenordnung.

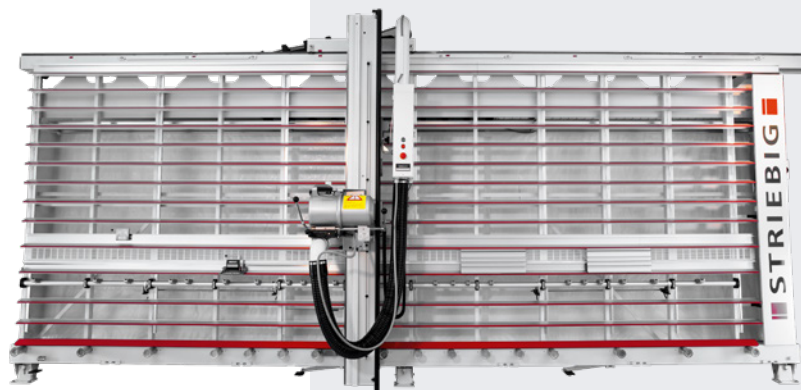
UNIVERSELL FÜR VIELFÄLTIGE ANWENDUNGSGEBIETE

Universell in der Serienausstattung. Der eingebaute Streifenanschlag erleichtert den Wiederholschnitt, die Fixmasseinstellung bietet Bedienungssicherheit bei immer wiederkehrenden Massen.

Universell in der Ausführung.

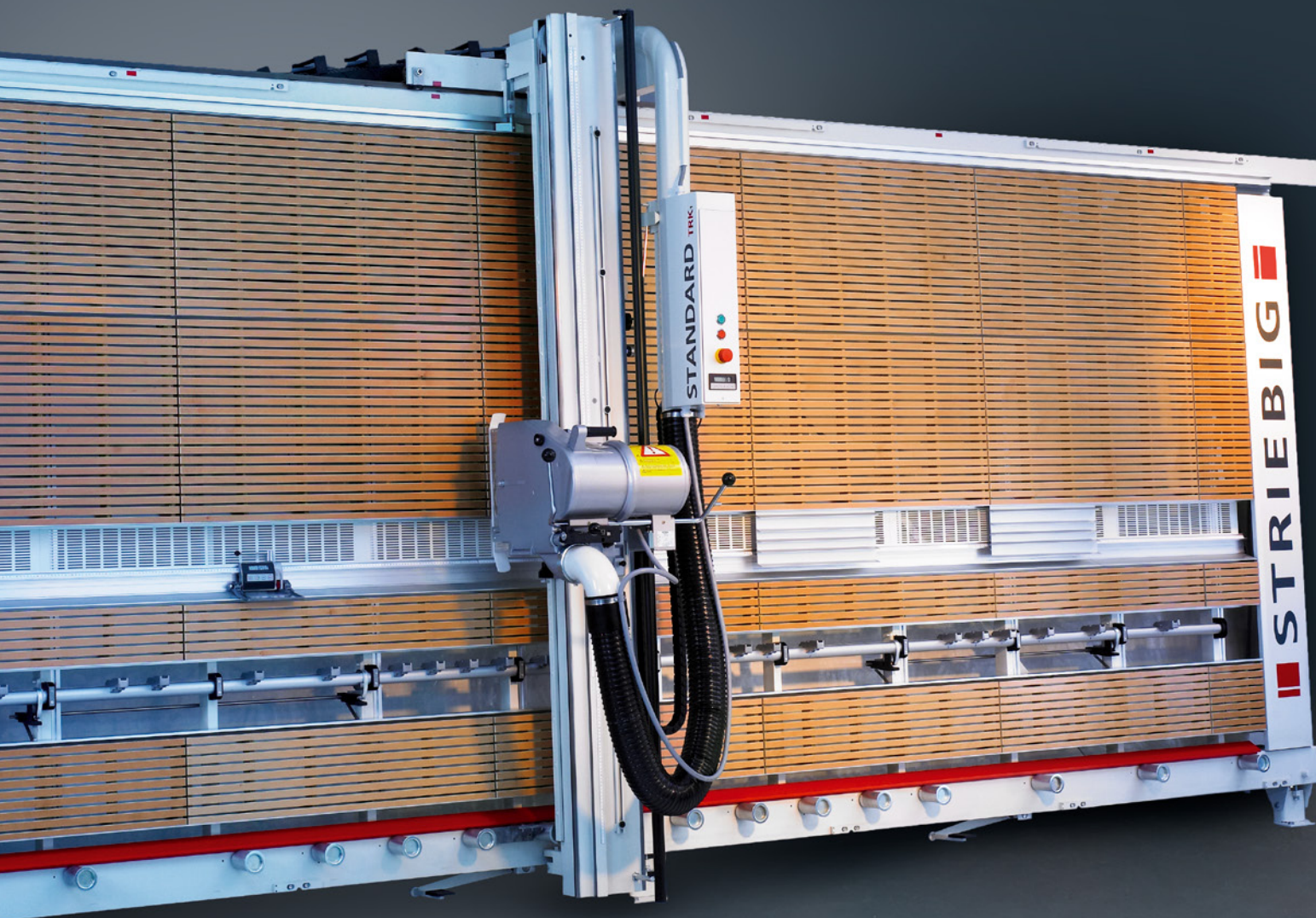
Die STANDARD bieten wir Ihnen in zwei Ausführungen:

- TRK1 mit einer flächigen Auflagewand aus Birkenperrholz
- TRK2 mit automatisch ausweichendem Alu-Lattenrost mit Kunststoff-Auflagen



Striebig STANDARD TRK2





STREIFENANSCHLAG

Der serienmässig eingebaute Streifenanschlag mit Kanten schonender Rollenaufgabe erleichtert Wiederholschnitte.



PAPIERHALTER - UNTERLAGEN IMMER GRIFFBEREIT (ZUBEHÖR)

Der Papierhalter hält die Arbeitsunterlagen griffbereit direkt an der Säge.

DMS - DIGITALES-MESS-SYSTEM

Immer das richtige Mass. DMS für die X-Achse (Zubehör).
Frei wählbare Anzeigegegenauigkeit zwischen 1,0/0,5 und 0,1 mm.



STANDARD S

DIE UNIVERSELLE VERTIKALE-SÄGE

Die STRIEBIG STANDARD - weltweit die meistverkaufte vertikale Plattensäge.

Die STANDARD S ergänzt diese Erfolgsgeschichte. Sie verbindet bewährtes mit neuer Technologie. Mit zwei Versionen, TRK1 und TRK2, und der empfehlenswerten Ausstattung mit dem attraktiven Comfort-Paket bietet sie vielfältige Möglichkeiten.

STANDARD S - AUSSTATTUNG TRK1 / TRK2	TRK1 Comfort	TRK2 Comfort	TRK1	TRK2
Sägerahmen, Sägebalken Sägeaggregat / Motorlaufwagen	S	S	S	S
TRK-Staubabsaugung	S	S	S	S
Streifenanschlag	S	S	S	S
Automatisch ausweichende Holz-Auflagewand	S	-	S	-
Automatisch ausweichender Alu-Lattenrost	-	S	-	S
17-fache Rollenauflage mit 3 Bremspedalen	-	-	S	S
Vorrichtung für Wandmontage	S	S	S	S
Streifenanschlag für Wiederholschnitte	S	S	S	S
Programmnockentaster für wiederkehrende Masse	S	S	S	S
Kleinteileauflage aus Aluminium	○	S / ○	○	S / ○
Kleinteileauflage Holz	S	○	S	○
Pneumatische Klemmung Motorlaufwagen	S	S	-	-
Digitales Mess-System vertikale (Y) Achse, inkl. motorisierter Feineinstellung	S	S	-	-
Pneumatisch gebremste Auflagerollen	S	S	-	-
Laser gestützte Anzeige des horizontalen Schnittes	S	S	○	○

S = Serie · ○ = Option (nur ab Werk bestellbar)

EMPFEHLENSWERT: DIE COMFORT-AUSSTATTUNG

- Pneumatische Klemmung Motorlaufwagen
- Digitales Mess-System vertikale (Y) Achse
- pneumatisch gebremste Auflagerollen
- Laser gestützte Anzeige des horizontalen Schnittes



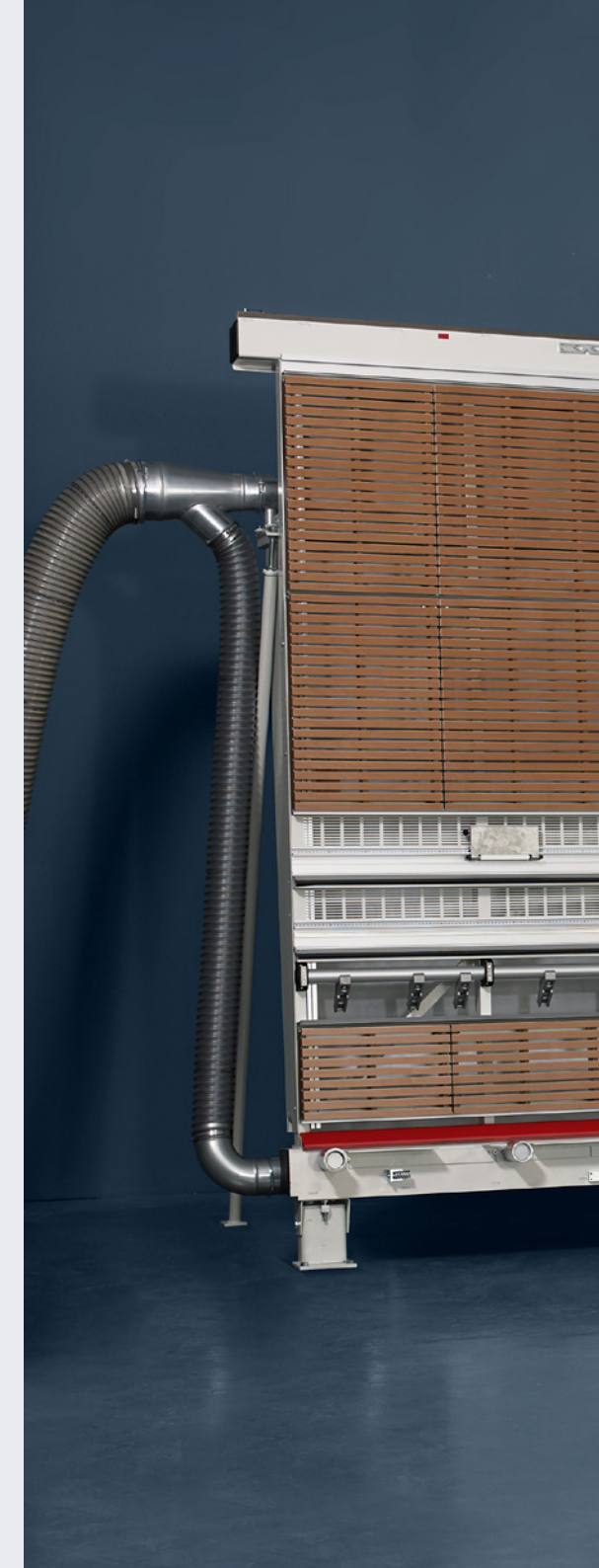
DIGITALES MESS-SYSTEM VERTIKAL

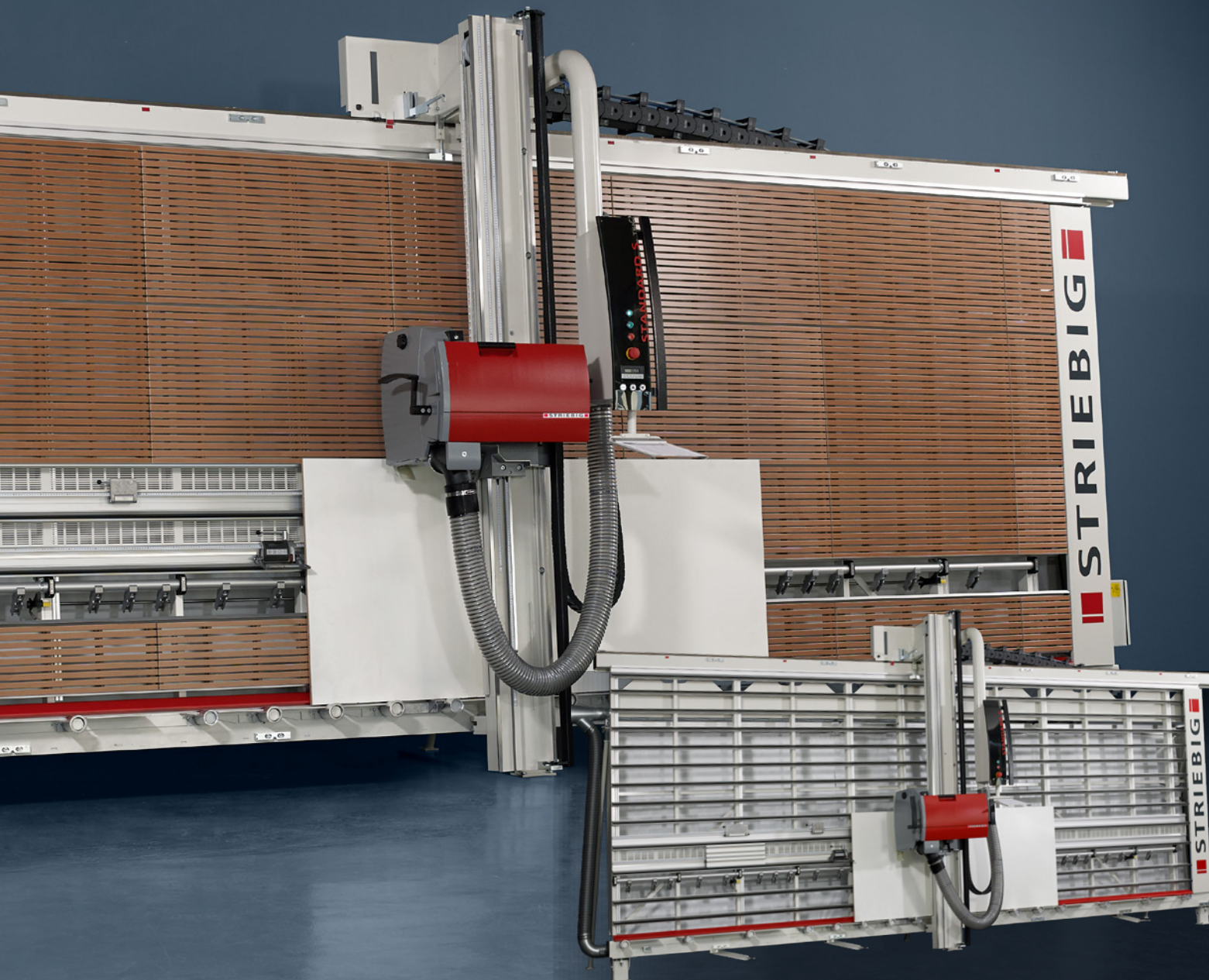
Motorisierte Feineinstellung der Y-Achse auf Knopfdruck. (Serienausstattung beim Comfort-Paket)



LASERANZEIGE

Auf den Punkt genau. Laser gestützte Anzeige des horizontalen Schnittes. (Serienausstattung beim Comfort-Paket)





STANDARD S TRK1 Comfort – Abb. enthält Zusatzausstattung



DAS SÄGEAGGREGAT

Starker, durchzugskräftiger Motor mit 5,5 kW. Spielfreie, leichtgängige Führung. 80 mm Schnitttiefe serienmässig. Die Führung: spielfrei und leichtgängig.



VSA - VORRITZSÄGEAGGREGAT

Bei grösseren Mengen, einem evtl. niedrigen Qualitätsniveau der Platten und bei beschichteten Plattenmaterialien ist das VSA (Zubehör) ein Muss.

STANDARD S - TRK2 – Abb. enthält Zusatzausstattung

EVOLUTION

DER EINSTIEG IN AUTOMATISCHE SÄGEFUNKTIONEN



Arbeits erleichterung für den Bediener: das automatische Arretieren und Schwenken und automatische Ein- und Austauschen des Sägeaggregates.

IMMER EINE GUTE ENTSCHEIDUNG – PRÄZISION, ERGONOMIE UND FUNKTIONALITÄT PERFEKT VERBUNDEN

Automatikfunktionen, wie beispielsweise das automatische Arretieren und Schwenken oder das automatische Ein- und Austauschen des Sägeaggregates erleichtern Ihnen die tägliche Arbeit. Die serienmäßige Schnitttiefe beträgt 80 mm.

Ihre EVOLUTION bedienen Sie über einen 12“ Zoll Touchscreen-Rechner. Die installierte Maschinensoftware sorgt in jedem Detail für den perfekten Bedienerkomfort.

UMFASSENDE SERIENAUSSTATTUNG

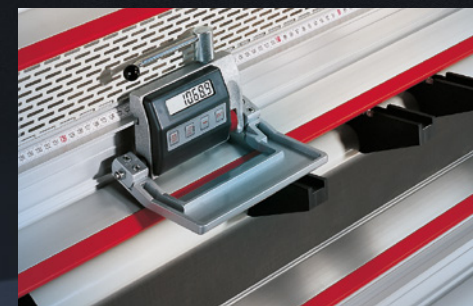
- 12“ Zoll Touchscreen-Rechner mit optimaler Bedienerführung
- Laser gestützte Anzeige des horizontalen Schnittes
- Digitales-Mess-System DMS (beide Achsen)
- Automatische Sägebalkenarretierung mit Schnittstellenerkennung
- Automatisches Arretieren und Schwenken des Sägeaggregates
- Automatisches Ein- und Austauschen des Sägeaggregates
- Automatische Feinjustierung des Sägeaggregates
- Betriebsstundenzähler
- Werkzeugdatenbank
- ALU Mittelaufgabe über gesamte Maschinenlänge
- Integrierte, leistungsfähige TRK-Staubabsaugung. Staubgrenzwert um 1 mg/m³
- Schaltschrank direkt am Sägerahmen befestigt (separates Aufstellen nicht erforderlich)
- Supersilent Schalldämmung





LASERANZEIGE

Auf den Punkt genau. Laser gestützte Anzeige (serienmässig) des horizontalen Schnittes.



DMS – IMMER DAS RICHTIGE MASS

Digitales-Mess-System DMS für beide Achsen (serienmässig). Frei wählbare Anzeigegegenauigkeit zwischen 1,0/0,5 und 0,1 mm.

CONTROL

DIE VERTIKALE PREMIUM-KLASSE



Die automatische Motorschwenkung ist nur eine der zahlreichen Funktionen, die das vollautomatische Sägen mit der CONTROL unterstützen. Serienmässige Schnitttiefe: 80 mm.

CONTROL -

AUFTEILTECHNIK TRIFFT ERGONOMIE UND INTELLIGENZ

12" Touchscreen-Rechner und neue Maschinensoftware sorgen für einen in jedem Detail verbesserten Bedienkomfort. Eine erweiterte Ausstattung und innovative Vertikal 4.0-Optionen ermöglichen Ihnen einen hohen Automatisierungsgrad des Sägeprozesses und die Integration der CONTROL in den betrieblichen Datenfluss.

VERTIKAL 4.0

OPTIMIERTE ZUSCHNITTE AUTOMATISCH ABARBEITEN

Die intelligente Visualisierung auf dem Touchscreen führt den Bediener Schritt für Schritt durch den Zuschnitt.

STRIEBIG ExpertCut CON DIE ‚PROFI‘ VERSION FÜR DIE CONTROL.

Sie übernehmen Stücklisten aus marktüblichen ERP- oder CAD-Systemen und optimieren sie mit der STRIEBIG Zuschnittoptimierungs-Software auf dem AVOR Arbeitsplatz.

MEHR AUSSTATTUNG MEHR NUTZEN

- 12" Zoll Touchscreen-Rechner mit optimaler Bedienerführung
- Laser gestützte Anzeige des horizontalen Schnittes
- Digitales-Mess-System DMS-X
- Elektronisches-Positioniersystem EPS.y inkl. automatischer Besäumschnitt oben ABO
- Automatische Sägebalkenarretierung mit Schnittstellenerkennung
- Automatisches Arretieren und Schwenken des Sägeaggregates
- Automatisches Ein- und Austauschen des Sägeaggregates
- Automatische Plattenende-Erkennung
- Vollautomatischer Sägeablauf
- Wählbarer Sägezyklus
- Pneumatische Kupplung für einfaches Umstellen auf manuellen Betrieb
- Betriebsstundenzähler
- Werkzeugdatenbank
- ALU Mittelauflage über gesamte Maschinenlänge
- Integrierte, besonders leistungsfähige TRK-Staubabsaugung. Staubgrenzwert um 1mg/m³
- Supersilent Schalldämmung

STRIEBIG BaseCut CON DIE ‚LIGHT‘ VERSION FÜR DIE CONTROL.

Sie erstellen einfache Stücklisten und optimieren den Zuschnitt automatisch und problemlos direkt über das 12" Touchscreen Panel Ihrer STRIEBIG CONTROL.

Alle Details zu BaseCut CON / ExpertCut CON finden Sie auf den Seiten 16 und 17.





ABO – BESÄUMEN OBEN / EPS.Y

Mit dem serienmässigen EPS.y positionieren Sie das Sägeaggregat automatisch für den horizontalen Sägeschnitt. Das serienmässige ABO sorgt für den automatisch ablaufenden oberen Besäumschnitt. Ergänzt werden kann diese Kombination mit dem 4SB (Option) für den unteren Besäumschnitt.



4SB – BESÄUMEN UNTEN (OPTION)

Der untere Besäumschnitt wird zum Kinderspiel: Platten bis zu 5300mm Länge und einer Höhe von 2185mm besäumt das 4SB-System unten automatisch. Schwere körperliche Arbeit entfällt.

NEUE, OPTIMIERTE STEUERZENTRALE

Mit dem logisch aufgebauten STRIEBIG-HMI steuern Sie die CONTROL sehr einfach und höchst bequem über den 12" Touchscreen.

STRIEBIG CONTROL – Abb. enthält Zusatzausstattung



STRIEBIG 4D

DAS VERTIKALE HIGH-END SÄGEZENTRUM



Nahezu anstrengungslos - die 1-Mann-Bedienung der 4D (Abb. enthält Zusatzausstattungen)

STRIEBIG 4D - RAUM UND ZEIT IN PERFEKTER SYMBIOSE

Eine Striebig 4D ist immer eine für Ihren Betrieb massgeschneiderte Lösung. Customizing ist das Gebot der Stunde. Der gesamte horizontale und vertikale Transport des Werkstückes (optional) durch die Striebig 4D läuft vollautomatisch ab. Die komfortable, fast anstrengungslose 1-Mann-Bedienung der Säge wird zum Standard.

VERTIKAL 4.0

POP 4D - DAS PLATTENOPTIMIERUNGSPROGRAMM

Die 4D bietet Ihnen auf Wunsch eine intelligente Schnittoptimierung.

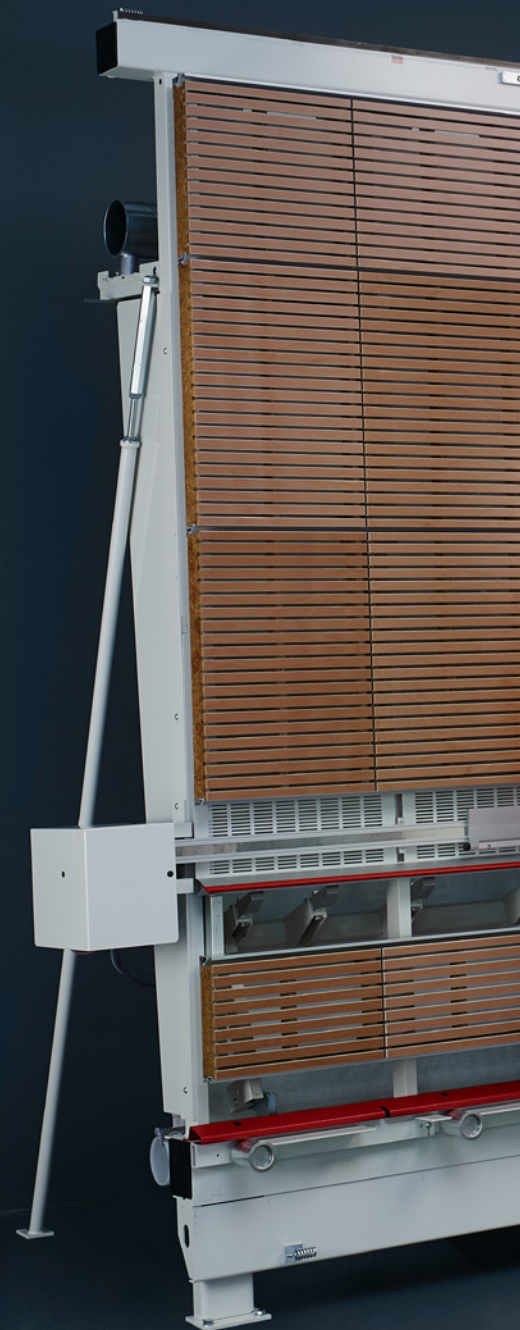
Das Programm sorgt für eine automatisch ablaufende Schnitreihenfolge, optimalen Sägeablauf und bestmögliche Materialausnutzung.

Schnittstellen zu Ihrem PPS-System stimmen wir mit Ihnen ab. Nach Ihren Wünschen programmieren wir sie und passen sie perfekt an das POP 4D an.

Weitere Details zum POP 4D finden Sie auf Seite 17.

HIGH-END MIT PERFEKTER GRUNDAUSSTATTUNG

- 12" Touchscreenrechner mit optimaler Bedienerführung
- Laser gestützte Anzeige des horizontalen Schnittes
- Digitales-Mess-System DMS-X
- Elektronisches Positioniersystem für Horizontalschnitt EPS.y
- Automatische Sägebalkenarretierung mit Schnittstellenerkennung
- Automatisches Schwenken des Sägeaggregates in Vertikal- oder Horizontal-Schnittposition
- Automatisches Ein- und Austauschen des Sägeaggregates
- Automatische Plattenende-Erkennung
- Automatisches Bewegen des Spaltkeils
- Stufenlos verstellbare Vorschubgeschwindigkeit 10-25 m/min
- Wählbarer Sägezyklus
- Pneumatische Kupplung für einfaches Umstellen auf manuellen Betrieb
- Betriebsstundenzähler
- Werkzeugdatenbank
- ALU Mittelauflage über gesamte Maschinenlänge
- ProLock Easy-Fix-Werkzeugspann-System
- Lichtfeld überwacht den Gefahrenbereich der 4D und sorgt für hohe Sicherheit bei der Bedienung
- Integrierte, besonders leistungsfähige TRK-Staubabsaugung. Staubgrenzwert um 1 mg/m³
- Supersilent Schalldämmung



ERWEITERTE SCHNITTtieFE

Serienmässig sind 80 mm Schnitttiefe.
EST105 (105 mm) oder EST130 (130 mm)
Schnitttiefe sind bei der 4D möglich. (Optional)



PAV - VOLLAUTOMATISCHE PLATTENABSENKVVORRICHTUNG

Die beschichteten PAV-Zangen sind auch für empfindliche Oberflächen ausgelegt. Auch Platten mit hohem Gewicht halten sie sicher. (Optional)



PPS - VOLLAUTOMATISCH PROGRAMMIERBARER PLATTEN- SCHIEBER

Das PPS-Aggregat sorgt für den horizontalen Durchlauf des Werkstückes. (Optional)



VSA - VORRITZSÄGEAGGREGAT

Ein Muss bei grösseren Mengen, einem evtl. niedrigen Qualitätsniveau der Platten und furnierten Massivholzplatten. (Zubehör)



VERTIKAL 4.0

OPTIMIERTE ZUSCHNITTE AUTOMATISCH ABARBEITEN

OPTIDIVIDE

OPTIMIERUNG EINFACH NACHRÜSTEN

Einfach bedienbar, effizient im Einsatz und problemlos nachrüstbar: OptiDivide sorgt für eine höhere Automatisierung beim Plattenzuschnitt. Das System arbeitet unabhängig von der Maschinensteuerung. Bei vielen STRIEBIG-Modellen lässt es sich nachrüsten.

OptiDivide übernimmt Stücklisten aus marktüblichen ERP- oder CAD-Systemen. Die Visualisierung auf dem Touchscreen direkt an der Säge führt den Bediener durch die einzelnen Arbeitsschritte.

Der Bediener quittiert die ausgeführten Arbeitsschritte auf dem Touchscreen. Direkt beim Zuschnitt druckt der Etikettendrucker das Etikett für die Identifikation des zugeschnittenen Elements aus. Schritt für Schritt arbeiten Sie so auch komplexe Zuschnitte optimiert ab.



LIEFERUMFANG

- kompaktes Alu-Gehäuse (BxHxT = 320 x 372 x 322 mm) integriert: 12" Touchscreen-Rechner inkl. Eingabestift, Etikettendrucker
- Netzwerkanbindung über WLAN
- Softwarepaket STRIEBIG-Zuschnittoptimierung, inkl. 1 Netzwerklizenz für Büroarbeitsplatz
- Stromkabel, Befestigungsadapter für das entsprechende STRIEBIG-Modell, Bedienungsanleitung (inkl. Installationsbeschreibung)

EINSETZBAR / NACHRÜSTBAR FÜR

- STRIEBIG COMPACT (ab Baujahr 2004)
- STRIEBIG STANDARD (ab Baujahr 2005)
- STRIEBIG STANDARD S
- STRIEBIG EVOLUTION / CONTROL (ab Baujahr 2001)

EXPERTCUT CON / BASECUT CON

ZUSCHNITTOPTIMIERUNG (OPTIONEN FÜR DIE CONTROL AB BAUJAHR 2018)

BaseCut CON

Die ‚LIGHT‘ VERSION FÜR DIE CONTROL

Sie erstellen einfache Stücklisten und optimieren den Zuschnitt automatisch und problemlos direkt über das 12" Touchscreen Panel Ihrer CONTROL. Die intelligente Visualisierung auf dem Touchscreen führt den Bediener Schritt für Schritt durch den Zuschnitt.

Über die START-Taste positioniert der Bediener jeweils das Sägeaggregat und den Längenanschlag (EPS.x).

Die CONTROL fährt die definierten Masse automatisch an. Direkt beim Zuschnitt druckt der Etikettendrucker das Etikett für die Identifikation des zugeschnittenen Elements aus.

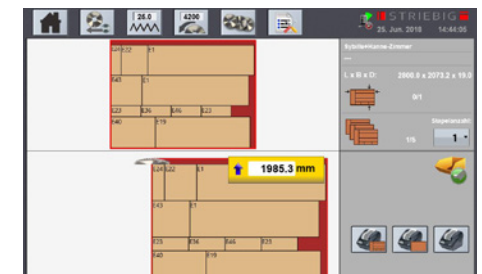
Schnitt für Schnitt arbeitet die CONTROL den optimierten Zuschnittplan ab. STRIEBIG BaseCut CON ist mit als auch ohne die Option Automatisches Besäumen 4SB einsetzbar.

LIEFERUMFANG PAKET

- Elektronisches Positionierungssystem EPS.x
- Automatische Sägebalkenpositionierung ASP
- Softwarepaket (Bedienerführung mit STRIEBIG ExpertCut CON oder BaseCut CON) Etikettendrucker
- Anschlussmöglichkeit für Netzwerk-anbindung über LAN (WLAN ist kundenseitig erweiterbar)
- nur ExpertCut CON: 1 Büroarbeitsplatz (Netzwerklizenz), Bedienungsanleitung



BaseCut CON Schnittplan-Visualisierung



BaseCut CON Abarbeitung des Schnittplans

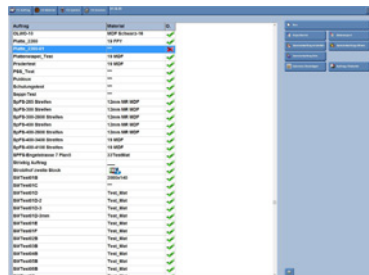
ExpertCut CON

DIE ‚PROFI‘ VERSION FÜR DIE CONTROL

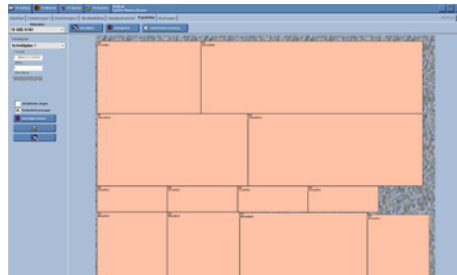
Sie übernehmen Stücklisten aus marktüblichen ERP- oder CAD-Systemen und optimieren sie mit der STRIEBIG Zuschnittoptimierungs-Software auf dem AVOR Arbeitsplatz. Mit dem Programm können Sie auch Auftrags-, Material- und Stücklisten bearbeiten und verwalten.

Den Schnittplan übertragen Sie direkt auf die CONTROL. Die intelligente Visualisierung auf dem 12" Touchscreen Panel Ihrer CONTROL führt den Bediener Schritt für Schritt durch den Zuschnitt.

Über die START-Taste positioniert der Bediener jeweils das Sägeaggregat und den Längenanschlag (EPS.x). Die CONTROL fährt die definierten Masse automatisch an. Direkt beim Zuschnitt druckt der Etikettendrucker das Etikett für die Identifikation des zugeschnittenen Elements aus. Schnitt für Schnitt arbeitet die CONTROL den optimierten Zuschnittplan ab. STRIEBIG ExpertCut CON ist mit als auch ohne die Option Automatisches Besäumen 4SB einsetzbar.



ExpertCut CON Schnittplan



ExpertCut CON Auftragsliste



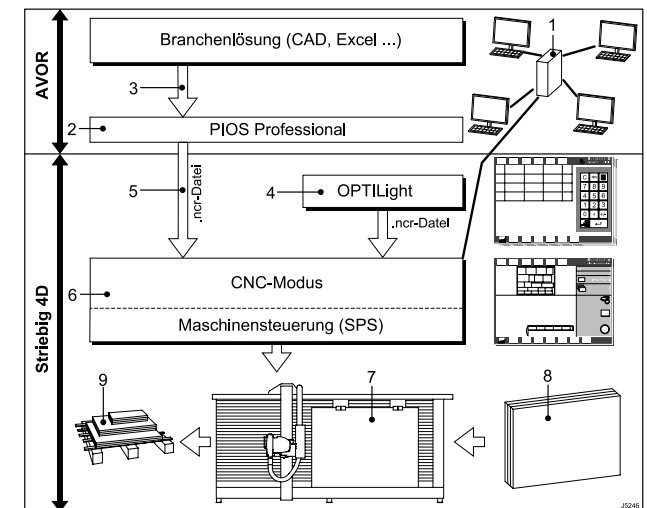
POP 4D

DAS PLATTEN- OPTIMIERUNGSPROGRAMM

POP 4D - die intelligente Schnittoptimierung für die STRIEBIG 4D sorgt für eine automatisch ablaufende Schnittrihenfolge, einen optimalen Sägeablauf und die bestmögliche Materialausnutzung.

Schnittstellen zu Ihrem PPS-System stimmen wir mit Ihnen ab. Nach Ihren Wünschen programmieren wir sie und passen sie perfekt an das POP 4D an.

Import von Schnittplänen



- | | |
|--------------------------------------|---|
| 1. Netzwerk mit Branchensoftware | 7. 4D Sägezentrum /
Plattenzuschnitt |
| 2. PIOS Professional (Software) | 8. Rohformate |
| 3. Datenexport aus Branchensoftware | 9. Zuschnitte |
| 4. OPTILight | |
| 5. .NCR-Dateiimport in 4D | |
| 6. 4D (CNC-Modus/Maschinensteuerung) | |

OPTIONEN

FÜR UNSERE HANDGEFÜHRTEN SÄGEN

Für Ihre STRIEBIG bieten wir Ihnen eine Fülle von Optionen, um den Nutzen und die Einsatzmöglichkeiten zu ergänzen oder zu erweitern.

Bitte beachten Sie: Optionen bauen wir immer ab Werk ein. Eine Nachrüstung ist nicht möglich.

	COMPACT	STANDARD	STANDARD S
Horizontale Trennung des Rahmens		○	○
Schnitthöhenbegrenzung Y-Achse	○	○	○
Comfortpaket			○
Lasergestützte Anzeige des horizontalen Schnittes			○
Pneumatisch gebremste Auflagerollen		○	
Mechanisch gebremste Auflagerollen	○		
Kleinteilauflage Holz		○	○
Nutvorrichtung NVV			○
Motor 2-Drehzahlen 4kW (inkl. ProLock Easy-Fix)			○
Sonderspannung	○	○	○
Tropenisolation	○	○	○
Betriebsstundenzähler		○	○



LASERANZEIGE

Auf den Punkt genau. Laser gestützte Anzeige des horizontalen Schnittes.

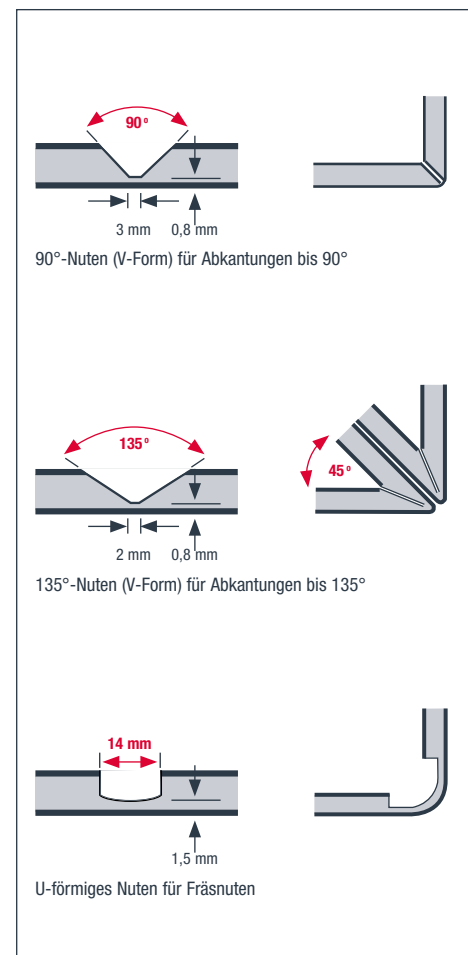
NUTVORRICHTUNG NVV

INDIVIDUELL SÄGEN, FORMEN UND GESTALTEN

Verbundplatten sind ein zeitgemäßes Material für die moderne Architektur, im Transportwesen, im Messe- und Ladenbau und auch für Displays u.v.m. Auf jeder Striebig sind sie problemlos verarbeitbar.

Die Fräskantentechnik macht die einfache Herstellung von Formteilen möglich. Hartmetall- Wendepalten-Profilfräser fräsen V- und U-förmige Nuten auf der Rückseite der Platten ein.

Dabei bleiben das Aluminium- Deckblatt der Vorderseite und ein Teil des Kunststoffkerns stehen. Die geringe Dicke des verbleibenden Materials ermöglicht dann ein Abkanten „von Hand“. Die Nutform bestimmt den Biegeradius.



Nutmöglichkeiten für Verbundplatten

OPTIONEN

FÜR UNSERE AUTOMATISCH GEFÜHRTEN SÄGEN



4SB - BESÄUMEN UNTEN

Der untere Besäumschnitt wird zum Kinderspiel: Platten bis zu 5300mm Länge und einer Höhe von 2185mm besäumt das 4SB-System unten automatisch. Schwere körperliche Arbeit entfällt.



ERWEITERTE SCHNITTtiefe

Immer mehr Materialien verlangen nach einer grösseren Schnitttiefe.

Bei EVOLUTION, CONTROL und STRIEBIG 4D lässt sich die Schnitttiefe optional auf bis zu 130mm erweitern.



EPS.x - VERTIKALSCHNITT MIT DER FINGERSPITZE

Die Position für den Vertikalschnitt tippen Sie ganz einfach mit der Fingerspitze über das 12" Touch-Screen Panel der entsprechenden Säge ein. Fertig!

	EVOLUTION	CONTROL	STRIEBIG 4D
Horizontale Trennung des Rahmens	○	○	○
Schnitthöhenbegrenzung Y-Achse	○	○	○
Zusatz EPS.y begrenzte Raumhöhe		○	
Erweiterte Schnitttiefe 100mm	○	○	
Erweiterte Schnitttiefe 105mm			○
Erweiterte Schnitttiefe 130mm			○
Plattenabsenkvorrichtung PAV			○
Programmierbarer Plattenschieber PPS			○
Autom. Sägebalkenpositionierung ASP			○
Netzwerkansbindung	○		○
Etikettendrucker			○
Automatisches Besäumen unten, 4SB		○	
Elektronisches Positioniersystem EPS.x		○	○
Nutvorrichtung NVV	○	○	○
Motor 2-Drehzahlen 4kW (inkl. ProLock Easy-Fix)	○	○	○
Sägemotor mit stufenloser Drehzahl		○	○
Erweiterung der Vorschubgeschwindigkeit 0,1-25 m/min.		○	○
Sonderspannung	○	○	○
Tropenisolation	○	○	○
Sicherheits-Schaltmatte			○
Striebig-Zuschnittoptimierung BaseCut / ExpertCut		○	
Striebig Zuschnittoptimierung POP 4D			○

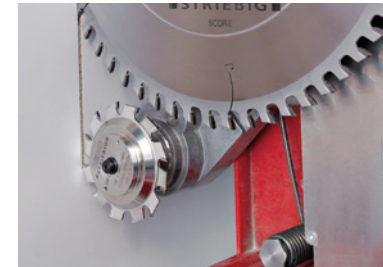
ZUBEHÖR

FÜR UNSERE HANDGEFÜHRTEN SÄGEN

Mit unserem breiten Zubehörprogramm erweitern Sie die Anwendungsmöglichkeiten Ihrer STRIEBIG ganz nach Ihren Anforderungen und Wünschen.

Alle Zubehörkomponenten können direkt ab Werk bestellt werden und auch bei Ihnen nachträglich eingebaut werden.

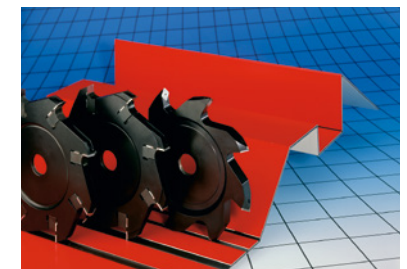
	COMPACT	STANDARD	STANDARD S
ProLock Easy-Fix Werkzeugspannsystem			○
Digitales Mess-System DMS, X-Achse	○	○	○
Digitales Mess-System DMS, Y-Achse		○	
Vorritz-Sägeaggregat VSA (Ritzsäge stufenlos einstellbar)	○		○
Vorritz-Sägeaggregat VSA (Ritzsäge einstellbar mit Scheiben)	○		○
Winkelschnittgerät WSG mm/Inch	○	○	○
Papierhalter	○	○	○
Kleinteilauflage komplett (2-teilig)	○	○	○
Nutvorrichtung NVP	○	○	
WPL-Profilfräser U-Form (EN 847-1, MAN)	○	○	○
WPL-Profilfräser 90° (EN 847-1, MAN)	○	○	○
WPL-Profilfräser 135° (EN 847-1, MAN)	○	○	○
WPL-Verstellnutwerkzeug (EN-847-1, MAN)	○	○	○
Tiefenanschlag Verstellnutwerkzeug TVN	○	○	
Streifenanschlag 400 mm	○		
Streifenanschlag 600 mm	○		
High-End Raster aus synthetischen Werkstoffen	○	○	○
Programmnockenset	○		
Zusätzlicher Anschlag unten	○		
Freistandstütze komplett	○	○	○
Verpackung seetüchtig	○	○	○
Striebig OptiDivide Zuschnittoptimierung	○ ab Baujahr 2004	○ ab Baujahr 2005	○



VSA - VORRITZ-SÄGEAGGREGAT

ZEIT-, KOSTEN- UND
WERKZEUGSPAREND

Bei grösseren Mengen, einem evtl. niedrigen Qualitätsniveau der Platten und bei furnierten Massivholzplatten ist das VSA ein Muss.



WPL - VERSTELLNUTWERKZEUG FÜR HOLZWERKSTOFF- PLATTEN

ZUBEHÖR

FÜR UNSERE AUTOMATISCH GEFÜHRTEN SÄGEN



WSG - WINKELSCHNITTGERÄT

Gehrungen passgenau schneiden. Das Winkelschnittgerät WSG setzen Sie links und rechts neben jeder vertikalen Schnittstelle ein. Es ist einfach und schnell montiert. Einsatzbereich: Platten bis 42 mm Stärke, exakte Winkel und Gehrungen von 0° - 46°.



KLEINTEILEAUFLAGE

Die Kleinteileauflage vermeidet das Wegkippen von kleineren Werkstücken zwischen den Anlageleisten auf der Mitteleuflage.

	EVOLUTION	CONTROL	STRIEBIG 4D
ProLock Easy-Fix Werkzeugspannsystem	○	○	
Vorritz-Sägeaggregat VSA (Ritzsäge stufenlos einstellbar)	○	○	○
Vorritz-Sägeaggregat VSA (Ritzsäge einstellbar mit Scheiben)	○	○	○
Winkelschnittgerät WSG mm/Inch	○	○	○
Papierhalter	○	○	○
Kleinteileauflage komplett (2-teilig)	○	○	○
WPL-Profilfräser U-Form (EN 847-1, MAN)	○	○	○
WPL-Profilfräser 90° (EN 847-1, MAN)	○	○	○
WPL-Profilfräser 135° (EN 847-1, MAN)	○	○	○
WPL-Verstellnutwerkzeug (EN-847-1, MAN)	○	○	○
High-End Raster aus synthetischen Werkstoffen	○	○	
Freistandstütze komplett	○	○	○
Verpackung seetüchtig	○	○	○
Striebig OptiDivide Zuschnittoptimierung	○ ab Baujahr 2001	○ ab Baujahr 2001	



PAPIERHALTER -

UNTERLAGEN IMMER GRIFFBEREIT

Sicher gehalten – der Papierhalter hält die Arbeitsunterlagen direkt am Touch- Screen Panel griffbereit.

TECHNISCHE DATEN

COMPACT

Typ	Abmessung in mm				Schnittbereich in mm		
	L	H	T1 frei	T2 Wand	LS	HS vert	HS hor
6220	6506	2980	1466	1441	5350	2200	2100
6207	6506	2838	1428	1428	5350	2070	1958
6164	6506	2400	1391	1391	5350	1644	1532
5220	5826	2980	1466	1441	4600	2200	2100
5207	5826	2838	1428	1428	4600	2070	1958
5164	5826	2400	1391	1391	4600	1644	1532
4220	4256	2980	1466	1441	3100	2200	2100
4207	4256	2838	1428	1428	3100	2070	1958
4164	4256	2400	1391	1391	3100	1644	1532

Gewicht der Säge	ca. 910 kg
Schnitttiefe	60 mm
Sägemotorleistung	3,9 kW
Sägeblatt-Durchmesser	250 mm
Sägeblatt-Bohrung	30 mm *1
Emissionsschalldruckpegel am Arbeitsplatz L _{PA}	82 dB *2
Sägeblatt-Drehzahl	5250 U/min
2 Absaugstutzen *3	ø 100 mm
Anschlusswert	4,8 kW
Netzanschluss	3 x 400 V / 50 Hz

*1 mit 2 Nebenlöchern ø 7 mm, Radius 21 mm · *2 Messnormen und Emissionswerte nach EN 1870-14, Messunsicherheitszuschlag K= 4dB (A) · *3 Hauptabsaugung links oder rechts möglich, Absaugwand rechts (fix). (Alle Angaben beziehen sich auf die COMPACT Typ 6220)

STANDARD - TRK1 / TRK2

Typ	Abmessung in mm				Schnittbereich in mm		
	L	H	T1 frei	T2 Wand	LS	HS vert	HS hor
6224	6535	2901	1705	1340	5300	2240	2100
6216	6535	2817	1669	1333	5300	2160	2016
6168	6535	2343	1464	1219	5300	1680	1540
5224	5535	2901	1705	1340	4300	2240	2100
5216	5535	2817	1669	1333	4300	2160	2016
5168	5535	2343	1464	1291	4300	1680	1540
4224	4535	2901	1705	1340	3300	2240	2100
4216	4535	2817	1669	1333	3300	2160	2016
4168	4535	2343	1464	1291	3300	1680	1540

Gewicht der Säge TRK1	ca. 1.100 kg
Schnitttiefe	80 mm
Sägemotorleistung	5,5 kW
Sägeblatt-Durchmesser	300 mm
Sägeblatt-Bohrung	30 mm *1
Emissionsschalldruckpegel am Arbeitsplatz L _{PA}	79 dB *2
Sägeblatt-Drehzahl	4750 U/min
1 Absaugstutzen	ø 140 mm
Anschlusswert	7,5 kW
Netzanschluss	3 x 400 V / 50 Hz

*1 mit 2 Nebenlöchern Ø 9 mm, Radius 30 mm · *2 Messnormen und Emissionswerte nach EN 1870-14, Messunsicherheitszuschlag K= 4dB (A). (Alle Angaben beziehen sich auf die STANDARD Typ 6224)

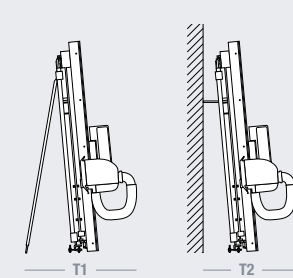
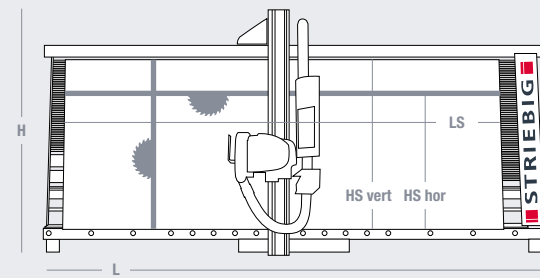
STANDARD S - TRK1 / TRK2

Typ	Abmessung in mm				Schnittbereich in mm		
	L	H	T1 frei	T2 Wand	LS	HS vert	HS hor
6224	6626	3055	1766	1383	5300	2240	2100
6216	6626	2971	1730	1376	5300	2160	2016
6168	6626	2497	1525	1334	5300	1680	1540
5224	5626	3055	1766	1383	4300	2240	2100
5216	5626	2971	1730	1376	4300	2160	2016
5168	5625	2497	1525	1334	4300	1680	1540
4224	4626	3055	1766	1383	3300	2240	2100
4216	4626	2971	1730	1376	3300	2160	2016
4168	4626	2497	1525	1334	3300	1680	1540

Gewicht der Säge	ca. 1.100 kg
Schnitttiefe	80 mm
Sägemotorleistung	5,5 kW
Sägeblatt-Durchmesser	300 mm
Sägeblatt-Bohrung	30 mm *1
Emissionsschalldruckpegel am Arbeitsplatz L _{PA}	83 dB *2
Sägeblatt-Drehzahl	4800 U/min
1 Absaugstutzen	ø 140 mm
Druckluftanschluss *3	6-10 bar
Anschlusswert	7,5 kW
Netzanschluss	3 x 400 V / 50 Hz

*1 mit 2 Nebenlöchern Ø 9 mm, Radius 30 mm · *2 Messnormen und Emissionswerte nach EN 1870-14, Messunsicherheitszuschlag K= 4dB (A) · *2 Druckluftanschluss nur für Optionen erforderlich. (Alle Angaben beziehen sich auf die STANDARD S Typ 6224).

LS = Länge Schnittbereich
 HS vert = Höhe Schnittbereich vertikal
 HS hor = Höhe Schnittbereich horizontal



EVOLUTION

Typ	Abmessung in mm				Schnittbereich in mm		
	L	H	T1 frei	T2 Wand	LS	HS vert	HS hor
6224	6645	3018	1741	1361	5300	2240	2100
6216	6645	2934	1700	1354	5300	2160	2016
6168	6645	2460	1500	1312	5300	1680	1540
5224	5645	3018	1741	1361	4300	2240	2100
5216	5645	2934	1700	1354	4300	2160	2016
5168	5645	2460	1500	1312	4300	1680	1540
4224	4645	3018	1741	1361	3300	2240	2100
4216	4645	2934	1700	1354	3300	2160	2016
4168	4645	2460	1500	1312	3300	1680	1540

Gewicht der Säge					ca. 1.100 kg		
Schnitttiefe					80 mm *1		
Sägemotorleistung					5,5 kW		
Sägeblatt-Durchmesser					300 mm		
Sägeblatt-Bohrung					30 mm *2		
Emissionsschalldruckpegel am Arbeitsplatz L _{PA}					83 dB *3		
Sägeblatt-Drehzahl					4800 U/min		
1 Absaugstutzen					ø 140 mm		
Druckluftanschluss					6-10 bar		
Anschlusswert					7,5 kW		
Netzanschluss					3 x 400 V / 50 Hz		

*1 Option: 100 mm · *2 mit 2 Nebenlöchern Ø 9 mm, Radius 30 mm · *3 Messnormen und Emissionswerte nach EN 1870-14, Messunsicherheitszuschlag K= 4dB (A). (Alle Angaben beziehen sich auf die EVOLUTION Typ 6224)

CONTROL

Typ	Abmessung in mm				Schnittbereich in mm		
	L	H	T1 frei	T2 Wand	LS	HS vert	HS hor
6224	7153	3035	1741	1361	5300	2240	2100
6216	7153	2951	1700	1354	5300	2160	2016
6168	7153	2477	1500	1312	5300	1680	1540
5224	6153	3035	1741	1361	4300	2240	2100
5216	6153	2951	1700	1354	4300	2160	2016
5168	6153	2477	1500	1312	4300	1680	1540
4224	5153	3035	1741	1361	3300	2240	2100
4216	5153	2951	1700	1354	3300	2160	2016
4168	5153	2477	1500	1312	3300	1680	1540

Gewicht der Säge					ca. 1.200 kg		
Schnitttiefe					80 mm *1		
Sägemotorleistung					5,5 kW		
Sägeblatt-Durchmesser					300 mm		
Sägeblatt-Bohrung					30 mm *2		
Emissionsschalldruckpegel am Arbeitsplatz L _{PA}					83 dB *3		
Sägeblatt-Drehzahl					4800 U/min		
1 Absaugstutzen					ø 140 mm		
Druckluftanschluss					6-10 bar		
Anschlusswert					7,5 kW		
Netzanschluss					3 x 400 V / 50 Hz		

*1 Option: 100 mm · *2 mit 2 Nebenlöchern Ø 9 mm, Radius 30 mm · *3 Messnormen und Emissionswerte nach EN 1870-14, Messunsicherheitszuschlag K= 4dB (A). (Alle Angaben beziehen sich auf die CONTROL Typ 6224)

STRIEBIG 4D

Typ	Abmessung in mm				Schnittbereich in mm		
	L	H	T1 frei	T2 Wand	LS	HS vert	HS hor
6224	7303	3126	2074	1604	5300	2240	2100
						mit PAV	2170
Schnitttiefe 80 mm							
6224	7463	3241	2192	1868	5300	2240	2100
						mit PAV	2170
Schnitttiefe 95/130 mm							

Gewicht der Säge					ca. 1.800 kg		
Schnitttiefe					80 mm *1		
Sägemotorleistung					5,5 kW		
Sägeblatt-Durchmesser					300 mm *2		
Sägeblatt-Bohrung					30 mm *3		
Emissionsschalldruckpegel am Arbeitsplatz L _{PA}					83 dB *4		
Sägeblatt-Drehzahl					4800 U/min		
1 Absaugstutzen					ø 140 mm		
Druckluftanschluss					6-10 bar		
Anschlusswert					7,5 kW		
Netzanschluss					3 x 400 V / 50 Hz		

*1 Option: bis 130 mm · *2 Option: bis 400 mm · *3 mit 2 Nebenlöchern Ø 9 mm, Radius 30 mm · *4 Messnormen und Emissionswerte nach EN 1870-14, Messunsicherheitszuschlag K= 4dB (A). (Alle Angaben beziehen sich auf die Striebig 4D Typ 6224)

Für alle Maschinen gilt: Leistungsfähige TRK-Staubabsaugung deutlich unter 2 mg/m³. Zur Einhaltung der TRK-Richtwerte muss eine Absaugleistung von 20 m³/sec. (Unterdruck ca. 1400 Pa. / COMPACT ca. 1470 Pa) am Anschlussstutzen gewährleistet sein.

Diese technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen infolge Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.

VERTIKALE SÄGETECHNIK

VIELSEITIG. PRÄZISE. SOLIDE.

Striebig AG

Grossmatte 26
CH-6014 Luzern

Tel. +41 (0) 41 259 53 53
Fax +41 (0) 41 259 53 50
info@striebig.com

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen infolge Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.

www.facebook.com/striebig.ag

WWW.STRIEBIG.COM



■ STRIEBIG ■